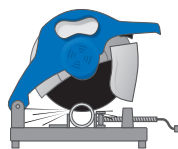


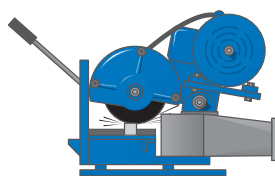


Általános információk	3
Biztonságtechnikai útmutatás	5
Csomagolás, szállítás és raktározás	6
Az optimális szerszám gyors kiválasztása	8



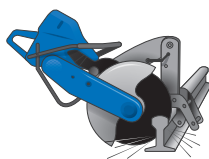
CHOPSAW
ø 300–400 mm

10



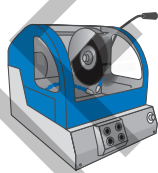
CHOPSAW HD
ø 300–400 mm

12



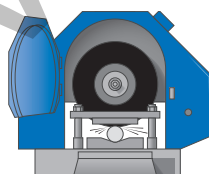
RAIL
ø 300–400 mm

14



LABOR
ø 150–400 mm

15



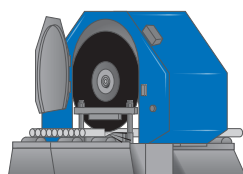
HEAVY DUTY
ø 250–600 mm

16



Szűkítő gyűrűk

18



Egyedi gyártások
ø 250–2.000 mm

19

Minőség

A PFERD telepített gépekre alkalmazható darabolókorongjai a legmagasabb minőségi elvárások alapján fejlesztett, gyártott és bevizsgált termékek.

Kutatás és fejlesztés, saját célgép gyártás, a biztonsági normák folyamatos fejlesztése, saját laboratórium, mindezek garantálják a legmagasabb PFERD minőséget.

A PFERD ISO 9001 minőségbiztosítással rendelkezik.



Tanácsadás és szolgáltatás

A PFERD az Ön alkalmazástechnikai problémáihoz célirányos és egyedi tanácsadást kínál. A PFERD tapasztalt értékesítési tanácsadói készséggel állnak rendelkezésére.

A bonyolultabb alkalmazási és megmunkálási problémákhoz képzett műszaki tanácsadó szolgálatunk munkatársai minőségi szakmai ismeretekkel segítenek a megoldásban.

A kül- és belföldi gépgyártó cégekkel hosszú évek óta fennálló együttműködésünkkel szerzett tapasztalatok alapján tanácsokkal szolgálhatunk a megfelelő darabológép kiválasztásában.

Kérjük, vegyék fel velünk a kapcsolatot.



A telepített gépes darabolás előnye

- Univerzális darabolási eljárás valamennyi acélon, ötvényeken, nem-vas ötvözeteken és egyedi ötvözeteken, mint nikkel- és titánbázisú ötvözetek, amelyek nehezen, ill. nem darabolhatók lángvágással és fűrészeléssel.
 - A sík vágásfelületnek köszönhetően hideg vágásnál elszíneződésmentes a felület, amely nem igényel utómunkálatokat.
 - Anyagminőségtől független, rövid vágási idők.
 - Lényegesen kisebb a sorjaképződés, mint a meleg fűrészelési eljárásnál.
 - Alacsonyabb a zajszint, mint a meleg fűrészelésnél.
- Példa:
 meleg darabolásnál: 85 – 95 dB(A)
 meleg fűrészelésnél: 105 – 110 dB(A)
- Állandó, egyenletes minőség a vágás teljes folyamatában a korong élettartamának végéig, a korongon folytonosan fennálló önélező effektusnak köszönhetően.
 - Darabolás az éppen hűtőfélben levő hengerelt vagy kovácsolt darabokon meleg darabolással lehetséges.

Alkalmazási területek

A vágókorongokkal végzett darabolás az egyik legjobb teljesítményű és legköltséghatékonyabb darabolási eljárás, amelyet a következő területeken alkalmaznak:

- hengerművek
- öntödék
- gépgyártás
- szerkezetgyártás
- sínek karbantartása
- kovácsüzemek és ezek befejező sorai
- laboratóriumok

Egyedi gyártások

Amennyiben a katalógusprogram nem kínálna megoldást az Önök megmunkálási feladataihoz, megkeresésükre igényeiknek megfelelő egyedi gyártású telepített gépekre alkalmazható PFERD minőségi daraboló korongokat készítünk 2.000 mm átmérőig. További információk a fejezet 19. oldalán találhatóak.



Darabolási eljárások

A darabolandó anyag hőmérsékletétől függően megkülönböztetünk hideg, meleg és forró darabolási eljárásokat.

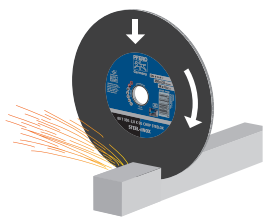
Alkalmazási feltételek	Hideg darabolás	Meleg darabolás	Forró darabolás
Alkalmazási tartomány			
Anyaghőmérséklet T	100 °C -ig	100 – 600 °C	600 – 1.000 °C fölött
Kerületi sebesség V_s^*	80 – 100 m/s	80 – 100 m/s	80 – 100 m/s
Fajlagos darabolási teljesítmény Z	4 – 15 cm ² /s	8 – 20 cm ² /s	15 – 35 cm ² /s

* Kérjük vegyék figyelembe a daraboló korongokra engedélyezett maximális kerületi sebességet.

Darabolási eljárások

A darabolási eljárásokat aszerint különböztetjük meg, hogy milyen a darabolókorong és a munkadarab elhelyezkedése, relatív mozgása, valamint függ a vágandó anyagtól és a megmunkálási feladattól.

Átfogó/szélező vágás



Alkalmazási terület:

- Egyenkénti munkadarabok, valamint kicsi, ill. keskeny anyagok darabolásához.
- Nagyon gyakran alkalmazott darabolási eljárás.

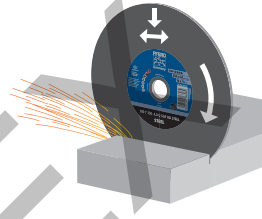
Darabolási folyamat:

- A darabolókorong radiális forgómozgással egy közös forgóponton keresztül vágja át az anyagot.

Előnyök:

- Kismértékű vibráció.
- Rövid darabolási idők.
- Kis méretű munkadaraboknál alacsony korongterhelés.

Ingázó vágás



Alkalmazási terület:

- Öntödékben öntési csomók, öntvény maradványok darabolásához.
- Igényes megmunkálási feladatokhoz vizes darabolásnál.

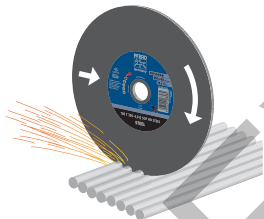
Darabolási folyamat:

- A daraboló korong a vágandó anyagban meghatározott előtolással előre-hátra mozog.

Előnyök:

- Kiseb meghajtási teljesítmény igény.
- Alacsonyabb munkadarab hőmérséklet.
- Optimális forgácselvezetés.

Előtolásos vágás



Alkalmazási terület:

- Több egymás mellett fekvő munkadarab, valamint nyersvas blokkok, lapok és lemezek darabolásához.
- Különösen hengerművek induló oldalán a hűtőágy előtt alkalmazott eljárás.

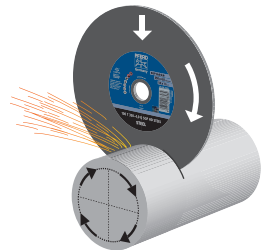
Darabolási folyamat:

- A darabolókorong egy ciklusban vágja át az összes behelyezett különböző keresztmetszetű anyagot.

Előnyök:

- Rövid darabolási idők.
- Nagyon termelékeny eljárás.

Átmetsző/index vágás



Alkalmazási terület:

- Nagyon nagy átmérőjű kerek, tömör anyagok, blokkok darabolásához.
- Különösen acélművekben, öntödékben alkalmazott eljárás.

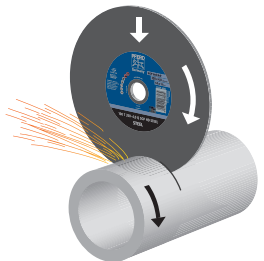
Darabolási folyamat:

- A munkadarabot több részletben vágjuk át. Minden részdarabolás után tovább forgatjuk a munkadarabot (2–4 részvágás, 180–90°-os forgatás, munkadarab átmérőtől függően).

Előnyök:

- Nagyon nagy anyagkeresztmetszetek darabolhatók kis korongátmérővel.

Forgatva vágás



Alkalmazási terület:

- Nagy átmérőjű csövek, valamint kerek, tömör anyagok darabolásához.

Darabolási folyamat:

- A munkadarab az egész darabolás alatt folyamatosan forog.

Előnyök:

- Kiseb átmérőjű darabolókorongok alkalmazása válik lehetővé.
- Kiseb meghajtási teljesítmény igény.
- Alacsonyabb munkadarab hőmérséklet.

A PFERD az oSa alapító tagja

A PFERD önként döntött abban a kérdésben, hogy más gyártókkal együtt vállalja a kötelezettséget, miszerint a minőségi számszámokat a legmagasabb biztonsági követelményeknek megfelelően fogja gyártani.

Az oSa tagok a világon létező legszigorúbb előírásoknak megfelelően gyártják termékeiket. Folyamatosan ügyelnek termékeik minőségére és a biztonsági előírásokra. A PFERD számszámok oSa védjeggyel ellátott termékek.



Biztonsági előírások

A PFERD darabolókorongok megfelelnek a legmagasabb minőségi és biztonsági elvárásoknak és az EN 12413 szabványnak megfelelően „csiszolótestek kötött csiszolóanyagból” jelöléssel vannak ellátva.

Maximális megmunkálási sebesség

A maximális megengedett megmunkálási sebességek [m/s] a termékcímkéken, ill. a jelen katalógusfejezet termékmertető táblázataiban található. A maximálisan megengedett fordulatszám adatok a korongok névleges átmérőjére vonatkoznak.



Biztonságtechnikai ajánlások



= Használjon védőszemüveget!



= Használjon hallásvédőt!



= Használjon porvédő maszkot!



= Használjon védőkesztyűt!



= Ügyeljen a biztonságtechnikai előírásokra!



= Ne használjon sérült korongot!



= Szabadkézi és kézzel vezetett daraboláshoz nem alkalmas!

Német Csiszolóanyaggyártók Szövetsége

Kérjük, vegye figyelembe a VDS (Német Csiszolóanyaggyártók Szövetsége) biztonsági előírásait. További információkért kérjük látogasson el: a www.pferd.com weboldalra.



Felhasználói információk

Kérjük, vegye figyelembe a minden termékhez mellékelt, a telepített gépekre alkalmazható darabolókorongok biztonságos használatáról szóló, valamint az alkalmazott darabológépre vonatkozó kezelési információkat.



FEPA

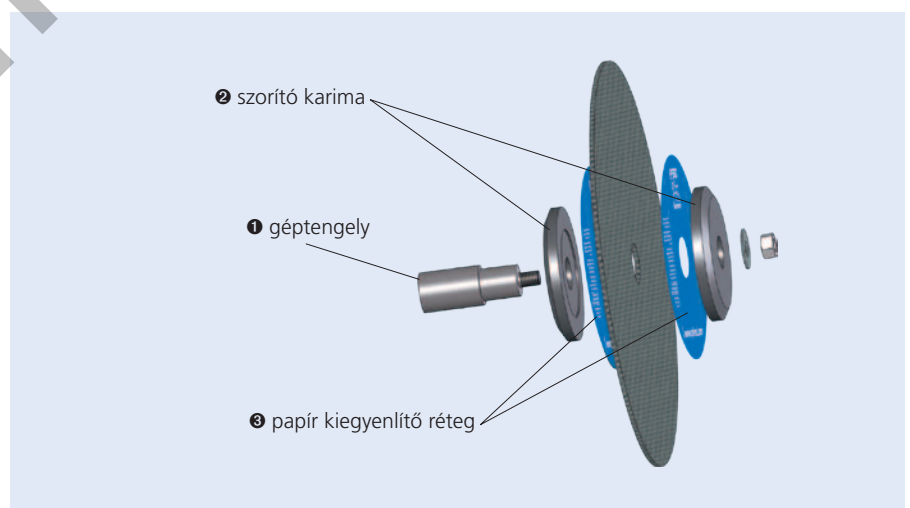
A FEPA biztonságtechnikai ajánlása a www.pferd.com oldalról letölthető.



Kifogástalan darabolókorong felfogatás

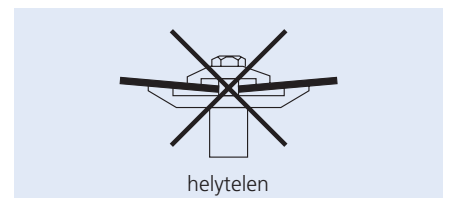
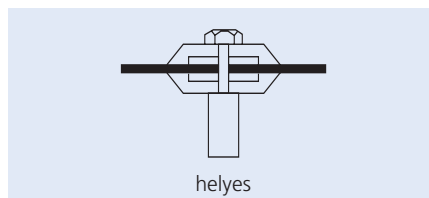
A megfelelő felfogatás előfeltétele az optimális teljesítmény elérésének, valamint a biztonságos munkavégzésnek. A mellékelt ábrán a helyes felfogatást mutatjuk be:

- 1 Pontos körbefutást biztosító meghajtott tengely.
- 2 Egyforma nagyságú felfogó peremek.
- 3 Papír kiegyenlítő réteg, ami a biztonságos felfogatáshoz szükséges.
Javaslatunk:
 - Minden második tárcsacsere után a papír kiegyenlítőt is cserélni.
 - 400 mm korongátmérőtől alapvetően szükséges papír kiegyenlítő réteg használata.



Biztonságtechnikai utalás:

A PFERD számszámok biztonságos alkalmazása meghatározó módon függ a kifogástalan rögzítő, felfogató rendszerektől. Az olyan szorítóperemeknek, amelyek közé csiszolótestet fogatunk fel, azonos külső átmérővel és felfekvő felülettel kell rendelkezniük (EN 13218, AS 1788.1, ANSI B7.1 szerint).



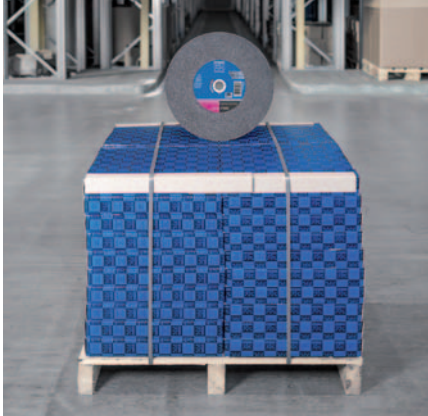
Vágókorongok telepített gépekhez

Csomagolás



Csomagolás

A telepítettgépés vágókorongok csomagolása megfelel az iparág követelményeinek. Megvédik a szerszámokat a szennyeződéstől és a sérülésektől. Háromféle csomagolás áll rendelkezésre.



Kartondoboz



Fadoboz



Paletta

Csomagolási címke

Csomagolási egység (Packaging unit): 10

Termékcsalád (színvetítő rendszer) (Product family / color-coding system): [Diagram of a grinding wheel]

Meghajtógép (Drive machine): [Diagram of a grinding machine]

Csomagolási időpont és Lot-szám (Packaging date and Lot number): Packed on: 03.2018, Lot-Nr.: 12345678

Műszaki információk (Technical information):

- 350 mm / 14 inch (Outer diameter)
- 25,4 mm / 1 inch (Inner diameter)
- 3,0 mm / 1/8" (Thickness)
- 41 / T1 (Grinding wheel type)
- SG ★★★★★ (Quality grade)

PFERD megnevezés (PFERD designation): 80 T 350-3,0 L SG CHOP HD STEELOX 25,4

EAN (Európai cikkszám) (EAN / European article number): 0 97758 64536 2 | 4 007220 950234

EDP 64536 (Internal PFERD ID)

Mat.-Nr. 66323582 (Material number)

Csomagolás és raktározás

A darabolókorongok szakszerűtlen szállításából vagy a raktározásból adódó kedvezőtlen, káros környezeti hatások (UV-sugárzás, hőmérséklet, nedvesség) elkerülése érdekében kérjük, ügyeljenek a következőkre:

- Szállítsák és raktározzák a darabolókorongokat lehetőség szerint az eredeti csomagolásban, sík felületen, pl. polcokon fekvé vagy függőlegesen állítva, megfelelően kialakított tárolóban.
- A korongok elgörbülését kerülni kell.
- Ügyeljenek arra, hogy a darabolókorongokat száraz és egyenletesen temperált, fagymentes helyiségben tárolják.
- A szállítványokat a beérkezés sorrendjében használják fel.

Javaslat:

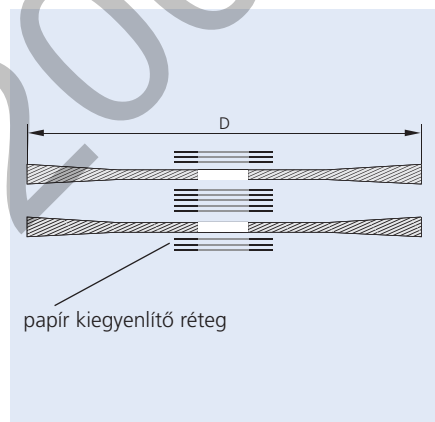
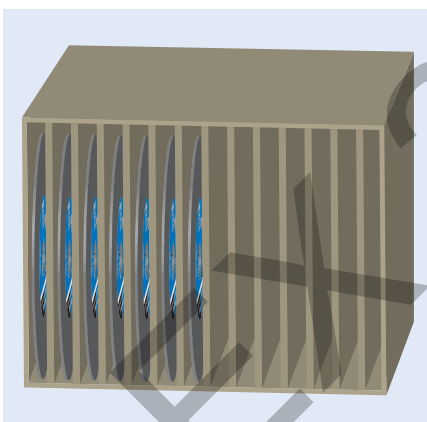
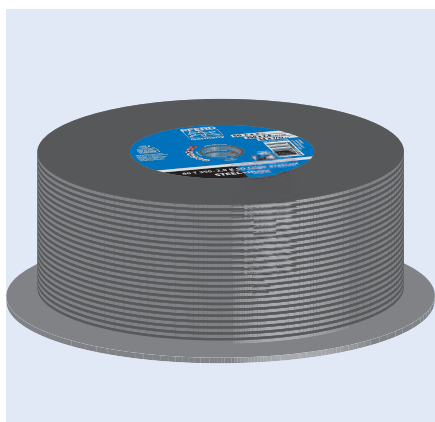
helyiség hőmérséklet: 18–22 °C
 relatív páratartalom: 45–65 %
 védjük a direkt napsugárzástól



Előírás kónuszos daraboló korongok tárolásához (CT)

A kónuszos darabolókorongokat mindig kiegyenlítő köztes betétekkel kell tárolni, ezáltal védjük a kónuszos részt és elkerülhető a darabolókorongok behajlása.

A PFERD a kónuszos korongokat már köztes papír kiegyenlítő betétekkel szállítja.



Vágókorongok telepített gépekhez

Az optimális szerszám gyors kiválasztása

Termékcsaládok és színvezető rendszer

Univerzális PSF termékcsalád ★★☆☆



A PSF univerzális termékcsalád bevezető programjának **megbízható szerszámkínálata** a **leggyakrabban használt anyagok** darabolására használható. A PSF univerzális termékcsalád termékei **jó vágási eredmények** mellett **nagy hatékonysággal** alkalmazhatók.

Nagy teljesítményű SG termékcsalád ★★☆☆



Az SG termékcsalád átfogó programja **minden anyaghoz és minden alkalmazáshoz teljesítményerős szerszámokat kínál**. Az SG termékcsalád termékei a **legjobb vágási eredmények** mellett **kiemelkedő gazdasági hatékonyságú alkalmazást** kínálnak.

Speciális SGP termékcsalád ★★☆☆



Az SGP család termékeit **különleges feladatok megoldására** tervezték és a felhasználó számára **meghatározó előnyöket kínál a hagyományos szerszámokkal szemben**. Ezen túl a speciális SGP termékcsalád termékei az egyedülállóan magas vágási teljesítményükkel **utolérhetetlen gazdasági előnyöket** kínálnak a felhasználó számára.

Termékcímke

oSa – Szervezet a csiszolóanyagok biztonságáért

A PFERD mint az oSa alapító tagja, önkéntesen elkötelezte magát a minőségi szerszámok legmagasabb biztonsági követelményeknek megfelelő gyártására. Az oSa tagok garantálják, hogy folyamatosan ügyelnek termékeik minőségére és a biztonsági előírásokra.

Biztonságtechnikai információk

A darabolókorongokkal történő munkavégzés veszélyes folyamat. Tartsa be az összes biztonsági előírást és ajánlást.

Utalás a meghajtógépre

A piktogram segítségével ismerhető fel, hogy milyen meghajtógéppel használható a szerszám.

Anyagra vonatkozó információk

Minden termékcímke alsó részén megtalálható, hogy milyen anyag, anyagok darabolására alkalmas a szerszám.

Információs sávok

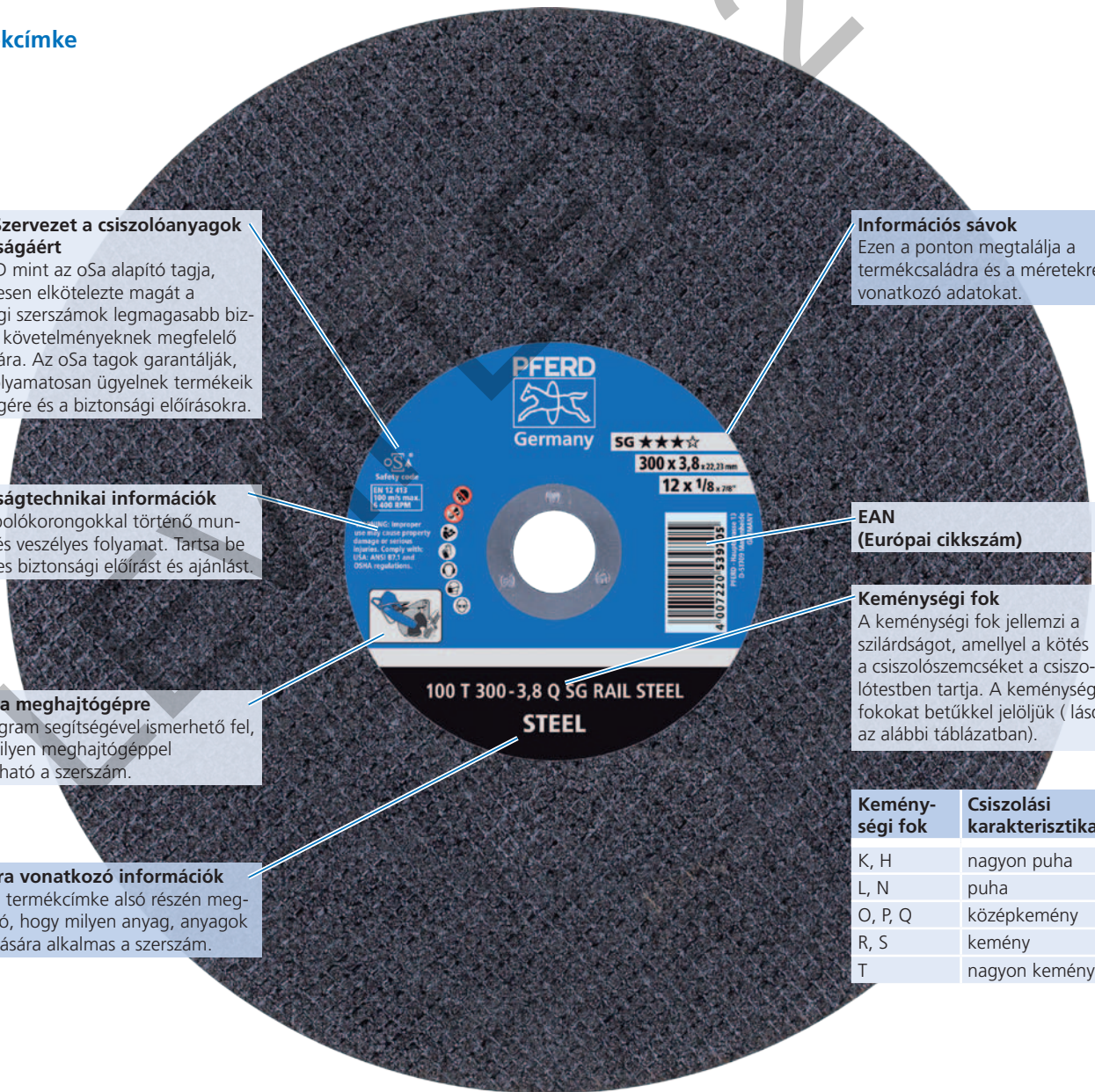
Ezen a ponton megtalálja a termékcsaládra és a méretekre vonatkozó adatokat.

EAN (Európai cikkszám)

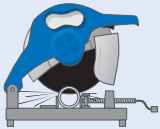






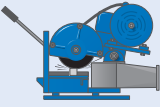





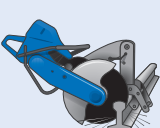

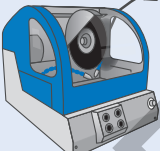


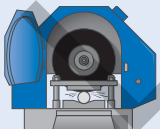



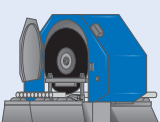
Keményégi fok

A keményégi fok jellemzi a szilárdságot, amellyel a kötés a csiszolószemcséket a csiszolótestben tartja. A keményégi fokokat betűkkel jelöljük (lásd az alábbi táblázatban).

Keményégi fok	Csiszolási karakterisztika
K, H	nagyon puha
L, N	puha
O, P, Q	középkemény
R, S	kemény
T	nagyon kemény



Termékcsalád kínálat

Meghajtógép	Megmunkálási feladat	Kivitel	Acél (STEEL)	Rozsdamentes acél (INOX)	Öntvények (CAST)	Kő (STONE)	
CHOPSAW 3 KW alatt 	Tömör anyagok, profilok és csövek darabolása	Univerzális PSF termékcsalád ★★★☆☆	 PSF CHOP STEEL K kötéseleménység 10. oldal	 PSF CHOP STEELOX K kötéseleménység 10. oldal	 PSF CHOP STEELOX K kötéseleménység 10. oldal		
		Nagy teljesítményű SG termékcsalád ★★★☆☆	 SG CHOP STEEL K kötéseleménység 11. oldal	 SG CHOP STEELOX K kötéseleménység 11. oldal	 SG CHOP STEELOX K kötéseleménység 11. oldal		
CHOPSAW HD 	Tömör anyagok, profilok és csövek darabolása	Nagy teljesítményű SG termékcsalád ★★★☆☆	 SG CHOP HD STEEL L + O kötéseleménység 12. oldal	 SG CHOP HD STEELOX L kötéseleménység 12. oldal	 SG CHOP HD STEELOX L kötéseleménység 12. oldal	 SG CHOP HD CAST + STONE L kötéseleménység 13. oldal	 SG CHOP HD CAST + STONE L kötéseleménység 13. oldal
RAIL 	Sínek darabolása	Nagy teljesítményű SG termékcsalád ★★★☆☆	 SG RAIL STEEL Q kötéseleménység 14. oldal				
LABOR 	Laboratóriumi próbák, precíziós darabolások	Nagy teljesítményű SG termékcsalád ★★★☆☆	 SG LAB STEEL H kötéseleménység 15. oldal	 SG LAB HD STEELOX H kötéseleménység 15. oldal	 SG LAB HD STEELOX H kötéseleménység 15. oldal		
HEAVY DUTY 	Tömör anyagok, profilok és csövek darabolása	Speciális SGP termékcsalád ★★★★	 SGP HD STEEL L, N, Q + S kötéseleménység 16. oldal	 ZIRKON SGP HD CAST + STEEL P, R + T kötéseleménység 17. oldal	 ZIRKON SGP HD CAST + STEEL P, R + T kötéseleménység 17. oldal		
Egyedi gyártások ø 2.000 mm-ig 	Különleges egyedi alkalmazási feladataikhoz ajánlatkérésük alapján, 2.000 mm átmérőig gyártunk nagy teljesítményű PFERD minőségben daraboló korongokat. Kérjük, vegyék fel velünk a kapcsolatot. Tapasztalt műszaki tanácsadóink készséggel állnak rendelkezésükre.						



Középen elhelyezett szálerezítéses réteggel agresszív, sorjától mentes darabolás érhető el.



A két szélén elhelyezett szálerezítéses réteg nagy oldalirányú stabilitást eredményez.

Vágókorongok telepített gépekhez

Univerzális PSF, CHOPSAW termékcsalád ★★☆☆



PSF CHOP STEEL ★★☆☆

Univerzálisan alkalmazható darabolókorong K kötéselemekkel, közepén elhelyezett szálerősítő réteggel. Agresszív és sorjamentes daraboláshoz.

Előnyök:

- Kiemelkedő gazdaságosság a hosszú élettartam miatt.
- Gyors munkavégzés a magas leválasztási teljesítmény miatt.
- A kisebb oldalirányú súrlódás miatt sorjamentes darabolás.
- Univerzális darabolási feladatokhoz.

Megmunkálható anyagok:

acél

Megmunkálási feladatok:

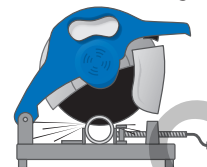
profilok, tömör anyagok és csövek darabolása

Csiszolóanyag:

korund A

Megfelelő meghajtógép:

CHOPSAW 3 KW-ig



Biztonságtechnikai ajánlás:

- Csak max. 3 KW teljesítményű telepített gépekre.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
80 m/s kerületi sebességre, egyenes kivitel T (Forma 41)						
300	2,8	25,4	832264	5.100	20	80 T 300-2,8 K PSF CHOP STEEL/25,4
350	2,8	25,4	817605	4.400	10	80 T 350-2,8 K PSF CHOP STEEL/25,4
400	3,8	25,4	832271	3.800	10	80 T 400-3,8 K PSF CHOP STEEL/25,4



PSF CHOP STEELOX ★★☆☆

Rendkívül vágásbarát darabolókorong K kötéselemekkel, közepén elhelyezett szálerősítő réteggel, acél és rozsdamentes (INOX) anyagokhoz. Agresszív és sorjamentes daraboláshoz.

Előnyök:

- Kiemelkedő gazdaságosság a hosszú élettartam miatt.
- Gyors munkavégzés a magas leválasztási teljesítmény miatt.
- A kisebb oldalirányú súrlódás miatt sorjamentes darabolás.
- Univerzális darabolási feladatokhoz.

Megmunkálható anyagok:

acél, rozsdamentes (INOX) acél

Megmunkálási feladatok:

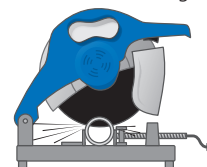
profilok, tömör anyagok és csövek darabolása

Csiszolóanyag:

korund A

Megfelelő meghajtógép:

CHOPSAW 3 KW-ig



Biztonságtechnikai ajánlás:

- Csak max. 3 KW teljesítményű telepített gépekre.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
80 m/s kerületi sebességre, egyenes kivitel T (Forma 41)						
300	2,8	25,4	950180	5.100	20	80 T 300-2,8 K PSF CHOP STEELOX/25,4
350	2,8	25,4	950197	4.400	10	80 T 350-2,8 K PSF CHOP STEELOX/25,4
400	3,8	25,4	950210	3.800	10	80 T 400-3,8 K PSF CHOP STEELOX/25,4

SG CHOP STEEL ★★☆☆

Rendkívül vágásbarát darabolókorong K kötőanyagával, közepén elhelyezett szálerősítéses réteggel. Agresszív és sorjamentes daraboláshoz.

Előnyök:

- Jelentősen gazdaságosabb a kivételesen hosszú élettartam miatt.
- A leggyorsabb munkavégzés a nagyon nagy leválasztási teljesítmény miatt.
- A kisebb oldalirányú súrlódás miatt sorjamentes darabolás.
- Igényes darabolási feladatokhoz.

Megmunkálható anyagok:

acél

Megmunkálási feladatok:

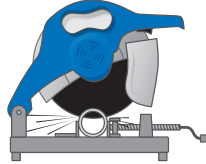
profilok, tömör anyagok és csövek darabolása

Csiszolóanyag:

korund A

Megfelelő meghajtógép:

CHOPSAW 3 KW-ig



Biztonságtechnikai ajánlás:

- Csak max. 3 KW teljesítményű telepített gépekre.



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
80 m/s kerületi sebességre, egyenes kivétel T (Forma 41)						
300	2,8	25,4	629123	5.100	20	80 T 300-2,8 K SG CHOP STEEL/25,4
		32,0	639573	5.100	20	80 T 300-2,8 K SG CHOP STEEL/32,0
350	2,8	25,4	629154	4.400	10	80 T 350-2,8 K SG CHOP STEEL/25,4
		32,0	639597	4.400	10	80 T 350-2,8 K SG CHOP STEEL/32,0
400	3,8	25,4	638675	3.800	10	80 T 400-3,8 K SG CHOP STEEL/25,4
		32,0	639610	3.800	10	80 T 400-3,8 K SG CHOP STEEL/32,0

SG CHOP STEELOX ★★☆☆

Rendkívül vágásbarát darabolókorong K kötőanyagával, közepén elhelyezett szálerősítéses réteggel, acél és rozsdamentes (INOX) anyagokhoz. Agresszív és sorjamentes daraboláshoz.

Előnyök:

- Jelentősen gazdaságosabb a kivételesen hosszú élettartam miatt.
- Gyorsabb munkavégzés a nagyon nagy leválasztási teljesítmény miatt.
- A kisebb oldalirányú súrlódás miatt sorjamentes darabolás.
- Igényes darabolási feladatokhoz.

Megmunkálható anyagok:

acél, rozsdamentes (INOX) acél

Megmunkálási feladatok:

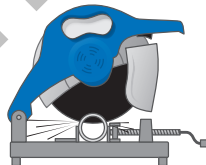
profilok, tömör anyagok és csövek darabolása

Csiszolóanyag:

korund A

Megfelelő meghajtógép:

CHOPSAW 3 KW-ig



Biztonságtechnikai ajánlás:

- Csak max. 3 KW teljesítményű telepített gépekre.



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
80 m/s kerületi sebességre, egyenes kivétel T (Forma 41)						
300	2,8	25,4	803219	5.100	20	80 T 300-2,8 K SG CHOP STEELOX/25,4
350	2,8	25,4	639634	4.400	10	80 T 350-2,8 K SG CHOP STEELOX/25,4
400	2,8	25,4	669303	3.800	10	80 T 400-2,8 K SG CHOP STEELOX/25,4



Vágókorongok telepített gépekhez

Nagy teljesítményű SG, CHOPSAW HD termékcsalád ★★☆☆



SG CHOP HD STEEL ★★☆☆

Darabolókorong L és O kötéselemekkel, két szélén elhelyezett szálerősítéses réteggel. Nagyfokú stabilitást igénylő darabolási feladatokhoz.

Előnyök:

- A külső, erősített szövetek biztosítják a nagy oldalirányú stabilitást.
- Jelentősen gazdaságosabb a kivételesen hosszú élettartam miatt.
- Igényes darabolási feladatokhoz.

Megmunkálható anyagok:

acél

Megmunkálási feladatok:

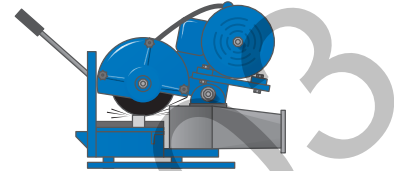
profilok, tömör anyagok és csövek darabolása

Csiszolóanyag:

korund A

Megfelelő meghajtógép:

CHOPSAW HD



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
80 m/s kerületi sebességre, egyenes kivitel T (Forma 41)						
300	3,0	25,4	629185	5.100	20	80 T 300-3,0 L SG CHOP HD STEEL/25,4
	3,0	32,0	639580	5.100	20	80 T 300-3,0 L SG CHOP HD STEEL/32,0
	3,4	25,4	540299	5.100	20	80 T 300-3,4 O SG CHOP HD STEEL/25,4
350	3,0	25,4	629130	4.400	10	80 T 350-3,0 L SG CHOP HD STEEL/25,4
	3,0	32,0	639603	4.400	10	80 T 350-3,0 L SG CHOP HD STEEL/32,0
	3,8	25,4	540329	4.400	10	80 T 350-3,8 O SG CHOP HD STEEL/25,4
400	4,0	25,4	638682	3.800	10	80 T 400-4,0 L SG CHOP HD STEEL/25,4
		32,0	639627	3.800	10	80 T 400-4,0 L SG CHOP HD STEEL/32,0
100 m/s kerületi sebességre, egyenes kivitel T (Forma 41)						
350	4,2	25,4	540336	5.500	10	100 T 350-4,2 O SG CHOP HD STEEL/25,4



SG CHOP HD STEELOX ★★☆☆

Rendkívül vágásbarát darabolókorong L kötéselemekkel, két szélén elhelyezett szálerősítéses réteggel, acél és rozsdamentes (INOX) anyagokhoz. Agresszív és sorjamentes daraboláshoz.

Előnyök:

- A külső, erősített szövetek biztosítják a nagy oldalirányú stabilitást.
- Jelentősen gazdaságosabb a kivételesen hosszú élettartam miatt.
- Igényes darabolási feladatokhoz.

Megmunkálható anyagok:

acél, rozsdamentes (INOX) acél

Megmunkálási feladatok:

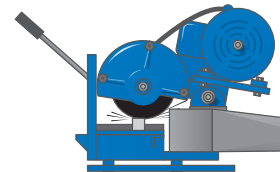
profilok, tömör anyagok és csövek darabolása

Csiszolóanyag:

korund A

Megfelelő meghajtógép:

CHOPSAW HD



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
80 m/s kerületi sebességre, egyenes kivitel T (Forma 41)						
300	3,0	25,4	950227	5.100	20	80 T 300-3,0 L SG CHOP HD STEELOX/25,4
350	3,0	25,4	950234	4.400	10	80 T 350-3,0 L SG CHOP HD STEELOX/25,4
400	4,0	25,4	950272	3.800	10	80 T 400-4,0 L SG CHOP HD STEELOX/25,4

SG CHOP HD CAST + STONE ★★☆☆

Rendkívül vágásbarát darabolókorong L kötéseleménnyel, két szélén elhelyezett szálerősítéses réteggel. Nagyfokú stabilitást igénylő darabolási feladatokhoz.

Előnyök:

- A külső, erősített szövetek biztosítják a nagy oldalirányú stabilitást.
- Jelentősen gazdaságosabb a kivételesen hosszú élettartam miatt.
- Igényes darabolási feladatokhoz.

Megmunkálható anyagok:

öntvény, kő, műanyagok, alumínium, további nem-vas (NE) fémek

Megmunkálási feladatok:

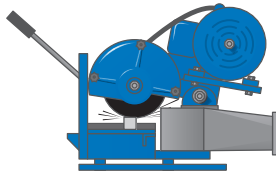
profilok, tömör anyagok és csövek darabolása

Csiszolóanyag:

szilíciumkarbid C

Megfelelő meghajtógép:

CHOPSAW HD



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
80 m/s kerületi sebességre, egyenes kivétel T (Forma 41)						
350	3,4	25,4	540275	4.400	10	80 T 350-3,4 L SG CHOP HD CAST+STONE/25,4
400	4,0	25,4	540282	3.800	10	80 T 400-4,0 L SG CHOP HD CAST+STONE/25,4



Vágókorongok telepített gépekhez

Nagy teljesítményű SG, RAIL termékcsalád ★★☆☆☆



SG RAIL STEEL ★★☆☆☆

Q kötéseleménységű vágókorong, sínek gyors és gazdaságos darabolásához.

Előnyök:

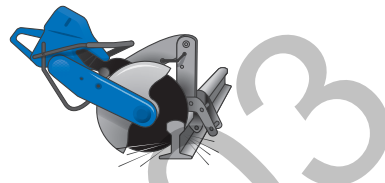
- A leggyorsabb munkavégzés az agresszív csiszolóanyagának köszönhetően.
- Biztonságos darabolás a kiváló vágási minőségnek köszönhetően.
- Kiemelkedő gazdaságosság az optimális élettartam miatt.


Megmunkálható anyagok:
acél

Megmunkálási feladatok:
sínek darabolása

Csiszolóanyag:
korund A

Megfelelő meghajtógép:
RAIL vágógép



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
100 m/s kerületi sebességre, egyenes kivétel T (Forma 41)						
300	3,8	22,23	539705	6.400	20	100 T 300-3,8 Q SG RAIL STEEL/22,23
		25,4	539712	6.400	20	100 T 300-3,8 Q SG RAIL STEEL/25,4
350	3,8	22,23	539729	5.500	10	100 T 350-3,8 Q SG RAIL STEEL/22,23
		25,4	539736	5.500	10	100 T 350-3,8 Q SG RAIL STEEL/25,4
400	4,2	25,4	539743	4.800	10	100 T 400-4,2 Q SG RAIL STEEL/25,4



SG LAB STEEL ★★☆☆

Rendkívül vágásbarát darabolókorong H kötéseleménységgel, acél és öntvény anyagokhoz. Precíziós vágások és laboratóriumi minták gyors darabolásához.

Előnyök:

- Metallográfiai mintavételezéshez különösen agresszív csiszoló szemcsével.
- Biztonságos darabolás a kiváló vágási minőségnek köszönhetően.
- Nagy stabilitás a megerősített, középen elhelyezett szálerősítéses réteg által.

Megmunkálható anyagok:

acél, öntvény

Megmunkálási feladatok:

profilok, tömör anyagok és csövek darabolása

Csiszolóanyag:

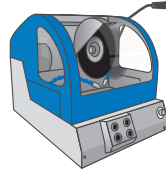
korund A

Alkalmazási javaslat:

- Vizes daraboláshoz is alkalmazható.

Megfelelő meghajtógép:

LABOR vágógép



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
80 m/s kerületi sebességre, egyenes kivitel T (Forma 41)						
250	2,0	32,0	093924	6.100	20	80 T 250-2,0 H SG LAB STEEL/32,0
300	2,0	32,0	804926	5.100	20	80 T 300-2,0 H SG LAB STEEL/32,0
350	2,5	32,0	805596	4.400	10	80 T 350-2,5 H SG LAB STEEL/32,0
400	3,0	32,0	805657	3.800	10	80 T 400-3,0 H SG LAB STEEL/32,0

SG LAB HD STEELOX ★★☆☆

Rendkívül vágásbarát darabolókorong H kötéseleménységgel, két szélén elhelyezett szálerősítéses réteggel, acél és rozsdamentes (INOX) anyagokhoz. Nagyfokú stabilitást igénylő darabolási feladatokhoz. Precíziós vágások és laboratóriumi minták gyors darabolásához.

Előnyök:

- Metallográfiai mintavételezéshez különösen agresszív csiszoló szemcsével.
- Biztonságos darabolás a kiváló vágási minőségnek köszönhetően.
- Nagyon stabil a külső szövet megerősítésének köszönhetően.

Megmunkálható anyagok:

acél, rozsdamentes (INOX) acél, öntvény

Megmunkálási feladatok:

profilok, tömör anyagok és csövek darabolása

Csiszolóanyag:

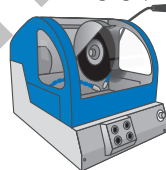
korund A

Alkalmazási javaslat:

- Vizes daraboláshoz is alkalmazható.

Megfelelő meghajtógép:

LABOR vágógép



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
80 m/s kerületi sebességre, egyenes kivitel T (Forma 41)						
150	1,0	22,23	804124	10.200	25	80 T 150-1,0 H SG LAB HD STEELOX/22,23
230	1,5	22,23	804865	6.600	25	80 T 230-1,5 H SG LAB HD STEELOX/22,23
250	1,8	32,0	804919	6.100	20	80 T 250-1,8 H SG LAB HD STEELOX/32,0



Vágókorongok telepített gépekhez

Nagy teljesítményű SGP, HEAVY DUTY termékcsalád ★★★★★



SGP HD STEEL ★★★★★

A legigényesebb darabolási feladatokhoz. Különösen alkalmas a méretre igazító darabolásokhoz.

Előnyök:

- Optimális élettartam, felülmúlhatatlan gazdaságosság.
- Gyors munkavégzés a kiváló vágási képesség miatt.

Megmunkálható anyagok:

acél

Megmunkálási feladatok:

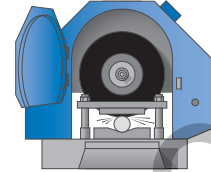
profilok, tömör anyagok és csövek darabolása


Csiszolóanyag:

korund A

Megfelelő meghajtógép:

HEAVY DUTY darabológép



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Keménység				Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
			L (puha)	N (puha)	Q (közepkemény)	S (kemény)			
EAN 4007220									

80 m/s kerületi sebességre, egyenes kivitel T (Forma 41)

300	3,4	25,4	-	-	166185	-	5.100	20	80 T 300-3,4 Q SGP HD STEEL/25,4
350	3,8	25,4	-	-	166260	-	4.400	10	80 T 350-3,8 Q SGP HD STEEL/25,4
400	4,2	40,0	-	-	166307	-	3.800	10	80 T 400-4,2 Q SGP HD STEEL/40,0
500	5,5	40,0	-	-	166321	-	3.100	5	80 T 500-5,5 Q SGP HD STEEL/40,0

100 m/s kerületi sebességre, egyenes kivitel T (Forma 41)

250	1,8	30,0	-	-	539873	-	7.600	20	100 T 250-1,8 Q SGP HD STEEL/30,0
		32,0	-	-	803257	-	7.600	20	100 T 250-1,8 Q SGP HD STEEL/32,0
300	3,0	40,0	-	539842	-	-	6.400	20	100 T 300-3,0 N SGP HD STEEL/40,0
		40,0	-	-	166253	-	6.400	20	100 T 300-3,6 Q SGP HD STEEL/40,0
350	3,8	40,0	-	539859	-	-	5.500	10	100 T 350-3,8 N SGP HD STEEL/40,0
		25,4	-	-	166284	-	5.500	10	100 T 350-4,0 Q SGP HD STEEL/25,4
400	4,3	40,0	-	539866	-	-	4.800	10	100 T 400-4,3 N SGP HD STEEL/40,0
		40,0	-	-	-	166314	4.800	10	100 T 400-4,6 S SGP HD STEEL/40,0
		40,0	-	-	539880	-	4.800	10	100 T 400-4,8 Q SGP HD STEEL/40,0
500	5,8	40,0	-	539897	166338	539958	3.800	5	100 T 500-5,8 ... SGP HD STEEL/40,0
		40,0	803417	-	-	-	3.800	5	100 T 500-6,3 L SGP HD STEEL/40,0
600	7,6	60,0	-	166482	-	093931	3.200	5	100 T 600-7,6 ... SGP HD STEEL/60,0



ZIRKON SGP HD CAST + STEEL ★★★★★

A legigényesebb darabolási feladatokhoz. Elsősorban öntvénycsonkok és felöntőfejek darabolásához. Kifejezetten öntödei használatra ajánlott termék.

Előnyök:

- Optimális élettartam, felülmúlhatatlan gazdaságosság.
- Gyors munkavégzés a kiváló vágási képesség miatt.

Megmunkálható anyagok:

öntvény, acél

Megmunkálási feladatok:

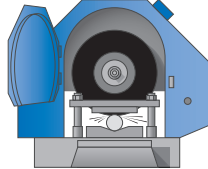
profilok, tömör anyagok és csövek darabolása

Csiszolóanyag:

cirkonkorund / korund ZA

Megfelelő meghajtógép:

HEAVY DUTY darabológép



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Keménység			Max. eng. ford. szám [min ⁻¹]		Megnevezés
			P (középkemény)	R (kemény)	T (nagyonkemény)			
EAN 4007220								

100 m/s kerületi sebességre, egyenes kivitel T (Forma 41)

400	4,8	40,0	-	-	539965	4.800	10	100 T 400-4,8 ZIRKON T SGP HD CAST+STEEL/40,0
500	5,6	40,0	-	-	803462	3.800	5	100 T 500-5,6 ZIRKON T SGP HD CAST+STEEL/40,0
600	7,8	60,0	803486	-	-	3.200	5	100 T 600-7,8 ZIRKON P SGP HD CAST+STEEL/60,0
	8,0	60,0	-	166437	-	3.200	5	100 T 600-8,0 ZIRKON R SGP HD CAST+STEEL/60,0





Szűkítőgyűrű

A szűkítőgyűrűk a standard furattal rendelkező korongok kisebb átmérőjű géptengelyekre történő biztonságos felfogatására alkalmazhatók.

Előnyök:

- Rugalmas adaptáció a meghajtógép igényeinek megfelelően.
- Ütköző peremmel, amely megakadályozza a gyűrűk korongfuratán keresztül történő benyomását.

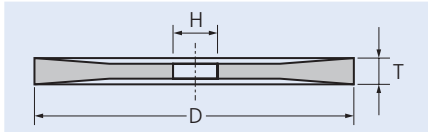
Biztonságtechnikai ajánlás:

- Ügyeljenek arra, hogy a felfogató perem a meghajtógép tengelyén megfelelően legyen rögzítve, biztosítva ezáltal a szerszám biztonságos felfogatását.

Külső- \varnothing [mm]	Belső- \varnothing [mm]	Szélesség [mm]	EAN 4007220		Megnevezés
25,4	20	3,0	956205	5	RDR 25,4-20-3,0
	22,23	3,0	956212	5	RDR 25,4-22,2-3,0
40	25,4	3,0	956199	5	RDR 40-25,4-3,0
	25,4	4,5	176306	5	RDR 40-25,4-4,5
	30	3,0	956182	5	RDR 40-30-3,0
	30	4,5	176283	5	RDR 40-30-4,5
	32	3,0	956090	5	RDR 40-32-3,0
	32	4,5	176276	5	RDR 40-32-4,5
60	40	6,5	956229	5	RDR 60-40-6,5



Méretetek és kivitelek vevői igények alapján



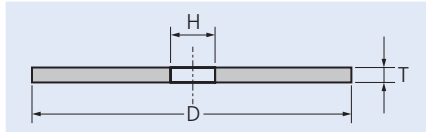
CT – kónuszos kivitel

Alkalmazási terület:

- Különösen az acélművekben jól használható kivitel.

Előnyök:

- Csekély oldalirányú súrlódás.
- Rendkívül előnyösen alkalmazható mély vágásoknál és az előtolásos darabolásnál.



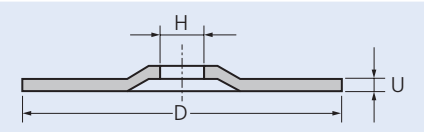
T – egyenes kivitel

Alkalmazási terület:

- Alkalmos az acél szerkezetgyártásban, a gépgyártásban, acélművekben és öntödékben előforduló darabolási feladatokhoz.

Előnyök:

- Univerzális alkalmazhatóság.



PT – tört síkú kivitel

Alkalmazási terület:

- Elsősorban öntödei alkalmazásokhoz ajánlott kivitel.

Előnyök:

- A felfogató perem nem áll ki a daraboló korong síkjából.
- Öntvénydarabok egymás mellett lévő csomkjainak síkban történő darabolása.
- Utómunkálatok általában nem szükségesek.

Külső- \emptyset D [mm]	Furat- \emptyset H [mm]
2.000	80/100/127/152,4/200,3/ 203/230/250/280
1.840	80/100/127/152,4/200,3/ 203/230/250/280
1.600	80/100/127/152,4/200,3/ 203/230/250/280
1.500	80/100/127/152,4/200,3/ 203/230/250/280
1.380	80/100/127/152,4/200,3/ 203/230/250/280
1.250	80/100/127/152,4/200,3/ 203/230/250/280
1.000	80/100/127/152,4/200,3/ 203/230/250/280
800	80/100/127/152,4/200,3/ 203/230/250/280

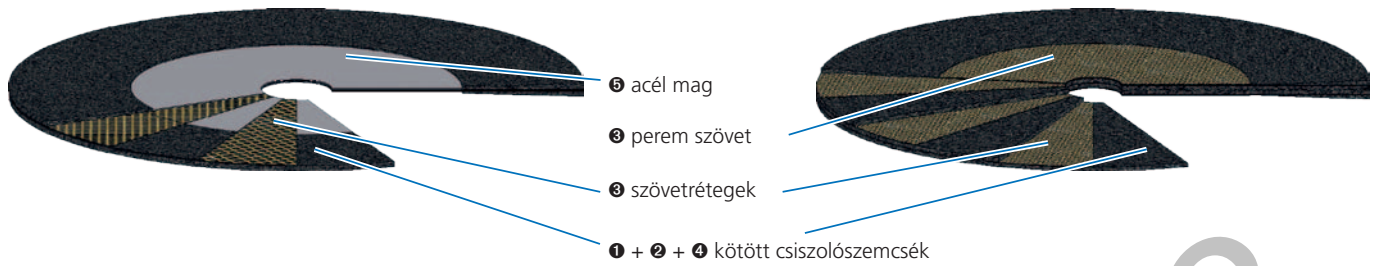
Külső- \emptyset D [mm]	Furat- \emptyset H [mm]
800	80/100/127/152,4/200,3/ 203/230/250/280
700	80/100/127/152,4/200,3/ 203/230/250/280
660	40/60/76,2/80/100
600	25,4/40/60/76,2/80/100
500	25,4/40/60/76,2/80/100
450	25,4/32/40/60/80
400	25,4/32/40/60/80
350	25,4/32/40
300	25,4/32/40
250	25,4/30/32

Külső- \emptyset D [mm]	Furat- \emptyset H [mm]
800	80/100/127/152,4/200,3/ 203/230/250/280
700	80/100/127/152,4/200,3/ 203/230/250/280
600	25,4/40/60/76,2/80/100
500	25,4/40/60/76,2/80/100
400	25,4/32/40/60/80

További kivitelek és furat \emptyset -k ajánlatkérés alapján elérhetők.
 Kérjük, vegyék fel velünk a kapcsolatot.

EGYEDI GYÁRTÁS
 \emptyset 2 m-ig





Felépítés METALCORE

A PFERD által kifejlesztett és **szabadalmaztatott** acélmagos darabolókorong jellemzője a rétegépítésben a masszív acéltest ❶, amely nem tartalmaz csiszolószemcséket.

A speciális szerszámalkalítás a következő előnyöket kínálja:

1. A vágási költségek csökkentése a kisebb szorítóperemek használata által:

- Nagyobb korongfelület használható.
- Nagyobb keresztmetszetű anyagok darabolhatók a darabolókorong nagyobb merülési mélysége által.
- Kisebb maradék tárcsaátmérő.

2. Hosszabb élettartam:

- Stabilabb, csökkentett vibrációjú darabolás.

3. A darabolókorongok vastagságának csökkentése a szélező vágásnál a nagyobb oldalirányú stabilitás miatt:

- Rövidebb darabolási idők és nagyobb anyagáteresztő képesség az alacsony teljesítményű darabológépeknél.
- Kevesebb anyagvesztés a darabolt anyagból.
- Csökkentett forgács, ill. salak hulladék.

4. A korong acélmag maradványa miatt nincs hulladék elhelyezési költség.

Hagyományos kivitel

A telepített gépeken alkalmazható darabolókorongok szálerősítéses, műgyanta kötésű korongok, amelyek lényegében négy komponensből épülnek fel:

- ❶ csiszoló szemcse
- ❷ kötőanyag, amely a csiszolószemcsét a daraboló korongban megköti
- ❸ szövetrétegek/peremszövetek, amelyek a korongbiztonságot és a stabilitást biztosítják
- ❹ csiszolásaktív töltőanyagok

Tömör acéltest réteges szerkezetben

Maximális csiszolószemcse felhasználás

