

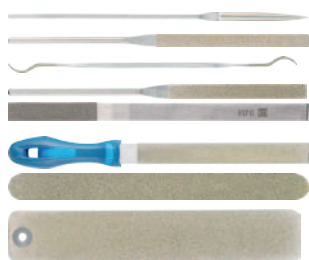


Általános információk	4
Az optimális szerszám gyors kiválasztása	6
Csiszolóeszközök, anyagok, szemcseméret	8
Kötésfajták összehasonlítása	9
Ajánlott vágási sebességek	10
Ajánlott fordulatszám-tartomány és biztonságtechnikai ajánlások	11

## Gyémánt és CBN szerszámok, galvanikus kötés



### Vevőspecifikus szerszámmegoldások 14

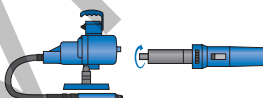


### Gyémántszemcsés reszelők

- Gyémántszemcsés tompareszelők 16
- Gyémántszemcsés tűreszelők 17
- Gyémántszemcsés pontossági reszelők 18
- Gyémántszemcsés horonyreszelők 19
- Gyémántszemcsés reszelők kónuszos 19
- Gyémántszemcsés műhelyreszelők 20
- Gyémántszemcsés rugalmas reszelők 21
- Gyémántszemcsés csiszolólapok 21

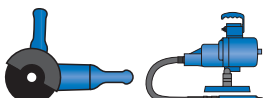


- Gyémántszemcsés reszelők reszelőgépekhez 22



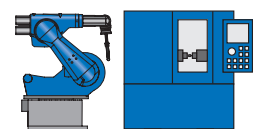
### Gyémánt- és CBN-szemcsés csiszolócsapok és csiszolókorongok

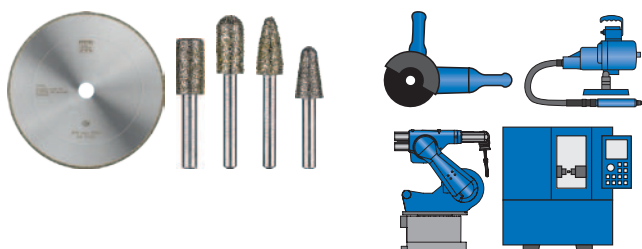
- Gyémántszemcsés csiszolócsapok 24
- Gyémántszemcsés csiszolókorongok 29
- CBN-szemcsés csiszolócsapok 30
- CBN-szemcsés csiszolókorongok 33



### Gyémántszemcsés vágókorongok

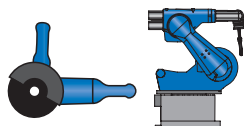
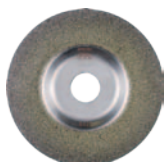
- Gyémántszemcsés vágókorongok 34





### Gyémántszemcsés szerszámok öntödék számára

- Gyémántszemcsés vágókorong öntödék részére 36
- Gyémántszemcsés csiszolócsapok öntödék részére 36



### Gyémántszemcsés csiszolókorongok

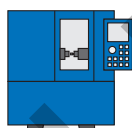
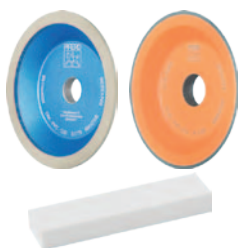
- Gyémántszemcsés csiszolókorong CC-GRIND-SOLID-DIAMOND 38



### Gyémántszemcsés szűrőfűrészlapok

- Gyémántszemcsés szűrőfűrészlapok 38

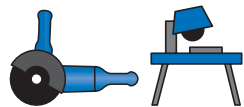
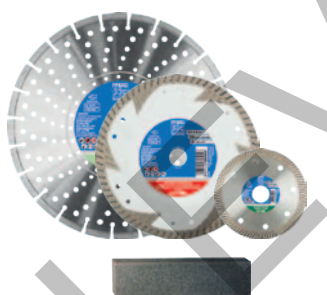
## Gyémánt és CBN szerszámok. Műgyanta kötés



### Gyémánt- és CBN-szemcsés csiszolószerszámok

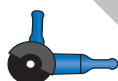
- Gyémántszemcsés csiszolószerszámok 41
- CBN-szemcsés szerszámok 42
- Élezőhasáb 43
- Vevőspecifikus szerszámmegoldások 44

## Gyémántszemcsés vágókorongok az építőipar számára



### Gyémántszemcsés vágókorong

- Szegezt kivitel 50
- Zárt élű, körkörös felrakott kivitel (TURBO) 51
- Zárt élű, körkörös felrakott kivitel 52
- Élezőhasáb DSB 52



Sarokcsiszoló



Megmunkáló központ



Reszelőgép



Egyenes csiszoló



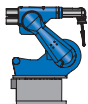
Kézi reszelők



Szűrőfűrész



Asztali körfűrész

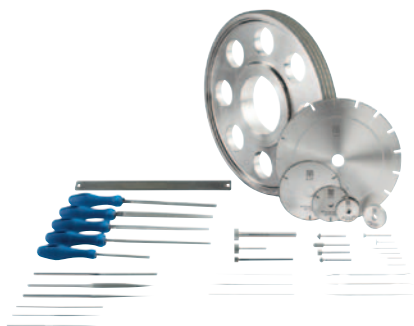


Robotok



Benzinmotoros daraboló





### Gyémánt- és CBN-szemcsés szerszámok alkalmazási területei

A hatékony szerszámok alkalmazása – az anyagok felületmegmunkálási és darabolási munkáinál – a gazdaságos munkavégzés nagyon fontos feltétele több iparágban.

A szuperkemény gyémánt vagy CBN (kőbős bór-nitrid) csiszolószemcsékkel készült szerszámok bizonyos anyagok és alkalmazások leggazdaságosabb alternatívái a hagyományos szerszámokkal szemben.

A nagy keménységgel nagyon hosszú élettartam érhető el és számos iparágban a leghatékonyabb problémamegoldó szerszámként használatosak:

- autóipar és beszállító ipar
- energiaipar
- öntödék (szürke és gömbszürke öntvények)
- kerámiafeldolgozó iparág
- műanyag feldolgozás (GFK/CFK)
- gépek és berendezések
- gyógyszeripar
- szerszám- és formagyártás
- szerszámpipar



### PFERD minőség

A gyémánt- és CBN-szemcsés csiszolószerszámok megfelelnek a legmagasabb minőségi és biztonságtechnikai előírásoknak, gyártásuk az európai EN 13236 szabvány szerint minősített.

A magas minőségi követelmény mellett kiemelkedő szerepet játszik a munka- és egészségvédelem, valamint az ergonómia.

A PFERD minőségirányítási rendszere megfelel az ISO 9001 előírásainak.



### PFERD TOOL-CENTER

A PFERD értékesítőknél, a TOOL-CENTER-ben megtalál minden fontos információt, amelyre szüksége lehet az optimálisan megfelelő szerszám kiválasztásához.

További segítséget kaphat az értékesítési tanácsadótól és a PFERD-képviseletől.



### Csomagolások

A gyémánt- és CBN-szemcsés szerszámok csomagolása igazodik az ipari követelményekhez. A lehető legjobban védik a szerszámokat a szennyeződésektől és a sérülésektől. Az egyes szerszámok csomagolási egysége a terméktáblázatokban szerepel.

A gyémántszemcsés reszelőkészleteket és műhelyreszelőket, valamint lapokat praktikus törésálló műanyag dobozokban szállítjuk. Ezekben ideális a tárolás akár szerszámtárolóban, akár a munkaasztalon elhelyezve.

A különösen nagy vagy nehéz, egyedi gyártású szerszámokat erős fából készült ládáknak szállítjuk, amelyek védelmet nyújtanak a szállítás során.



Minden szerszám  
és még több tudnivaló:  
[www.pferd.com](http://www.pferd.com)

### PFERDVALUE – a PFERD hozzáadott értéke

A PFERD tesztlaboratóriumi és más független vizsgálati intézetek vizsgálati eredményei bizonyítják: a PFERD szerszámok mérhető többletértéket biztosítanak a felhasználó számára.

Fedezze fel a **PFERDERGONOMICS** és **PFERDEFFICIENCY** értékeit:

A PFERD a **PFERDERGONOMICS** program részeként ergonómiailag optimalizált szerszámokat és szerszámhajtásokat ajánl, amelyek hozzájárulnak a nagyobb biztonsághoz, munkakényelemhez és ezáltal az egészség megőrzéséhez.



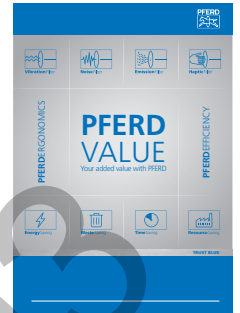
A **PFERDEFFICIENCY** program keretében a PFERD innovatív, nagy teljesítményű szerszámalkalmazásokat és szerszámhajtásokat kínál kiemelkedő gazdaságossági többletértékkel.



A galvanikus kötésű gyémánt- és CBN-szemcsés szerszámok használata közben csekély por képződik.

A gyémántszemcsés műhelyreszelőket ergonómiai reszelőnyéllel szállítjuk.

A témához további információkat találhat „**PFERDVALUE** – a PFERD hozzáadott értéke” című prospektusunkban.



### Szakmai szövetségek

A PFERD aktív tagja a Német Csiszolóanyag Gyártók (VDS), az Európai Abrázív Termékek Gyártói Szövetségének (FEPA), valamint a Biztonságos Csiszolószerszámok Szervezetének (oSa). A nemzeti és nemzetközi szervezetekben folytatott tevékenysége magában foglalja a biztonság, a szabványok, a tipizálás és a minőségbiztosítás szempontjainak betartását.



### További galvanikus kötésű gyémántszerszámok a PFERD-programból

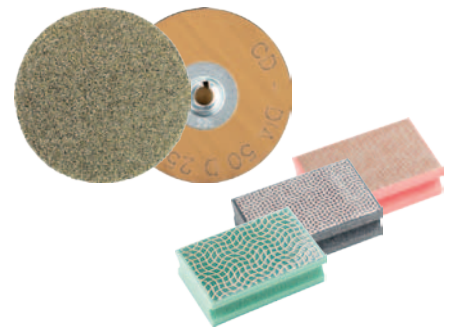
#### COMBIDISC-gyémántszemcsés csiszolólapok:

A COMBIDISC termékcsalád átfogó program felületek csiszolásához. A COMBIDISC gyémántszemcsés csiszolólap ideális szerszám a kopásálló felületek, valamint a wolframkarbid, krómkarbid, titánkarbid stb. bevonatú felületek megmunkálásához.

#### Gyémántszemcsés kézi csiszolóhasábok:

A gyémántszemcsés kézi csiszolóhasábok a kopásálló felületek, valamint a wolframkarbid, krómkarbid, titánkarbid stb. bevonatú felületek megmunkálásához alkalmazhatók.

További információk és rendelési adatok találhatóak a **Katalógus 4-es fejezetében**.














# Gyémánt és CBN szerszámok

Az optimális szerszám gyors kiválasztása



Alkalmazás	Anyagok	Megmunkálási feladatok
<b>Reszelés</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ ötvözött acélok</li> <li>■ keményfém</li> <li>■ kerámia</li> <li>■ üveg</li> <li>■ ferrit</li> <li>■ nikkel- és titánbázisú ötvözetek</li> </ul>	<p>pontossági reszelés</p> <p>pontossági reszelés levegős reszelőgéppel</p> <p>homorú és domború felületek megmunkálása</p> <p>szálerősítéses műanyagok (GFK/CFK) sorjátlanítás, élettörés, szélek megmunkálása</p>
<b>Csiszolás</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ keményfém</li> <li>■ kerámia</li> <li>■ üveg</li> <li>■ ferrit (mágneses anyagok)</li> <li>■ nikkel- és titánbázisú ötvözetek</li> </ul>	<p>furatok, rádiuszok csiszolása, kontúrok, profilok és letörések csiszolása, valamint sorjázás és élettörés</p> <p>furatok belső csiszolása</p>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ keményfém</li> </ul>	<p>keményfém szerszámok élezése</p>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ edzett acélok kb. 54 HRC-től</li> </ul>	<p>furatok, rádiuszok, kontúrok, profilok és letörések csiszolása, valamint sorjázás és élettörés</p> <p>furatok belső csiszolása</p>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ gyorsacél (HSS)</li> </ul>	<p>gyorsacél (HSS) szerszámok élezése</p>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ szálerősítéses műanyagok (GFK/CFK)</li> </ul>	<p>sorjátlanítás, élettörés és általános csiszolási munkák</p>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ szürke és gömbgrafitos öntvény</li> </ul>	<p>ércesedés, homokzárványok és feltapadások csiszolása</p>
<b>Darabolás</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ keményfém</li> <li>■ kerámia</li> <li>■ üveg</li> <li>■ ferrit</li> <li>■ nikkel- és titánbázisú ötvözetek</li> </ul>	<p>darabolás</p>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ szálerősítéses műanyagok (GFK/CFK)</li> </ul>	<p>darabolás, szegélyek elmunkálása, bevágások készítése, egyenes kontúrok vágása</p>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ szürke és gömbgrafitos öntvény</li> </ul>	<p>fűrészelés, szegélyek elmunkálása, bevágások készítése és íves kontúrok vágása</p> <p>öntvénycsonkok, öntvénycsorják, adagolók, formaelvágások darabolása</p>

Az építőiparban használatos gyémántszemcsés vágókorongok a 48. oldalon találhatóak.

Szerszámok		Oldal
gyémántszemcsés reszelők		16
gyémántszemcsés reszelők levegős reszelőgépekhez		22
flexibilis gyémántszemcsés reszelők		21
gyémántszemcsés lapok		21
gyémántszemcsés műhelyreszelők, D 251 szemcsézetel		20
galvanikus kötésű gyémántszemcsés csiszolócsapok		24
gyémántszemcsés csiszolókorong CC-GRIND-SOLID-DIAMOND		38
galvanikus kötésű gyémántszemcsés csiszolócsapok ZY hengeres forma		24
galvanikus kötésű gyémántszemcsés csiszolókorongok		29
műgyanta kötésű gyémántszemcsés csiszolókorongok		40
galvanikus kötésű CBN-szemcsés csiszolócsapok		30
galvanikus kötésű CBN-szemcsés csiszolócsapok ZY hengeres forma		30
galvanikus kötésű CBN-szemcsés csiszolókorongok		33
műgyanta kötésű CBN-szemcsés csiszolókorongok		42
galvanikus kötésű gyémántszemcsés csiszolócsapok hengeres gömbvégű WR, D 357 szemcsézetel		26
gyémántszemcsés csiszolókorong CC-GRIND-SOLID-DIAMOND		38
csiszolócsap öntödei használatra		36
gyémántszemcsés vágókorong, D 64/D 151 szemcsézetel		34
gyémántszemcsés vágókorong, D 357/D 427 szemcsézetel		34
gyémántszemcsés szűrőfűrészlapok		38
gyémántszemcsés vágókorongok, D 852 szemcsézetel		34

# Gyémánt és CBN szerszámok

## Csiszolóeszközök, anyagok, szemcseméret

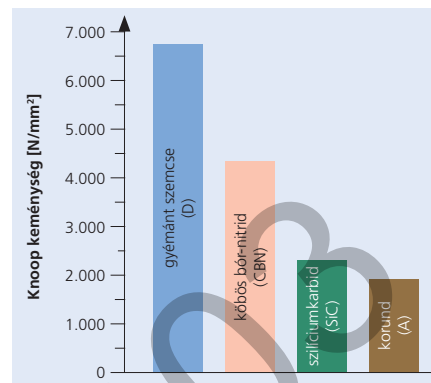
### Szuperkemény csiszolóanyagok

A gyémánt és CBN anyagok a szuperkemény csiszolóanyagok csoportját alkotják.

A gyémánt a természetben előforduló legkeményebb anyag. Tiszta szénatomok kristályos elrendeződéséből áll. Csiszolószerszámokhoz a gyémántot általában szintetikusán állítják elő nagyon magas hőmérsékleten és nagy nyomáson. A csiszolóanyag tulajdonságait lehet optimalizálni a szerszám alkalmazásának megfelelően.

A CBN (kőbős bór-nitrid) a második legkeményebb szilárd anyag. Bór és nitrogénatomok kristályos elrendeződéséből áll.

A gyémánt és CBN-szemcsés szerszámok bizonyos anyagok megmunkálásánál gazdaságos alternatívái a hagyományos csiszolóanyagoknak, mint a korund vagy szilíciumkarbid. A gyémánt és CBN-szemcsék sokkal keményebbek és a szemcsék élei a kopással szemben rendkívül ellenállóak. A gyémánt és CBN-szemcsés szerszámok ezért nagyon hosszú élettartammal bírnak.



### Anyagok

A gyémánt és CBN-szemcsés csiszolóanyagot akkor használják, ha a megmunkálandó anyag megmunkálásához hagyományos csiszolóanyag – mint korund vagy szilíciumkarbid – nem alkalmazható. Továbbá egyes alkalmazásoknál gazdaságosabb megoldásokat jelentenek.

Acél megmunkálásához nem alkalmazhatók forgó gyémántszemcsés szerszámok a magas kémiai aktivitás által fellépő kopás miatt. Ezen alkalmazásokhoz a CBN-szemcsés szerszámok felelnek meg. Mindkét csiszolóanyag optimálisan kiegészíti egymást.


A szomszédos oszlopokban található összeállításban a gyémánt- és CBN-szemcsés szerszámokkal megmunkálható különböző anyagok vannak felsorolva, csiszolóanyagok szerint csoportosítva.

#### Gyémánt = kék



- hőre keményedő műanyagok, különösen üveg- és szénzál erősítéssel (GFK és CFK)
- ferrit (mágneses anyag)
- üveg
- grafit és elektrotechnikai szén
- szürke és gömbszéntes öntöttvas
- keményfém
- nikkel és titánbázisú szuperötvözetek
- műszaki kerámiák
- kopásálló rétegek (felöntéses és felhegesztett ötvözetek)

#### CBN = vörös

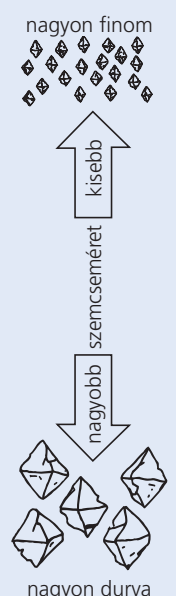


- edzett acélok
- görgős és golyóscsapágy acélok
- szerszámacélok
- további edzett acélok 54 HRC keménységtől



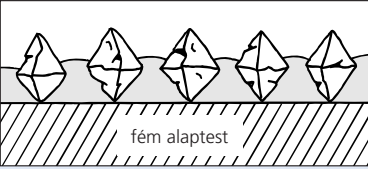


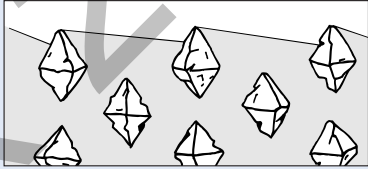
### Szemcseméret

A gyémánt és CBN-szemcsés szerszámok szemcseméret adatai a szemcse átmérő átlagának felelnek meg [µm]-ben. Ez azt jelenti, hogy minél nagyobb a megadott szemcse méreetszám, annál durvább a szemcse. Durvább szemcsével nagyobb anyagleválasztás és durvább felület érhető el.

Az optimális szemcseméret kiválasztása az adott alkalmazástól, a megmunkálandó anyagtól, az alkalmazott meghajtástól és számos egyéb tényezőtől függ. Alapvetően érvényes: minél keményebb a megmunkálandó anyag és minél finomabb felület elérése a cél, annál finomabb szemcseméretet célszerű választani.

Szemcsenagyság	Szemcseméret [µm] ISO 6106 (FEPA standard)		Összehasonlításként Masch szitanyílások/col US Mesh
	Gyémánt	CBN	
<b>Mikro szemcsézet</b>	D 25 / D 30	-	-
	D 46	B 46	325/400
	D 54	B 54	270/325
	D 64	B 64	230/270
	D 76	B 76	200/230
	D 91	B 91	170/200
	D 107	B 107	140/170
	D 126	B 126	120/140
	D 151	B 151	100/120
	D 181	B 181	80/100
	D 213	B 213	70/80
	D 251	-	60/70
	-	B 252	60/80
	D 301	B 301	50/60
	D 357	B 357	45/50
	D 427	B 427	40/50
	D 502	-	35/45
	D 602	-	30/40
D 711	-	25/30	
D 852	-	20/30	
D 1001	-	16/20	



	Galvanikus kötés	Műgyanta- és fémkötés
Kötéstípus	  	  
Szerszámfelépítés	<p>A galvanikus kötésű szerszámok alapvető ismertetője az egy rétegben felvitt gyémánt, ill. CBN szemcsézet. A csiszolószemcsék rögzítése a fém alaptestre elektrokémiai eljárással nikkel réteggel történik. A nikkelréteg vastagsága körülbelül fele az alkalmazott szemcsék átmérőjének.</p>	<p>A műgyanta kötésű gyémánt- és CBN-szemcséjű szerszámok csiszolórétege csiszolószemcséből, kötőanyagból és töltőanyagból áll. A kötés tömören sajtolt és mentes a pórusoktól.</p> <p>A műgyantakötéshez nagyon hasonló a szinterezett fémkötés. A műgyantakötéssel szemben ez erőteljesebb szemcse kötőerővel és jobb profiltartóssággal bíró kötésmód.</p>
Előnyök	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ rövidebb megmunkálási idő a szemcsék jobb kihasználtsága következtében</li> <li>■ az improduktív idő csökkenthető, mivel a szerszámigazítás és profilírozás elhagyható</li> <li>■ a szerszám költségek az egyrétegű szemcsézet és a szemcsézet újrafelrakási lehetősége által csökkenthetők</li> <li>■ egyedi profilú szerszámok előállításuk lehetséges</li> <li>■ az egyrétegű szemcsézet a szerszám állandó geometriáját biztosítja</li> </ul> <p>A galvanikus kötésű gyémántszemcsés szerszámok további előnyeiről információk találhatóak a 13. oldalon.</p>	<p>Műgyanta kötés:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ A műgyanta kötés – tulajdonságai miatt – optimálisan összehangolható a megmunkálási feladattal</li> <li>■ Kis mértékben igazítható</li> </ul> <p>Fémkötés:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ magas profiltartósság és kopásállóság</li> </ul>
Alkalmazási területek	<p>A galvanikus kötésű szerszámok különböző anyagok, mint pl. a különösen kemény vagy abrazív anyagok megmunkálásánál problémamegoldó szerszámként alkalmazhatók. A szemcseméret kiválasztásával változtatható a galvanikus kötésű szerszámok tulajdonsága, ezáltal alkalmazásának lehetősége is variálható.</p> <p>A galvanikus kötésű gyémánt- és CBN-szemcsés szerszámok száraz és nedves csiszoláshoz egyaránt alkalmazhatók.</p>	<p>A műgyantakötésű gyémánt- és CBN-szemcsés csiszolókorongok gyakran használt csiszolószerszámok, keményfém (HM) és gyorsacél (HSS) szerszámok élezéséhez és egyéb gyártási folyamatok csiszolási műveleteihez alkalmazhatók.</p> <p>Fémkötésű szerszámok az üveg- és kerámiaiparban használhatók.</p> <p>Műgyanta- és fémkötésű gyémánt- és CBN-szemcsés szerszámok a specifikáció szerint egyaránt használhatók nedves és száraz csiszoláshoz.</p>
	12–38. oldal	39–47. oldal

# Gyémánt és CBN szerszámok

## Ajánlott vágási sebesség

Az ajánlott vágási sebesség tartományok függenek a mindenkori alkalmazástól és nem haladhatják meg a szerszámokra engedélyezett maximális kerületi sebesség értékeit.

A galvanikus kötésű gyémánt- és CBN-szemcsés szerszámok sokrétű felhasználása és alkalmazása, valamint az alkalmazott meghajtás nagyfokú befolyása miatt nem lehet általánosan érvényes vágási sebesség értéket megadni.

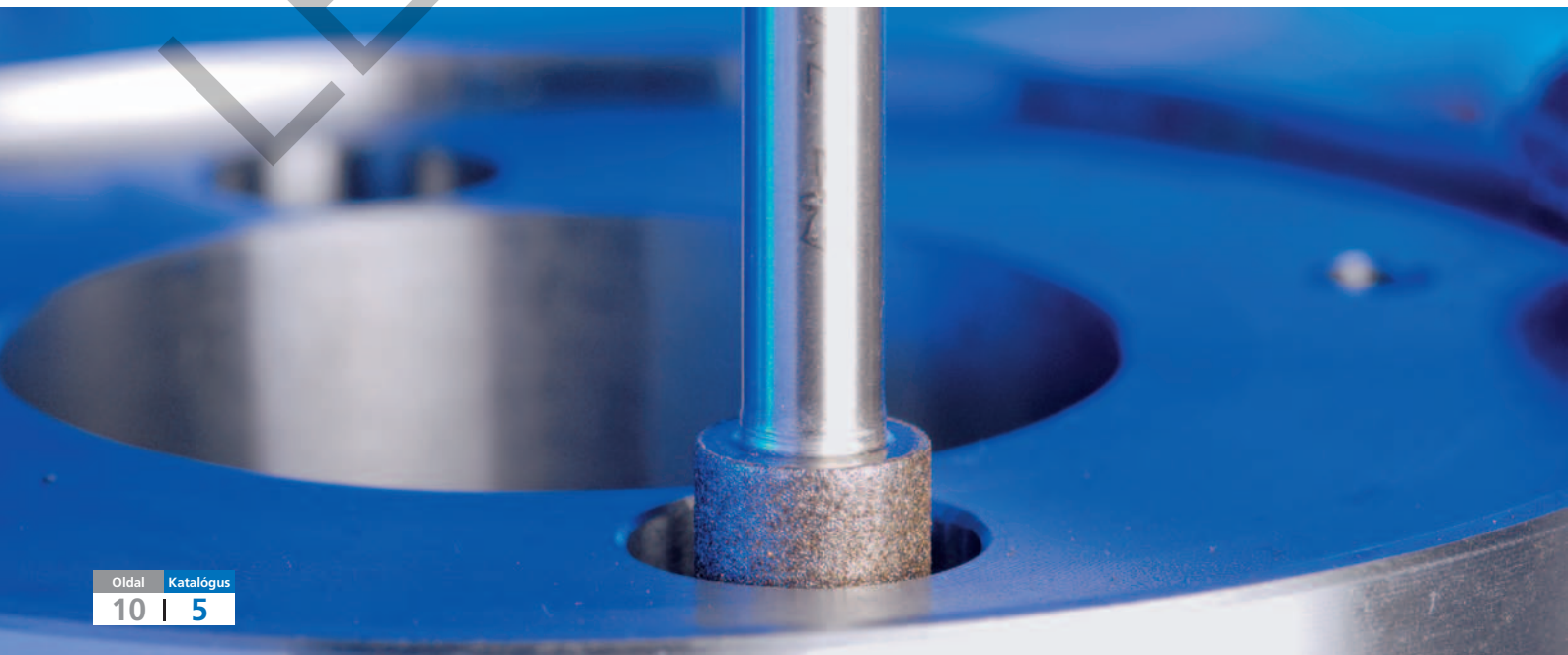
Az ajánlott vágási sebesség tartományok tájékoztató adatként szolgálnak.

### Általánosan érvényes:

- Ne használja a gyémántszemcsés szerszámot száraz csiszolásnál nagy vágási sebességgel, mivel a megmunkálás során keletkező hő károsítja a szerszámot.
- A CBN-szemcsés szerszámokat lehetőleg ne használja a megadott vágási sebesség érték alatt. A szerszám használata az optimális vágási sebesség mellett gazdaságos.

- A csiszolási folyamat összes paramétereit egymással össze kell hangolni. Ha a vágási sebességet megváltoztatjuk, többek közt a szerszám előtolást és a hűtőfolyadék adagolást is át kell állítani a szükséges mértékűre.
- A galvanikus kötésű gyémánt- és CBN-szemcsés szerszámokat telepített gépeken 125 m/s kerületi sebességig használhatjuk.

Vágási sebesség [m/s] ▶		5	10	15	20	25	30	35	40	45	...	80
Galvanikus kötés	Gyémánt	száraz csiszolás	8–18 m/s			30–80 m/s CFK/GFK valamint szürke és gömbrafitos öntvények						
		nedves csiszolás	15–25 m/s									
	CBN	száraz csiszolás	15–25 m/s									
		nedves csiszolás	20–40 m/s									
Műgyanta kötés	Gyémánt	száraz csiszolás	15–20 m/s									
		nedves csiszolás	20–30 m/s									
	CBN	száraz csiszolás	18–30 m/s									
		nedves csiszolás	25–40 m/s									
Fémkötésű szerszámok	Gyémánt	száraz csiszolás	10–15 m/s									
		nedves csiszolás	15–30 m/s									
	CBN	nedves csiszolás	25–30 m/s									



A táblázatban a szerszámtátmérő és a vágási sebesség alapján az ajánlott fordulatszám értékek kiválaszthatók.

**Példa:**  
Gyémántszemcsés csiszolócsap  
fej átmérő: 20 mm  
vágási sebesség: 25 m/s  
**fordulatszám: 23.900 min<sup>-1</sup>**

Szersz. Ø [mm]	Vágási sebesség [m/s]											
	8	12	15	18	20	25	30	40	50	80	100	125
	Fordulatszám min <sup>-1</sup>											
1	153.000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	76.400	115.000	143.000	172.000	191.000	-	-	-	-	-	-	-
3	50.900	76.400	95.500	115.000	127.000	159.000	191.000	-	-	-	-	-
4	38.200	57.300	71.600	85.900	95.500	119.000	143.000	-	-	-	-	-
5	30.600	45.800	57.300	68.800	76.400	95.500	115.000	153.000	-	-	-	-
6	25.500	38.200	47.700	57.300	63.700	79.600	95.500	127.000	159.000	-	-	-
7	21.800	32.700	40.900	49.100	54.600	68.200	81.900	109.000	136.000	-	-	-
8	19.100	28.600	35.800	43.000	47.700	59.700	71.600	95.500	119.000	191.000	-	-
9	17.000	25.500	31.800	38.200	42.400	53.100	63.700	84.900	106.000	170.000	-	-
10	15.300	22.900	28.600	34.400	38.200	47.700	57.300	76.400	95.500	153.000	191.000	-
12	12.700	19.100	23.900	28.600	31.800	39.800	47.700	63.700	79.600	127.000	159.000	199.000
14	10.900	16.400	20.500	24.600	27.300	34.100	40.900	54.600	68.200	109.000	136.000	171.000
15	10.200	15.300	19.100	22.900	25.500	31.800	38.200	50.900	63.700	102.000	127.000	159.000
16	9.500	14.300	17.900	21.500	23.900	29.800	35.800	47.700	59.700	95.500	119.000	149.000
18	8.500	12.700	15.900	19.100	21.200	26.500	31.800	42.400	53.100	84.900	106.000	133.000
20	7.600	11.500	14.300	17.200	19.100	23.900	28.600	38.200	47.700	76.400	95.500	119.000
22	6.900	10.400	13.000	15.600	17.400	21.700	26.000	34.700	43.400	69.400	86.800	109.000
25	6.100	9.200	11.500	13.800	15.300	19.100	22.900	30.600	38.200	61.100	76.400	95.500
30	5.100	7.600	9.500	11.500	12.700	15.900	19.100	25.500	31.800	50.900	63.700	79.600
40	3.800	5.700	7.200	8.600	9.500	11.900	14.300	19.100	23.900	38.200	47.700	59.700
50	3.100	4.600	5.700	6.900	7.600	9.500	11.500	15.300	19.100	30.600	38.200	47.700
75	2.000	3.100	3.800	4.600	5.100	6.400	7.600	10.200	12.700	20.400	25.500	31.800
100	1.530	2.300	2.900	3.400	3.800	4.800	5.700	7.600	9.500	15.300	19.100	23.900
125	1.220	1.830	2.300	2.800	3.100	3.800	4.600	6.100	7.600	12.200	15.300	19.100
150	1.020	1.530	1.910	2.300	2.500	3.200	3.800	5.100	6.400	10.200	12.700	15.900
175	870	1.310	1.640	1.960	2.200	2.700	3.300	4.400	5.500	8.700	10.900	13.600
200	760	1.150	1.430	1.720	1.910	2.400	2.900	3.800	4.800	7.600	9.500	11.900
230	660	1.000	1.250	1.490	1.660	2.100	2.500	3.300	4.200	6.600	8.300	10.400
250	610	920	1.150	1.380	1.530	1.910	2.300	3.100	3.800	6.100	7.600	9.500
300	510	760	950	1.150	1.270	1.590	1.910	2.500	3.200	5.100	6.400	8.000
350	440	650	820	980	1.090	1.360	1.640	2.200	2.700	4.400	5.500	6.800
400	380	570	720	860	950	1.190	1.430	1.910	2.400	3.800	4.800	6.000
450	340	510	640	760	850	1.060	1.270	1.700	2.100	3.400	4.200	5.300
500	310	460	570	690	760	950	1.150	1.530	1.910	3.100	3.800	4.800
600	250	380	480	570	640	800	950	1.270	1.590	2.500	3.200	4.000

### Biztonságtechnikai ajánlások:

A felhasználó felelős a csiszolási folyamatban a meghajtógép szakszerű használatáért és a csiszolószerszámok megfelelő állapotáért.



= Használjon védőszemüveget!



= Használjon hallásvédőt!



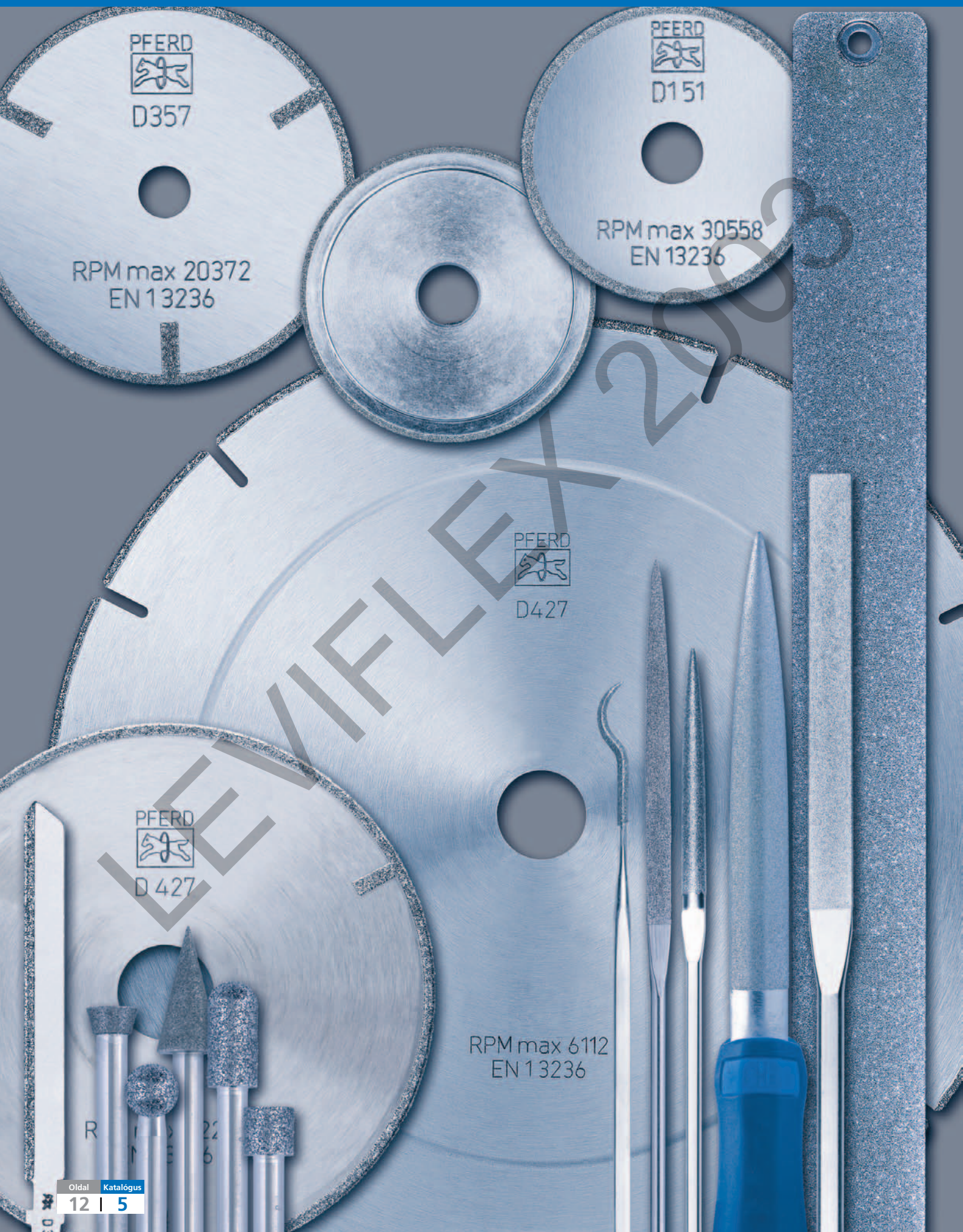
= Kérjük, ügyeljen a biztonságtechnikai előírásokra!



= Használjon védőmaszkot!

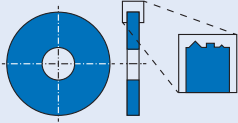


= Használjon védőkesztyűt!



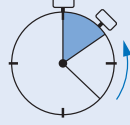
### A galvanikus kötésű gyémánt- és CBN-szemcsés szerszámok előnyei

#### Egyéni szerszámgeometria



- Mivel szinte valamennyi forgácsolt alaptest felrakható szemcsézettel, így a galvanikus kötésű gyémánt- és CBN-szemcsés szerszámok a szerszámprofilok tekintetében a legnagyobb rugalmasságot kínálják.

#### Rövidebb megmunkálási idő



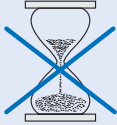
- Az egyes gyémánt, ill. CBN-szemcsék a galvanikus kötésből messze kiállnak. Az így keletkező nagy forgácstér megakadályozza a szerszám eltömődését, mindemellett nagy anyagleválasztást biztosít. Az éles szuperkemény szemcsék maximális vágóképességet és nagyon magas leválasztási teljesítményt garantálnak.

#### Állandó szerszámgeometria



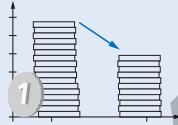
- A galvanikus kötésű szerszámok geometriája az egyrétegű bevonat miatt állandó marad. Emiatt nem szükséges az időigényes profilírozás. Mivel a szerszámátmérő állandó, a munkadarabok mélyen fekvő felületeinek megmunkálása is lehetséges és minimális por keletkezik. Ez a tulajdonság lehetővé teszi a szerszámok robotokon történő használatát.

#### Az improduktív idő csökkentése

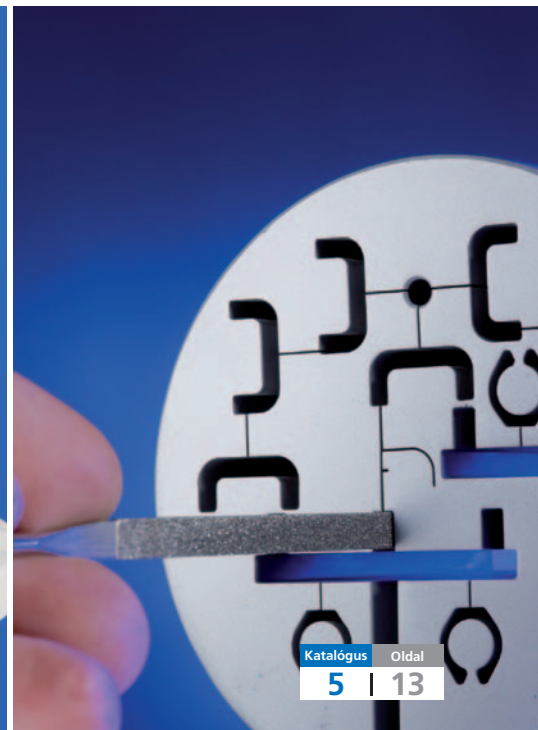
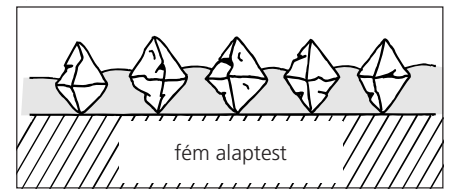
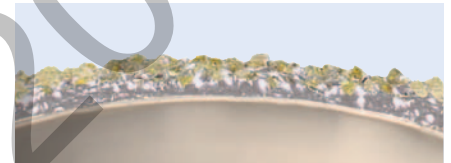


- A szuperkemény gyémánt vagy CBN csiszolóanyag galvanikus kötéssel hosszú élettartamot biztosít és ezáltal csökken a szerszámcsere ideje.
- A bonyolult és időigényes igazítás elhagyható. A galvanikus kötésű gyémánt- és CBN-szemcsés szerszámok az egyrétegű bevonat által azonnal használhatók.

#### A szerszám előállítási költségének csökkentése



- A galvanikus kötésű szerszámok az egyrétegű bevonat alkalmazása miatt olcsóbbak a más kötőanyaggal készült szerszámoknál. Ezen kívül ezek kis darabszámban is gazdaságosan előállíthatók.
- A költséges és/vagy nagy alaptestre újra lehetséges bevonatot felvinni és így tovább használni.





A PFERD a galvanikus kötésű gyémánt- és CBN-szemcsés szerszámok vevői igény szerinti gyártására és tanácsadásra szakosodott.

Szinte minden alakzatú alaptestre lehetséges különböző szemcsefinomságú bevonatot felvinni. A galvanikus kötés lehetővé teszi kis darabszámú szerszám gazdaságos előállítását. A sokoldalú lehetőségeknek köszönhetően tudjuk a megrendelők igényeit megfelelő rugalmassággal kielégíteni.

Műszaki tanácsadó szolgálatunk Önnel együtt a helyszínen dolgozza ki megmunkálási feladataihoz a személyre szabott szerszámmegoldást.

**A szuperkemény megoldások legjobb tanácsadója!**

## 1. Folyamatelemzés és szerszámtervezés

**Lépjen velünk kapcsolatba a [www.pferd.com](http://www.pferd.com) honlapunkon**, hogy időpontot egyeztessen egy találkozási tapasztalt műszaki tanácsadóinkkal.

Ha van már világos elképzelése a kívánt szerszámról, küldjön nekünk egy rajzot vagy méretezett vázlatot, tájékoztasson a kívánt csiszolóanyagról és annak szemcsefinomságáról is.

Munkatársunk **megvizsgálja Önnel együtt a helyszínen a megmunkálási feladatot**, majd javaslatot tesz a feladat leg gazdaságosabb megoldásához alkalmas szerszámra. Ezután megküldjük ajánlatunkat. Három gyártási változat lehetséges:

## 2. Gyártás

### Teljes gyártás

A feladat értelmezése után a tervezéstől a nyers darab (acél, rozsdamentes (INOX) acél vagy sárgaréz) elkészítéséig, valamint ennek a gyémánt- vagy CBN-szemcsével történő bevonásáig egészen a kész szerszám igazításáig minden lépés egy kézben, a PFERD által történik. Ez magas minőséget, rugalmasságot és pontos szállítást garantál Önnek.

### Szemcefelrakás

Vállaljuk az ügyfél által biztosított acél, rozsdamentes (INOX) acél vagy sárgaréz alaptestre gyémánt- és CBN-szemcsézet felrakását is – ehhez ajánlott a szoros és folyamatos együttműködés.

### Újra felrakás

A PFERD az újra felrakást eltompult szemcsézet felújítására acél vagy rozsdamentes (INOX) acél alaptestű szerszámokra ajánlja, mint gazdaságos szerszámkészítési alternatívát. Sárgaréz alaptestű szerszámok újra felrakása nem lehetséges.

## 3. Alkalmazás

Rugalmas gyártásunk és globális logisztikánk biztosítja, hogy Ön időben megkapja a megrendelt új szerszámot.

Kívánság szerint tanácsadó szolgálatunk készséggel segít valamennyi megmunkálási paraméter beállításában.

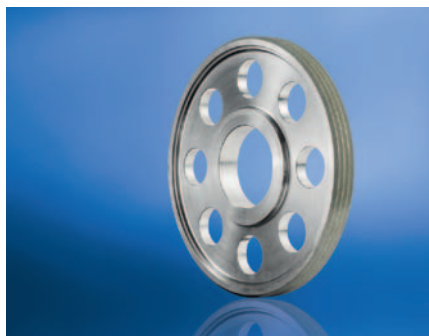
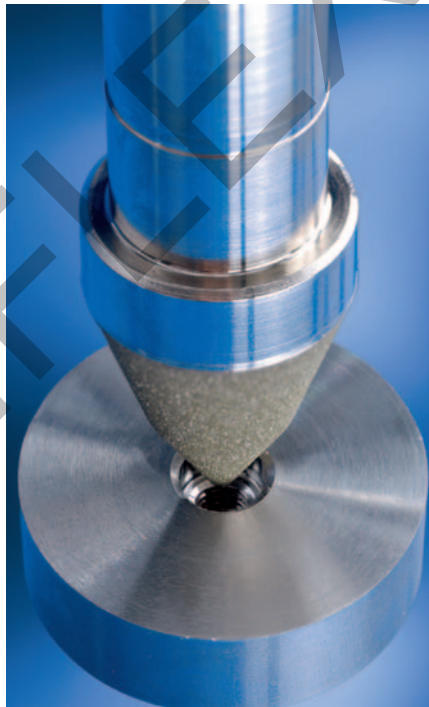
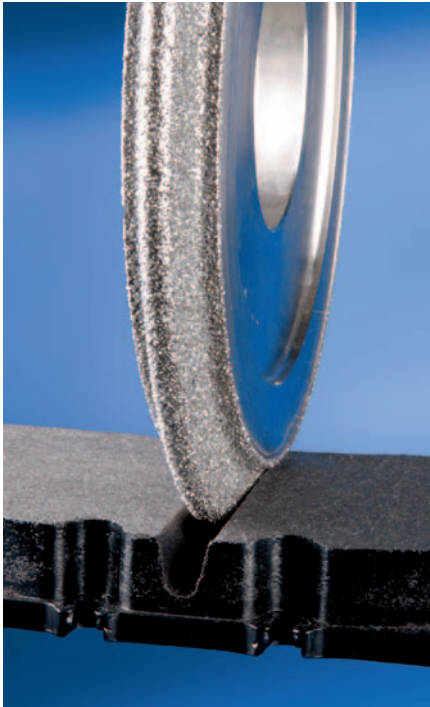
**Győződjön meg a PFERD szerszámok minőségéről, teljesítményéről és költséghatékonyaságáról.**

A PFERD széleskörű információs anyagot kínál a darabolás és a felületmegmunkálás témakörében.

A „**PFERD-PRAXIS szerszámok műanyagok megmunkálásához**” című kiadványunkban megtalál minden információt a műanyagokról, azok tulajdonságairól, továbbá értékes tippeket és trükköket ahhoz, hogy megfelelő, magas megmunkálási igényeket kielégítő szerszámokat tudjon választani.

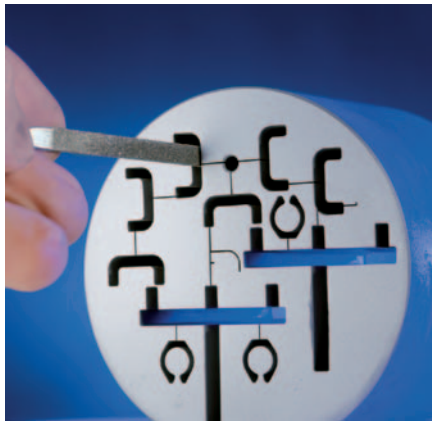
„**Gyémánt szerszámok galvanikus kötéssel – Szürke és gömbszürke és gömbszürke szerszámok gazdaságos megmunkáló szerszámok**” című kiadványunkban elsősorban a raktári és speciális programunkat foglaltuk össze. Vegyék fel velünk a kapcsolatot.





# Gyémánt és CBN szerszámok, galvanikus kötés

Gyémántszemcsés reszelők és lapok



A gyémántszemcsés reszelők és lapok ott alkalmazhatók a legeredményesebben, ahol a feldolgozandó anyag keménysége miatt hagyományos reszelőkkel a munka nem lehetséges.

## Felhasználási ajánlások:

- Különösen megfelelő éleken, kis felületi nyomás alkalmazásával.
- Eltömődött gyémántszemcsés reszelőket petróleummal vagy antistatikus műanyag tisztítószerrel, reszelőtisztító kefével kell tisztítani. Alternatívaként az ultrahangos tisztítás is eredményes lehet. Gyakran elegendő egyszerűen valamilyen tárgyhoz történő kocogtatás is.
- Dolgozzon lehetőleg zsírmentesen!

## Megjegyzés:

A gyémántszemcsés reszelők és lapok az edzett acélból készült anyagok megmunkálásánál is használhatók. A megmunkálás során olyan alacsony a keletkező hő, hogy nem jön létre kémiai kopás. Így a gyémántszemcsés nagyobb keménysége jól kihasználható a szerszám hosszabb élettartamában.

## Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

## Gyémántszemcsés tompareszelők



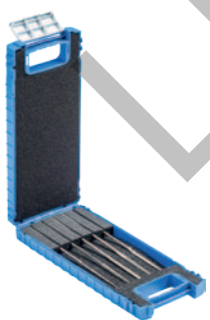
## Gyémántszemcsés tompareszelők

A gyémántszemcsés tompareszelők a szerszámgyártás legkisebb alakzatainak és a finommechanikai készülégyártásnak gyakran használt megmunkáló szerszámjai. A gyémántszemcsés tompareszelők kovacsolt nyéllel készülnek, ezáltal külön nyél használata feleslegessé válik.

PFERDVALUE:



Profil	Teljes keresztmetszet [mm]	Teljes hossz [mm]	Felrakás hossza [mm]	Szemcsefinomság				Megnevezés	
				D 25	D 46	D 91	D 126		
EAN 4007220									
félgömbölyű	4,2 x 1,5	140	40	535530	323625	254622	254639	1	DF 3608 ...
madárnyelv	3,8 x 1,8	140	40	535516	323632	254462	254479	1	DF 3609 ...
tűreszelő, barett	4 x 1,2	140	40	535509	323649	254493	254509	1	DF 3610 ...
háromszögletű	3	140	40	535561	323656	254554	254578	1	DF 3614 ...
lapos/tompa végű	4 x 1,2	140	40	535578	323663	254523	254530	1	DF 3617 ...
négyszögletű	2 x 2	140	40	535547	323670	254592	254608	1	DF 3619 ...
gömbölyű	1,8	140	40	535523	323687	254653	254660	1	DF 3621 ...



## Gyémántszemcsés tompareszelő készletek

A gyémántszemcsés tompareszelő készleteket műanyag tokban szállítjuk, amely véd a korróziótól és a mechanikai sérülésektől. Ez ideális tárolást biztosít a szerszámtárolókon, ill. a munkapadon.

### A készlet tartalma:

- 1-1 db
- DF 3608 (félgömbölyű)
  - DF 3614 (háromszögletű)
  - DF 3617 (lapos/tompa végű)
  - DF 3619 (négyszögletű)
  - DF 3621 (gömbölyű)

PFERDVALUE:



Szemcsefinomság				Megnevezés
D 25	D 46	D 91	D 126	
EAN 4007220				
535639	323700	323694	017364	1

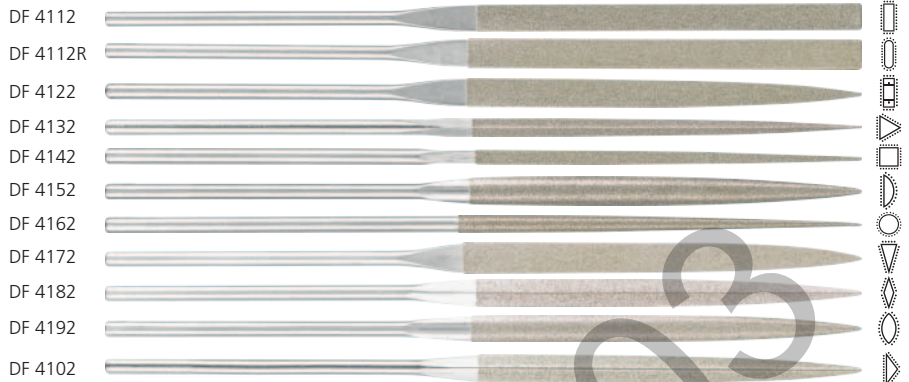


### Gyémántszemcsés türeszelők

A gyémántszemcsés türeszelők univerzálisan alkalmazhatók a szerszámgyártásban. Az extra vékony kivitelű gyémántszemcsés türeszelők (S) jól alkalmazhatók mélyen fekvő kontúrok megmunkálásához.

#### Tartozékok:

- Gyorsbefogó SH 220 (EAN 4007220806555)
- Gyorsbefogó türeszelőkhöz NFH 212 (EAN 4007220669532)
- Gyorsbefogó türeszelőkhöz NFH 211 (EAN 4007220267783)



Profil	Teljes keresztmetszet [mm]	Teljes hossz [mm]	Felrakás hossza [mm]	Szemcsefinomság			Megnevezés
				D 91	D 126	D 181	

#### Türeszelők extra vékony (S)

lapos/tompa végű	5,3 x 1,3	140	70	-	806227	-	1	DF 4112S ...
háromszögletű	2,8	140	70	-	806258	-	1	DF 4132S ...
négyszögletű	2,3	140	70	-	806289	-	1	DF 4142S ...
gömbölyű	2,8	140	70	-	806319	-	1	DF 4162S ...

#### Türeszelők

lapos/tompa végű	5,5 x 1,6	140	70	016664	016671	016688	1	DF 4112 ...
lapos/tompa végű kerek éllel	5,5 x 1,6	140	70	016695	016701	016718	1	DF 4112R ...
lapos/hegyes végű	5,5 x 1,6	140	70	016725	016732	016749	1	DF 4122 ...
háromszögletű	3,5	140	70	016756	016763	016770	1	DF 4132 ...
négyszögletű	2,6 x 2,6	140	70	016787	016794	016800	1	DF 4142 ...
félgömbölyű	5,5 x 1,6	140	70	016817	016824	016831	1	DF 4152 ...
gömbölyű	3,2	140	70	016848	016855	016862	1	DF 4162 ...
kés alakú	5 x 1,8	140	70	016879	016886	016893	1	DF 4172 ...
kard alakú	5 x 2,4	140	70	016909	016916	-	1	DF 4182 ...
madárnyelv	5 x 2,2	140	70	016930	016947	-	1	DF 4192 ...
türeszelő, barett	5 x 2	140	70	016633	016640	-	1	DF 4102 ...

### Gyémántszemcsés türeszelő készletek

A gyémántszemcsés türeszelő készleteket műanyag tokban szállítjuk, amely véd a korróziótól és a mechanikai sérülésektől. Ez ideális tárolást is jelent a szerszámtárolókon ill. a munkapadon.

#### A DF 4205 készlet tartalma:

- 1-1 db
- DF 4112 (lapos/tompa végű)
- DF 4132 (háromélű)
- DF 4142 (négyélű)
- DF 4152 (félgömbölyű)
- DF 4162 (gömbölyű)

#### A DF 4211 készlet tartalma:

- 1-1 db
- DF 4112 (lapos/tompa végű)
- DF 4112R (lapos/tompa végű, kerek éllel)
- DF 4122 (lapos/hegyes végű)
- DF 4132 (háromélű)
- DF 4142 (négyélű)
- DF 4152 (félgömbölyű)
- DF 4162 (gömbölyű)
- DF 4172 (kés alakú)
- DF 4182 (kard alakú)
- DF 4192 (madárnyelv alakú)
- DF 4102T (barett)



Szemcsefinomság			Megnevezés
D 91	D 126	D 181	
EAN 4007220			
017371	017388	017395	DF 4205 ...
017401	017418	017425	DF 4211 ...

# Gyémánt és CBN szerszámok, galvanikus kötés

## Gyémántszemcsés horonyreszelők




### Gyémántszemcsés horonyreszelők

A gyémántszemcsés horonyreszelők komplikált geometriai alakzatok nehezen hozzáférhető helyeinek megmunkáló szerszámjai. A felrakás hossza a reszelő mindkét oldalán 25 mm.

#### Tartozékok:

- Horonyreszelő tartó RFH 150 (EAN 4007220015322)



Profil	Teljes keresztmetszet [mm]	Teljes hossz [mm]	Kétoldalas felrakás hossza [mm]	Szemcsefinomság			Megnevezés
				D 91	D 126		
				EAN 4007220			
madárnyelv	3,2 x 2	150	25	017029	017036	1	DF 15 ...
	3,7 x 2	150	25	017050	017067	1	DF 16 ...
lapos/tompa végű	3,1 x 3	150	25	017081	017098	1	DF 18 ...
négyszögletű	2,5 x 2,5	150	25	017111	017128	1	DF 20 ...
háromszögletű	3	150	25	017142	017159	1	DF 22 ...
gömbölyű	3	150	25	017173	017180	1	DF 24 ...
lapos/tompa végű	3,8 x 1,6	150	25	016961	016978	1	DF 914 ...
	4 x 2	150	25	016992	017005	1	DF 918 ...

### Gyémántszemcsés horonyreszelő készletek

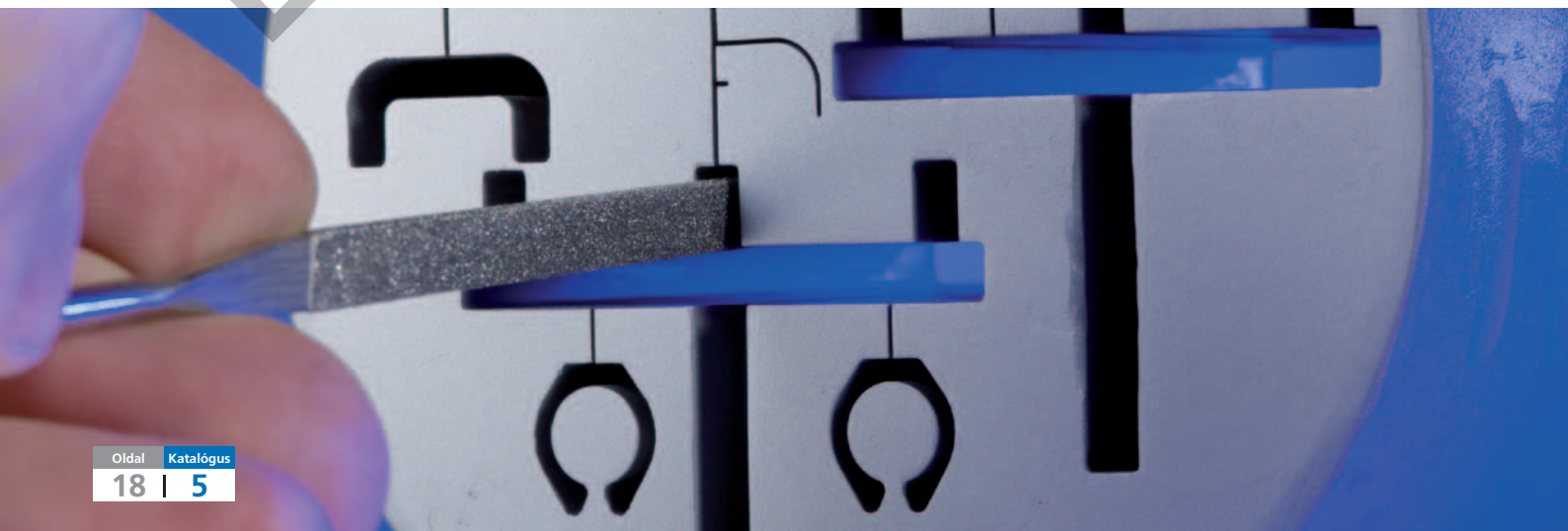
A gyémántszemcsés horonyreszelő készleteket műanyag tokban szállítjuk, amely véd a korróziótól és a mechanikai sérülésektől. Ez ideális tárolást biztosít a szerszámtárolókon, ill. a munkapadon.

#### A készlet tartalma:

- 1-1 db
  - DF 16 (madárnyelv alakú)
  - DF 18 (lapos/hegyes végű)
  - DF 20 (négyzetletű)
  - DF 22 (háromszögletű)
  - DF 24 (gömbölyű)



Szemcsefinomság		Megnevezés
D 126		
EAN 4007220		
355381	1	DF 1624 D 126



### Gyémántszemcsés kézireszelők

A gyémántszemcsés kézireszelők kovácsolt nyélrészsel készülnek, ezáltal külön reszelőnyél használata feleslegessé válik.

PFERDVALUE:



Profil	Teljes keresztmetszet [mm]	Teljes hossz [mm]	Felrakás hossza [mm]	Szemcsefinomság		Megnevezés
				D 126	D 181	
				EAN 4007220		
lapos/tompa végű	10,3 x 2,8	215	100	017302	535455	DF 2601 ...
félgömbölyű	12,5 x 3,8	215	100	017319	535462	DF 2602 ...
háromszögletű	10	215	100	017326	535479	DF 2607 ...
négyszögletű	5,5 x 5,5	215	100	017333	535486	DF 2608 ...
gömbölyű	6,7	215	100	017340	535493	DF 2610 ...

### Gyémántszemcsés kézireszelő készlet

A gyémántszemcsés kézireszelő készleteket műanyag tokban szállítjuk, amely véd a korróziótól és a mechanikai sérülésektől. Ez ideális tárolást is jelent a szerszámtárolókon ill. a munkapadon.

A készlet tartalma:

- 1-1 db
- DF 2601 (lapos/tompa végű)
- DF 2602 (félgömbölyű)
- DF 2607 (háromszögletű)
- DF 2608 (négyzetletű)
- DF 2610 (gömbölyű)

PFERDVALUE:



Szemcsefinomság		Megnevezés
D 126	D 181	
EAN 4007220		
017357	535585	DF 2627 ...

### Kónuszos, gyémántszemcsés reszelők

#### Kónuszos, gyémántszemcsés reszelők

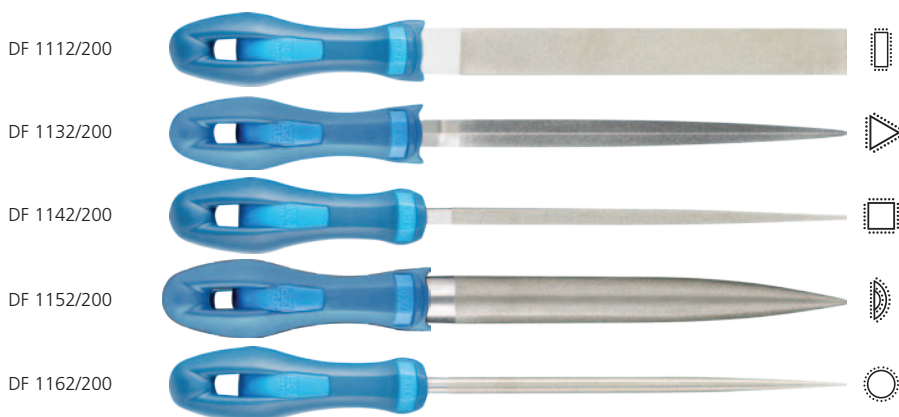
A kónuszos gyémántszemcsés reszelők a szerszámgyártásban a különösen szűk, mélyen fekvő felületeknél alkalmazhatók. A reszelők kovácsolt szárral készülnek, így nyél nélkül is használhatók.



Szélesség A [mm]	Vastagság B [mm]	Vastagság B <sub>1</sub> [mm]	Teljes hossz [mm]	Felrakás hossza [mm]	Szemcsefinomság			Megnevezés
					D 46	D 91	D 126	
					EAN 4007220			
4,0	2,0	0,5	170	50	070635	070659	070666	DF-K 170-4-2-0,5 ...
6,0	2,4	0,5	170	50	070673	070680	070697	DF-K 170-6-2,4-0,5 ...
8,0	2,4	0,5	170	50	070703	070710	070727	DF-K 170-8-2,4-0,5 ...
10,0	2,5	0,5	170	50	070734	070741	070758	DF-K 170-10-2,5-0,5 ...

# Gyémánt és CBN szerszámok, galvanikus kötés

## Gyémántszemcsés műhelyreszelők



### Gyémántszemcsés műhelyreszelők

A gyémántszemcsés műhelyreszelőket – többek között – a nagyméretű szerszámok gyártása során is használják. A D 251 szemcsészetű reszelők jól alkalmazhatók szálerősített műanyagok (GFK/CFK) megmunkálására is. A reszelőket ergonomiai kialakítású nyéllel szállítjuk.

PFERDVALUE:



Profil	Teljes keresztmetszet [mm]	Teljes hossz [mm]	Felrakás hossza [mm]	Szemcséfinomság				Megnevezés
				D 126	D 151	D 251		
				EAN 4007220				
lapos/tompa végű	10 x 3,2	100	85	255117	805954	805961	1	DF 1112/100 ...
	11,2 x 4,2	125	110	255131	955888	-	1	DF 1112/125 ...
	13 x 5	150	135	255155	805978	805985	1	DF 1112/150 ...
	22,5 x 5,5	200	180	-	017203	017210	1	DF 1112/200 ...
háromszögletű	7	100	85	255179	955895	-	1	DF 1132/100 ...
	14	200	180	-	017227	017234	1	DF 1132/200 ...
négyszögletű	7,5 x 7,5	200	180	-	017241	-	1	DF 1142/200 ...
félgömbölyű/hegyes végű	12 x 4	100	85	255193	955901	-	1	DF 1152/100 ...
	22 x 6,5	200	180	-	017265	017272	1	DF 1152/200 ...
gömbölyű	8	200	180	-	017289	-	1	DF 1162/200 ...



## Flexibilis gyémántszemcsés reszelő

A flexibilis gyémántszemcsés reszelők jól illeszkednek a megmunkálandó felülethez. Homorú és domború felületek kényelmesen megmunkálhatók.

### Alkalmazási javaslat:

- A reszelő csak 15 mm-es hajlítási sugárig használható.



Teljes keresztmetszet [mm]	Teljes hossz [mm]	A szemcsézet elhelyezkedése	Szemcsefinomság			Megnevezés
			D 76	D 126	D 181	
			EAN 4007220			
0,5 x 14	165	egy oldalon	004920	004951	004968	5 DF-FLEX 14-165 ...

## Gyémántszemcsés csiszoló lapok

### Gyémántszemcsés csiszoló lapok

A gyémántszemcsés lemez rugalmas hordozóanyaga alkalmazkodik a megmunkálandó felületekhez. Homorú és domború felületek kis erőáfordítással megmunkálhatók.



Teljes keresztmetszet [mm]	Teljes hossz [mm]	A szemcsézet elhelyezkedése	Szemcsefinomság		Megnevezés
			D 64	D 126	
			EAN 4007220		
0,7 x 30	170	komplett	806371	955925	1 DBL 30-0,7-170 ...
1,3 x 35	350	komplett	955918	806388	1 DBL 35-1,3-350 ...



# Gyémánt és CBN szerszámok, galvanikus kötés

## Gyémántszemcsés reszelők reszelőgépekhez



DF 5301-5309



DF 5390-5392



DF 5352-5362



DF 5310-5314



DF 5331-5347



DF 5380-5382



DF 5316



DF 5365-5375



DF 0103, DF 0106



### Gyémántszemcsés reszelők reszelőgépekhez

A gyémántszemcsés reszelők reszelőgéphez, kézi és gépi felhasználásra egyaránt alkalmasak. Reszelőszár átmérő 3 mm.

#### Tartozékok:

■ A PFGA 07/220 levegős reszelőgépekkel alkalmazhatók. (EAN 4007220657638): További információk és rendelési adatok a Katalógus 9-es fejezetében található.



Profil	Teljes keresztmetszet [mm]	Teljes hossz [mm]	Felrakás hossza [mm]	A szemcsézet elhelyezkedése	Szemcsefinomság		Megnevezés
					D 126	EAN 4007220	
lapos/tompa végű	2 x 1	50	15	egy oldalon	256718	1	DF 5301 D 126
	3 x 1	50	15	egy oldalon	256749	1	DF 5303 D 126
	4 x 1	50	15	egy oldalon	256817	1	DF 5305 D 126
	5 x 2	50	15	egy oldalon	256848	1	DF 5307 D 126
	5 x 2	60	25	egy oldalon	256879	1	DF 5309 D 126
	2 x 1	50	15	mindkét oldalon	256909	1	DF 5310 D 126
	3 x 1	50	15	mindkét oldalon	256930	1	DF 5311 D 126
	4 x 1	50	15	mindkét oldalon	256961	1	DF 5312 D 126
	5 x 2	50	15	mindkét oldalon	256992	1	DF 5313 D 126
	5 x 2	60	25	mindkét oldalon	257029	1	DF 5314 D 126
négyyszögletű	0,5 x 4	50	15	mindkét élén	257050	1	DF 5316 D 126
	1,5 x 1,5	50	15	komplett	257296	1	DF 5390 D 126
	3 x 3	50	15	komplett	257326	1	DF 5391 D 126
gömbölyű	4 x 4	50	15	komplett	257357	1	DF 5392 D 126
	1	50	15	komplett	257418	1	DF 5331 D 126
	2	50	15	komplett	257449	1	DF 5335 D 126
	3	50	15	komplett	257470	1	DF 5339 D 126
	4	50	15	komplett	257500	1	DF 5345 D 126
	2	60	25	komplett	257531	1	DF 5337 D 126
	3	60	25	komplett	257562	1	DF 5343 D 126
háromszögletű	4	60	25	komplett	257593	1	DF 5347 D 126
	2	50	15	komplett	257173	1	DF 5365 D 126
	3,5	50	15	komplett	257203	1	DF 5367 D 126
	3,5	60	25	komplett	257234	1	DF 5371 D 126
madárnyelv	4,5	60	25	komplett	257265	1	DF 5375 D 126
	2 x 1	50	15	komplett	257623	1	DF 5352 D 126
	3,5 x 2	50	15	komplett	257654	1	DF 5356 D 126
	6 x 3	50	12	komplett	257685	1	DF 5360 D 126
kés alakú	3,5 x 2	60	25	komplett	257715	1	DF 5358 D 126
	6 x 3	60	25	komplett	257746	1	DF 5362 D 126
	1 x 4	50	15	komplett	257777	1	DF 5380 D 126
lapos kónuszos	2 x 6	50	15	komplett	257807	1	DF 5382 D 126
	3,3 x 1	55	16	komplett	665862	1	DF 0103 D 126
	6,3 x 1	55	16	komplett	665879	1	DF 0106/55 D 126
	6,3 x 1	73	16	komplett	665886	1	DF 0106/73 D 126

### Hajtást igénylő szerszámok

#### Megfelelő szerszámhajtások:

- szerszámgép
- robotok
- egyenes csiszolók
- flexibilis tengelyek

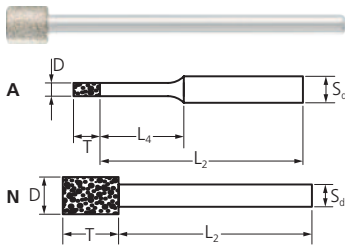
#### Alkalmazási feltételek:

- Az egyrétegű bevonat miatt a meghajtó gép tengelyének és a szerszám befogójának nagy körbefutási pontossággal kell rendelkeznie. Minél finomabb a szemcse, annál pontosabbnak kell lennie a körbefutásnak.
- A meghajtó gépnek megfelelő teljesítményűnek kell lennie ahhoz, hogy a szükséges fordulatszám terhelés alatt is biztosítva legyen.
- Telepített gépeknél a meghajtó gépnek, a szerszámnak és a befogónak megfelelően nagy stabilitással, merevséggel kell rendelkeznie.
- A munkadarabot stabilan kell rögzíteni.

#### Alkalmazási javaslatok:

- A galvanikus kötésű gyémánt- és CBN-szemcsés szerszámok száraz és nedves csiszolásnál egyaránt használhatók. Amennyiben lehetséges, részesítsük előnyben a nedves csiszolást, mivel a szerszámkopás és hőkárosodás veszélye így csökkenthető a leghatékonyabban.
- Általában érvényes: az optimális hatékonyság érdekében válasszon olyan durva szemcsefinomságot, amennyire lehetséges, és olyan finom szemcsefinomságot, amennyire szükséges. A befolyásoló tényezők közé tartozik a megmunkálandó anyag keménysége és az elérni kívánt felületminőség.
- Eltömődött szerszámokat ultrahanggal lehet tisztítani. A szemcsebevonat erősebb szennyeződésénél kérjük használja a tisztítóhasábot DSB 2005025 (EAN 4007220168332). Részletes információk és rendelési adatok az 52. oldalon találhatóak.
- A lehető legnagyobb szerszám átmérőt válassza, hogy a gyémánt, ill. CBN-szemcsék minél nagyobb számban tudjanak a csiszolási folyamatba kerülni. Belső csiszolásnál a szerszámátmérő max. 3/4-e lehet a csiszolandó átmérőnek.
- Belső csiszolásnál az előtolás szerszámfordulatonként max. 2/3-a lehet a szerszámszélességnek/magasságnak. Az előtolás függ a megmunkálandó anyagtól, a vágási sebességtől, a szerszám stabilitásától, a befogásától és a meghajtástól.

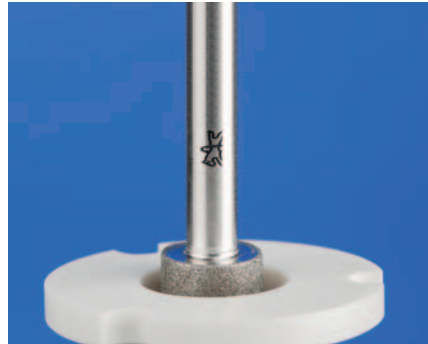




### Hengeres forma ZY

A ZY hengeres forma alkalmazható furatok, rádiuszok, alakos felületek gépi és kézi csiszolásához. A 8 mm átmérőjű csiszolócsapok homlokoldali mélyedéssel rendelkeznek.

A = fejrésznél vékonyított tengely  
N = párhuzamos oldalú tengely



#### Alkalmazási javaslat:

- száraz csiszolás: 8–18 m/s
- nedves csiszolás: 15–25 m/s

#### Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

#### PFERDVALUE:



D x T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	Szemcsefinomság				Megnevezés	
				D 64	D 91	D 126	D 181		
				EAN 4007220					
<b>Csap méret: ø 3 mm</b>									
0,5 x 2	3	38	5	354322	-	-	-	5	DZY-A 0,5-2/3 ...
0,8 x 2	3	38	5	354339	-	-	-	5	DZY-A 0,8-2/3 ...
1,0 x 4	3	36	9	354346	257883	257890	-	5	DZY-A 1,0-4/3 ...
1,2 x 4	3	36	9	354353	354360	354377	-	5	DZY-A 1,2-4/3 ...
1,4 x 4	3	36	9	354384	354391	354407	-	5	DZY-A 1,4-4/3 ...
1,6 x 4	3	36	10	-	354421	354438	-	5	DZY-A 1,6-4/3 ...
1,8 x 4	3	36	10	-	354452	354469	-	5	DZY-A 1,8-4/3 ...
2,0 x 4	3	36	10	354476	260784	119181	-	5	DZY-A 2,0-4/3 ...
2,2 x 4	3	36	14	-	354490	354506	-	5	DZY-A 2,2-4/3 ...
2,4 x 4	3	36	14	-	354520	354537	-	5	DZY-A 2,4-4/3 ...
2,6 x 4	3	36	14	-	354551	354568	-	5	DZY-A 2,6-4/3 ...
2,8 x 4	3	36	14	-	354582	354599	-	5	DZY-A 2,8-4/3 ...
3,0 x 4	3	36	19	354605	260821	119204	-	5	DZY-A 3,0-4/3 ...
3,5 x 5	3	45	-	-	260845	119211	-	5	DZY-N 3,5-5/3 ...
4,0 x 5	3	45	-	-	260869	119228	260876	5	DZY-N 4,0-5/3 ...
4,5 x 5	3	45	-	-	260883	119235	-	5	DZY-N 4,5-5/3 ...
5,0 x 5	3	45	-	-	260906	119242	260913	5	DZY-N 5,0-5/3 ...
5,5 x 6	3	44	-	-	257944	257951	257968	5	DZY-N 5,5-6/3 ...
<b>Csap méret: ø 6 mm</b>									
6,0 x 6	6	54	19	-	260920	119259	260937	1	DZY-A 6,0-6/6 ...
7,0 x 8	6	52	-	-	-	119266	-	1	DZY-N 7,0-8/6 ...
8,0 x 8	6	52	-	-	260968	119273	260975	1	DZY-N 8,0-8/6 ...
9,0 x 8	6	52	-	-	-	258040	-	1	DZY-N 9,0-8/6 ...
10,0 x 8	6	52	-	-	260982	119280	260999	1	DZY-N 10,0-8/6 ...
12,0 x 8	6	52	-	-	261002	119297	261019	1	DZY-N 12,0-8/6 ...
15,0 x 10	6	50	-	-	-	119303	-	1	DZY-N 15,0-10/6 ...
18,0 x 10	6	50	-	-	-	258163	-	1	DZY-N 18,0-10/6 ...
20,0 x 10	6	50	-	-	-	258194	-	1	DZY-N 20,0-10/6 ...
<b>Csap méret: ø 10 mm</b>									
15,0 x 10	10	110	-	-	-	355091	-	1	DZY-N 15,0-10/10 ...
<b>Csap méret: ø 12 mm</b>									
25,0 x 10	12	110	-	-	-	355138	-	1	DZY-N 25,0-10/12 ...



### Forma: egyedi ZY

Az egyedi ZY forma alkalmazható hasítékok, hornyok megmunkálására nehezen hozzáférhető helyeken.

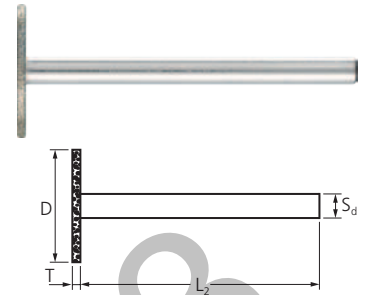
#### Alkalmazási javaslat:

- száraz csiszolás: 8–18 m/s
- nedves csiszolás: 15–25 m/s

#### Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

#### PFERDVALUE:



D x T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	Szemcsefinomság		Megnevezés
			D 64	D 91	
			EAN 4007220		

#### Csap méret: ø 3 mm

8,0 x 0,5	3	35	353240	-	1	DZY-N 8,0-0,5/3 ...
14,0 x 0,5	3	35	353257	-	1	DZY-N 14,0-0,5/3 ...
14,0 x 1	3	35	353264	353271	1	DZY-N 14,0-1,0/3 ...

### Forma: gömb KU

A KU gömbformájú csiszolócsap többnyire kézzel vezetett megmunkálások szerszáma. A gömbforma gravírozáshoz, valamint kontúrok és sorják elmunkálásához ajánlott.

A = fejrésznél vékonyított tengely  
N = párhuzamos oldalú tengely

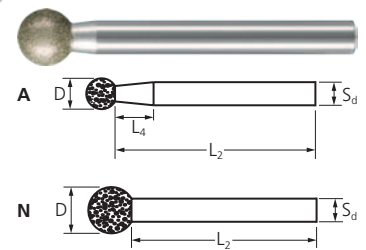
#### Alkalmazási javaslat:

- száraz csiszolás: 8–18 m/s
- nedves csiszolás: 15–25 m/s

#### Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

#### PFERDVALUE:



D [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	Szemcsefinomság				Megnevezés
				D 64	D 91	D 126	D 181	
				EAN 4007220				

#### Csap méret: ø 3 mm

1,0	3	44	10	354926	258620	258637	258644	5	DKU-A 1,0/3 ...
2,0	3	43	8	354933	258651	258668	258675	5	DKU-A 2,0/3 ...
3,0	3	42	6	354940	258682	258699	258705	5	DKU-A 3,0/3 ...
4,0	3	41	5	-	258712	258729	258736	5	DKU-A 4,0/3 ...
5,0	3	40	2	-	258743	258750	258767	5	DKU-A 5,0/3 ...
6,0	3	39	-	-	258774	258781	258798	1	DKU-N 6,0/3 ...

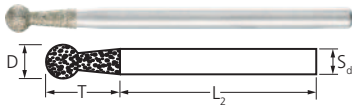
#### Csap méret: ø 6 mm

8,0	6	52	10	-	-	258842	-	1	DKU-A 8,0/6 ...
10,0	6	50	5	-	-	258903	-	1	DKU-A 10,0/6 ...
12,0	6	48	-	-	-	258965	-	1	DKU-N 12,0/6 ...



# Gyémánt és CBN szerszámok, galvanikus kötés

## Gyémántszemcsés csiszolócsapok



### Forma: egyedi KU

A KU gömbformájú csapos csiszolótest leggyakrabban műanyagprofilok kézi sorjátlanításánál használatos. Az egyedi gömb kialakítású szerszámok esetében a gömb fejrész alatti elvékonyított csap rész is gyémántszemcsével van bevonva. Az egyedi kialakítású profilok optimális megmunkálását teszi lehetővé.

#### Alkalmazási javaslat:

- száraz csiszolás: 8–18 m/s
- nedves csiszolás: 15–25 m/s

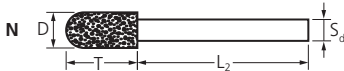
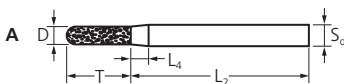
#### PFERDVALUE:



D x T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	Szemcsefinomság		Megnevezés
			D 181	EAN 4007220	

#### Csap méret: ø 3 mm

3,0 x 10	3	40	353844	1	DKU 3,0-10/3 D 181
4,0 x 10	3	40	353868	1	DKU 4,0-10/3 D 181



### Hengeres, gömbvégű forma WR

A gömbvégű hengeres testű WR forma leginkább kézzel végzett csiszolási és sorjaeltávolítási munkákhoz használható. A durva D 357-es szemcsézet kiválóan alkalmas szálerősítéses műanyagok megmunkálására.

A = fejrésznél vékonyított tengely  
N = párhuzamos oldalú tengely

#### Alkalmazási javaslat:

- száraz csiszolás: 8–18 m/s
- nedves csiszolás: 15–25 m/s

#### Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

#### PFERDVALUE:



D x T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	Szemcsefinomság		Megnevezés
				D 126	D 357	

#### Csap méret: ø 6 mm

5,0 x 18	6	50	5	955932	353981	1	DWR-A 5,0-18/6 ...
6,0 x 18	6	50	5	955949	353998	1	DWR-A 6,0-18/6 ...
10,0 x 20	6	50	-	955956	354001	1	DWR-N 10,0-20/6 ...



A műanyagok megmunkálásához további PFERD szerszámok és értékes felhasználási tanácsok találhatóak a PRAXIS „PFERD szerszámok a műanyagok megmunkálásához” című kiadványunkban. Keresse műszaki tanácsadóinkat.

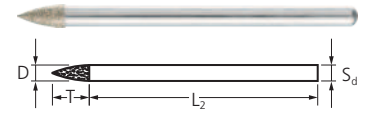
### Csúcsíves, hegyes végű forma SPG

Az SPG csúcsíves, hegyes végű forma kiválóan alkalmazható kis rések, furatok megmunkálásához és gravírozáshoz.

#### Alkalmazási javaslat:

- száraz csiszolás: 8–18 m/s
- nedves csiszolás: 15–25 m/s

#### PFERDVALUE:



D x T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	Szemcsefinomság		Megnevezés
			D 126	EAN 4007220	
<b>Csap méret: ø 3 mm</b>					
3,0 x 7	3	43	536421	1	DSPG 3,0-7/3 D 126
3,0 x 13	3	37	806203	1	DSPG 3,0-13/3 D 126
<b>Csap méret: ø 6 mm</b>					
6,0 x 18	6	50	955963	1	DSPG 6,0-18/6 D 126

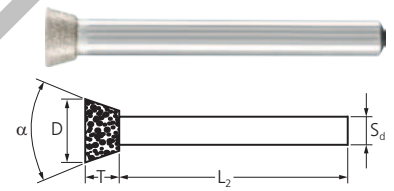
### Forma: fazékforma, KT

A KT fazékforma optimálisan alkalmazható profilokon, sík felületeken, letörésekhez anélkül, hogy a hengeres felület sérülne.

#### Alkalmazási javaslat:

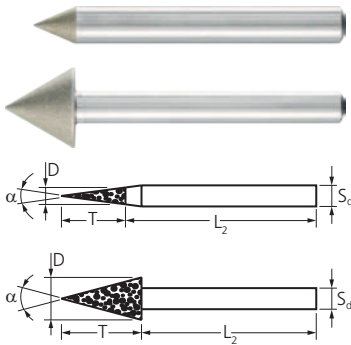
- száraz csiszolás: 8–18 m/s
- nedves csiszolás: 15–25 m/s

#### PFERDVALUE:



D x T [mm]	α	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	Szemcsefinomság		Megnevezés
				D 126	EAN 4007220	
<b>Csap méret: ø 3 mm</b>						
3,0 x 7	8°	3	43	354018	1	DKT 3,0-8°/3 D 126
<b>Csap méret: ø 6 mm</b>						
10,0 x 5	30°	6	50	354025	1	DKT 10,0-30°/6 D 126





### Forma: kúpos hegyes végű forma, SK

A kúpos hegyesvégű SK forma ideálisan alkalmazható központfuratok utánköszörülésére és élek letörésére.



#### Alkalmazási javaslat:

- száraz csiszolás: 8–18 m/s
- nedves csiszolás: 15–25 m/s

#### Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

#### PFERDVALUE:



D x T [mm]	α	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	Szemcsefinomság		Megnevezés
				D 64	D 126	
				EAN 4007220		
<b>Csap méret: ø 6 mm</b>						
6,0 x 45	7°	6	50	354049	955970	1 DSK 6,0-7°/6 ...
6,0 x 26	12°	6	50	354056	955987	1 DSK 6,0-12°/6 ...
6,0 x 21	15°	6	50	354063	955994	1 DSK 6,0-15°/6 ...
6,0 x 11	30°	6	50	354032	354070	1 DSK 6,0-30°/6 ...
6,0 x 5	60°	6	50	393390	956007	1 DSK 6,0-60°/6 ...
10,0 x 9	60°	6	50	806128	806135	1 DSK 10,0-60°/6 ...
10,0 x 5	90°	6	50	806142	806159	1 DSK 10,0-90°/6 ...
15,0 x 13	60°	6	50	806166	806173	1 DSK 15,0-60°/6 ...
15,0 x 7,5	90°	6	50	806180	806197	1 DSK 15,0-90°/6 ...

### Gyémántszemcsés csiszolócsap készlet

A készlet 10 db D 126 szemcsefinomságú gyémántszemcsés csiszolócsapot tartalmaz a leggyakrabban használt formákban és méreteken. Ütésálló műanyag tokban szállítjuk, amely véd a szennyeződéstől és a sérülésektől.

#### A készlet tartalma:

- 1 - 1 db
- DZY-A 1,0-4/3 D 126
- DZY-A 2,0-4/3 D 126
- DZY-N 4,0-5/3 D 126
- DZY-N 5,0-5/3 D 126
- DZY-N 14,0-1,1/3 D 126
- DKU-A 2,0/3 D 126
- DKU-A 4,0/3 D 126
- DKU-N 6,0/3 D 126
- DSPG 3,0-7/3 D 126
- DKT 3,0-8°/3 D 126

#### Alkalmazási javaslat:

- száraz csiszolás: 8–18 m/s
- nedves csiszolás: 15–25 m/s

#### PFERDVALUE:



S <sub>d</sub> [mm]	Szemcsefinomság	Megnevezés
	D 126	
EAN 4007220		
3	103845	1 D-Set/3 D126

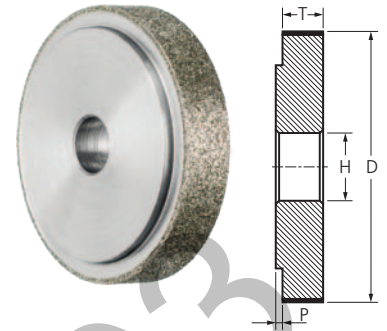
### Csiszolókorongok 1A1

A gyémántszemcsés csiszolókorongok telepített gépeken használatosak. 18 mm átmérő felett élszalag vállas kivitel, amely lehetővé teszi a pontos felfogatást és beállítást a meghajtógép tengelyén. A stabil felfogatásnak köszönhetően optimális megmunkálás lehetséges mélyen fekvő, ill. hosszú furatokban.

#### Alkalmazási javaslat:

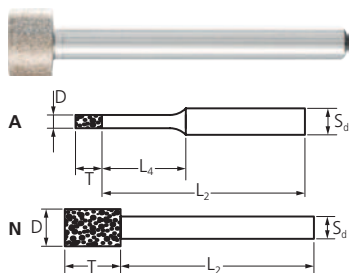
- száraz csiszolás: 8–18 m/s
- nedves csiszolás: 15–25 m/s

#### PFERDVALUE:



D x T [mm]	H [mm]	P [mm]	Szemcsefinomság			Megnevezés
			D 151	EAN 4007220		
12,0 x 10	8	-	665893		1	D1A1 12-10-8 D 151
14,0 x 10	8	-	665961		1	D1A1 14-10-8 D 151
16,0 x 10	8	-	665978		1	D1A1 16-10-8 D 151
18,0 x 10	8	2	665992		1	D1A1 18-10-8 D 151
20,0 x 10	8	2	354629		1	D1A1 20-10-8 D 151
30,0 x 10	10	2	354636		1	D1A1 30-10-10 D 151
40,0 x 10	10	2	354643		1	D1A1 40-10-10 D 151
50,0 x 10	10	2	354131		1	D1A1 50-10-10 D 151

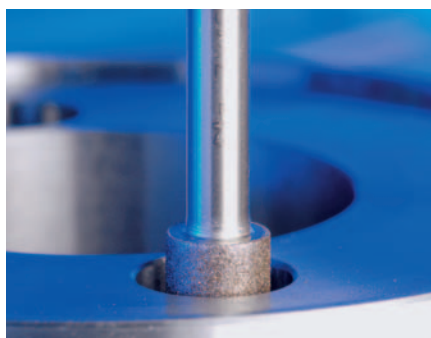




### Hengeres forma ZY

A ZY hengeres forma alkalmazható furatok, rádiuszok, alakos felületek gépi és kézi csiszolásához. A 8 mm-es fejtérőtől a csiszolócsapok homlokoldali kikönynyítéssel készülnek.

A = fejrésznél vékonyított tengely  
N = párhuzamos oldalú tengely



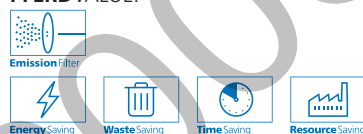
#### Alkalmazási javaslat:

- száraz csiszolás: 15–25 m/s
- nedves csiszolás: 20–40 m/s

#### Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

#### PFERDVALUE:



D x T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	Szemcsefinomság		Megnevezés
				B 64	B 126	
				EAN 4007220		
<b>Csap méret: ø 3 mm</b>						
0,5 x 2	3	38	5	354650	-	BZY-A 0,5-2/3 ...
0,8 x 2	3	38	5	354667	-	BZY-A 0,8-2/3 ...
1,0 x 4	3	36	9	354674	258224	BZY-A 1,0-4/3 ...
1,2 x 4	3	36	9	354681	354698	BZY-A 1,2-4/3 ...
1,4 x 4	3	36	9	-	354711	BZY-A 1,4-4/3 ...
1,6 x 4	3	36	10	354728	354735	BZY-A 1,6-4/3 ...
1,8 x 4	3	36	10	-	354759	BZY-A 1,8-4/3 ...
2,0 x 4	3	36	10	354766	119310	BZY-A 2,0-4/3 ...
2,2 x 4	3	36	14	-	354780	BZY-A 2,2-4/3 ...
2,4 x 4	3	36	14	354797	354803	BZY-A 2,4-4/3 ...
2,6 x 4	3	36	14	354810	354827	BZY-A 2,6-4/3 ...
2,8 x 4	3	36	14	-	354841	BZY-A 2,8-4/3 ...
3,0 x 4	3	36	19	354858	119334	BZY-A 3,0-4/3 ...
3,5 x 5	3	45	-	354865	119341	BZY-N 3,5-5/3 ...
4,0 x 5	3	45	-	354872	119358	BZY-N 4,0-5/3 ...
4,5 x 5	3	45	-	-	119365	BZY-N 4,5-5/3 ...
5,0 x 5	3	45	-	354896	119372	BZY-N 5,0-5/3 ...
5,5 x 6	3	44	-	-	258286	BZY-N 5,5-6/3 ...
<b>Csap méret: ø 6 mm</b>						
6,0 x 6	6	54	19	354919	119389	BZY-A 6,0-6/6 ...
7,0 x 8	6	52	-	-	119396	BZY-N 7,0-8/6 ...
8,0 x 8	6	52	-	-	119402	BZY-N 8,0-8/6 ...
9,0 x 8	6	52	-	-	258408	BZY-N 9,0-8/6 ...
10,0 x 8	6	52	-	-	119419	BZY-N 10,0-8/6 ...
12,0 x 8	6	52	-	-	119426	BZY-N 12,0-8/6 ...
13,0 x 10	6	50	-	-	258460	BZY-N 13,0-10/6 ...
14,0 x 10	6	50	-	-	258491	BZY-N 14,0-10/6 ...
15,0 x 10	6	50	-	-	119433	BZY-N 15,0-10/6 ...
18,0 x 10	6	50	-	-	258521	BZY-N 18,0-10/6 ...
20,0 x 10	6	50	-	-	258552	BZY-N 20,0-10/6 ...
<b>Csap méret: ø 10 mm</b>						
15,0 x 10	10	110	-	-	355145	BZY-N 15,0-10/10 ...

### Forma: hengeres test, ZY, keményfém befogócsappal

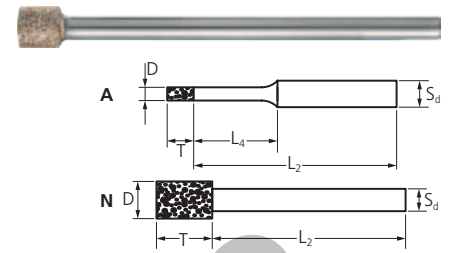
A keményfém csappal gyártott csiszolócsapok telepített gépeken belső köszörüléshez használhatók. A keményfém-ből készült befogócsapok a normál acélból készült befogócsapokhoz képest kb. háromszoros rugalmassági moduluszal rendelkeznek (E-modul). Az E-modul adja meg, milyen mértékben deformálódik egy adott test terhelés hatására. Keményfém befogócsapokkal végzett belső köszörülés esetén nagyobb leválasztási teljesítmény, jobb felületminőség, jobb felületek és nagyobb tűrőhatár érhető el.

A = fejrésznél vékonyított tengely  
N = párhuzamos oldalú tengely

#### Alkalmazási javaslat:

- száraz csiszolás: 15–25 m/s
- nedves csiszolás: 20–40 m/s

#### PFERDVALUE:



D x T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	Szemcsefinomság		Megnevezés
				B 151	EAN 4007220	
<b>Csap méret: ø 3 mm</b>						
4,0 x 5	3	43	-	353714	1	BZY-N 4,0-5/3 HM B 151
5,0 x 5	3	43	-	353721	1	BZY-N 5,0-5/3 HM B 151
<b>Csap méret: ø 6 mm</b>						
6,0 x 6	6	98	19	353691	1	BZY-A 6,0-6/6 HM B 151
8,0 x 8	6	98	-	353738	1	BZY-N 8,0-8/6 HM B 151
12,0 x 8	6	98	-	956014	1	BZY-N 12,0-8/6 HM B 151

### Forma: gömb KU

A CBN-szemcsés gömbformájú csiszolócsap gravírozáshoz, valamint kontúrok és sorják elmunkálásához ajánlott.

A = fejrésznél vékonyított tengely  
N = párhuzamos oldalú tengely

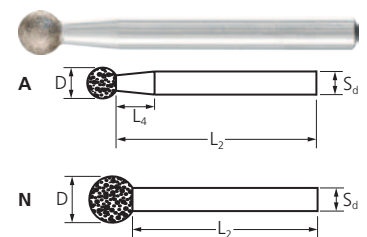
#### Alkalmazási javaslat:

- száraz csiszolás: 15–25 m/s
- nedves csiszolás: 20–40 m/s

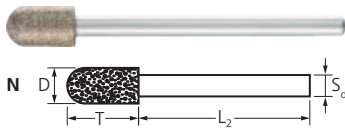
#### Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

#### PFERDVALUE:



D [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	Szemcsefinomság		Megnevezés
				B 64	B 126	
<b>Csap méret: ø 3 mm</b>						
1,0	3	44	10	354957	258996	5 BKU-A 1,0/3 ...
2,0	3	43	8	354964	259023	5 BKU-A 2,0/3 ...
3,0	3	42	6	354971	259054	5 BKU-A 3,0/3 ...
4,0	3	41	5	-	259085	5 BKU-A 4,0/3 ...
5,0	3	40	2	-	259115	5 BKU-A 5,0/3 ...
6,0	3	39	-	-	259146	1 BKU-N 6,0/3 ...
<b>Csap méret: ø 6 mm</b>						
8,0	6	52	10	-	259207	1 BKU-A 8,0/6 ...
10,0	6	50	5	-	259269	1 BKU-A 10,0/6 ...
12,0	6	48	-	-	259320	1 BKU-N 12,0/6 ...



### Hengeres, gömbvégű forma WR

A gömbvégű hengeres testű WR forma leginkább kézzel végzett csiszolási és sorjaeltávolítási munkákhoz használható.

N = párhuzamos oldalú tengely

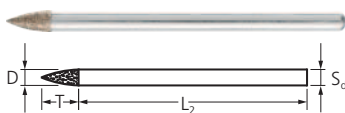
#### Alkalmazási javaslat:

- száraz csiszolás: 15–25 m/s
- nedves csiszolás: 20–40 m/s

#### PFERDVALUE:



D x T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	Szemcsefinomság	Megnevezés
			B 126 EAN 4007220	
<b>Csap méret: ø 3 mm</b>				
5,0 x 10	3	40	354087	1 BWR-N 5,0-10/3 B 126
6,0 x 10	3	40	354094	1 BWR-N 6,0-10/3 B 126



### Csúcsíves, hegyes végű forma SPG

Az SPG csúcsíves, hegyes végű forma kiválóan alkalmazható kis rések, furatok megmunkálásához és gravírozáshoz.

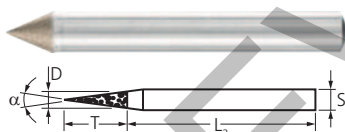
#### Alkalmazási javaslat:

- száraz csiszolás: 15–25 m/s
- nedves csiszolás: 20–40 m/s

#### PFERDVALUE:



D x T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	Szemcsefinomság	Megnevezés
			B 126 EAN 4007220	
<b>Csap méret: ø 3 mm</b>				
3,0 x 7	3	43	354100	1 BSPG 3,0-7/3 B 126
<b>Csap méret: ø 6 mm</b>				
6,0 x 18	6	50	354117	1 BSPG 6,0-18/6 B 126



### Kúpos hegyes végű forma, SK

A kúpos hegyes végű SK forma ideálisan alkalmazható központfuratok utánköszörülésére és élék letörésére.



#### Alkalmazási javaslat:

- száraz csiszolás: 15–25 m/s
- nedves csiszolás: 20–40 m/s

#### PFERDVALUE:

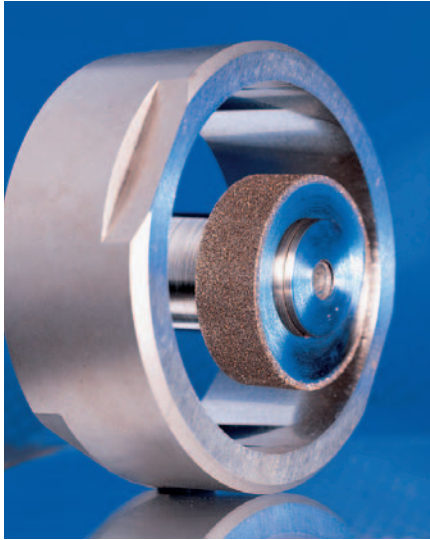


D x T [mm]	α	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	Szemcsefinomság	Megnevezés
				B 64 EAN 4007220	
<b>Csap méret: ø 6 mm</b>					
6,0 x 7	45°	6	50	393406	1 BSK 6,0-45°/6 B 64
6,0 x 5	60°	6	50	393413	1 BSK 6,0-60°/6 B 64



### Csiszolókorongok 1A1

A CBN-szemcsés csiszolókorongok telepített gépeken használhatók. Élszalag vállas kivitel, amely lehetővé teszi a pontos felfogatást és beállítást a meghajtógép tengelyén.  
 A stabil felfogatásnak köszönhetően optimális megmunkálás lehetséges mélyen fekvő, ill. hosszú furatokban.



**Alkalmazási javaslat:**

- száraz csiszolás: 15–25 m/s
- nedves csiszolás: 20–40 m/s

**PFERDVALUE:**



Emission Filter



Energy Saving



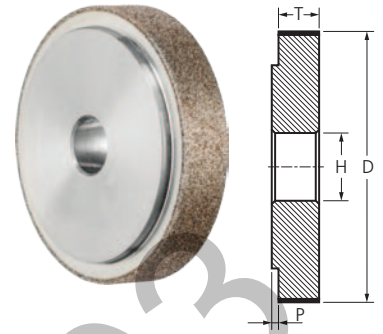
Waste Saving



Time Saving



Resource Saving



D x T [mm]	H [mm]	P [mm]	Szemcsefinomság	Megnevezés
			B 151	
			EAN 4007220	
20,0 x 10	8	2	355015	1 B1A1 20-10-8 B 151
30,0 x 10	10	2	355039	1 B1A1 30-10-10 B 151
40,0 x 10	10	2	355053	1 B1A1 40-10-10 B 151
50,0 x 10	10	2	355077	1 B1A1 50-10-10 B 151





A galvanikus kötésű gyémántszemcsés vágókorong különösen vágásbarát a nagy forgácsterek miatt.

### Megfelelő szerszámhajtások:

- sarokcsiszolók
- flexibilis tengelyek
- egyenes csiszolók
- állványos gépek

### Megjegyzés:

- Egyéb méretekre és CBN-szemcsés vágókorongokra kérjük ajánlatunkat. További információk a vevői igények szerinti szerszám-megoldásokról a 14. oldalon találhatóak.

### A szerszámok kiválasztásával kapcsolatos megjegyzések:

- Üveg, kerámia, keményfém vágásához finom D 64 vagy D 151 szemcseméretű szerszámot használjon.
- Az előszinterezett kerámia vágásához durva D 357 vagy D 427 szemcseméretű szerszámot használjon.
- Szálerősítéses műanyagok (GFK/CFK) darabolására és tisztítására durva D 357 vagy D 427 szemcseméretű szerszámot használjon.
- D 852 szemcsével kiválóan alkalmasak szürke és gömbszemesített öntöttvas (GG és GGG ill. GJL és GJS) megmunkálásához.

**Forma D**  
(körkörös bevonat)



A körkörös bevonat különösen alkalmas finom darabolásra.

**Forma G**  
(körkörös bevonat védőszegmensekkel)



A körkörös bevonat védőszegmensekkel lehetővé teszi az optimális szabad vágást.

**Forma S 2**  
(szűk bemetszésekkel szegmensekre osztva)



A szegmentáció által különösen jó forgácseltávolítás válik lehetővé.



### Gyémántszemcsés vágókorong

A galvanikus kötésű gyémántszemcsés vágókorongok D 64-es és D 427-es szemcsével alkalmazhatók kemény anyagok, mint a keményfém vagy kerámia és szálerősítéssel műanyagok (GFK/CFK) darabolásához.

PFERDVALUE:



Emission Filter



Energy Saving



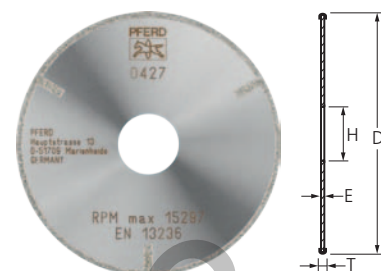
Waste Saving



Time Saving



Resource Saving



D [mm]	T [mm]	E [mm]	H [mm]	Forma	Oldalankénti védőszegmens száma	Szemcsefinomság				Megnevezés
						D 64	D 151	D 357	D 427	

EAN 4007220

#### Kemény anyagok, mint pl. üveg, kerámia, vagy keményfém

22	0,5	0,3	1,7	D	nincs	355190	-	-	-	1	D1A1R 22-0,5-1,7 D 64 GAD
30	1,0	0,6	10	D	nincs	-	355206	-	-	1	D1A1R 30-1-10 D 151 GAD
40	1,0	0,6	10	D	nincs	-	355213	-	-	1	D1A1R 40-1-10 D 151 GAD
50	1,4	1,0	6	D	nincs	-	355220	-	-	1	D1A1R 50-1,4-6 D 151 GAD
			10	D	nincs	-	666043	-	-	1	D1A1R 50-1,4-10 D 151 GAD
125	1,4	1,0	20	D	nincs	-	355237	-	-	1	D1A1R 125-1,4-20 D 151 GAD

#### Szálerősítéssel műanyagok (GFK és CFK), valamint előszinterezett és zöld kerámia

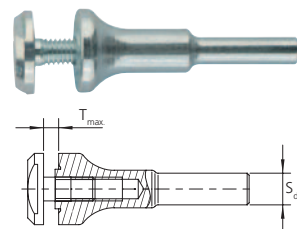
50	2,0	1,0	6	D	nincs	-	-	308790	-	1	D1A1R 50-2-6 D 357 GAD
			6	G	3	-	-	168530	-	1	D1A1R 50-2-6 D 357 GAG
			10	D	nincs	-	-	666067	-	1	D1A1R 50-2-10 D 357 GAD
			10	G	3	-	-	666050	-	1	D1A1R 50-2-10 D 357 GAG
75	2,0	1,0	10	D	nincs	-	-	956038	-	1	D1A1R 75-2-10 D 357 GAD
			10	G	3	-	-	393420	-	1	D1A1R 75-2-10 D 357 GAG
100	2,0	1,0	22,23	D	nincs	-	-	-	805992	1	D1A1R 100-2-22,23 D 427 GAD
			22,23	G	3	-	-	-	806005	1	D1A1R 100-2-22,23 D 427 GAG
115	2,0	1,0	22,23	D	nincs	-	-	-	806012	1	D1A1R 115-2-22,23 D 427 GAD
			22,23	G	3	-	-	-	806029	1	D1A1R 115-2-22,23 D 427 GAG
125	2,0	1,0	22,23	D	nincs	-	-	-	806036	1	D1A1R 125-2-22,23 D 427 GAD
			22,23	G	3	-	-	-	806043	1	D1A1R 125-2-22,23 D 427 GAG
178	2,0	1,0	22,23	D	nincs	-	-	-	806050	1	D1A1R 178-2-22,23 D 427 GAD
230	2,5	1,5	22,23	S2	nincs	-	-	-	806074	1	D1A1RSS 230-2,5-22,23 D 427 GAS2
250	2,5	1,5	22,23	S2	nincs	-	-	-	806081	1	D1A1RSS 250-2,5-22,23 D 427 GAS2
300	2,5	1,5	30	S2	nincs	-	-	-	806098	1	D1A1RSS 300-2,5-30,0 D 427 GAS2
350	2,8	1,8	30	S2	nincs	-	-	-	806104	1	D1A1RSS 350-2,8-30,0 D 427 GAS2
400	3,8	2,8	30	S2	nincs	-	-	-	806111	1	D1A1RSS 400-3,8-30,0 D 427 GAS2

### Felfogó gyémántszemcsés vágókorongokhoz

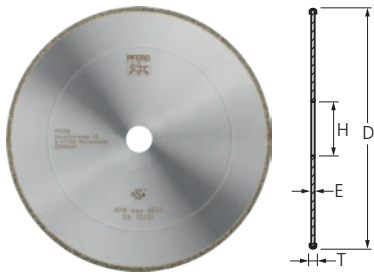
Tartozékok gyémántszemcsés darabolókorongok felfogatásához 75 mm-ig.

#### Biztonságtechnikai ajánlás:

- A megadott maximális fordulatszámot biztonsági okokból nem szabad túllépni.



S <sub>d</sub> [mm]	Megfelelő az alábbi furat -ø-höz [mm]	T <sub>max</sub> [mm]	EAN 4007220	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]	Megnevezés
3	1,7	1,0	443606	28.000	BO 3/1,7 1
6	10	3,0	956045	30.000	BO 6/10 3
8	10	3,0	806401	30.000	BO 8/10 3



## Gyémántszemcsés vágókorongok szürke és gömbrafitos öntvényekhez

Galvanikus kötésű gyémántszemcsés vágókorongok D 852 szemcsével kiválóan alkalmasak szürke és gömbrafitos öntöttvas (GG és GGG ill. GJL és GJS) megmunkálásához, továbbá robotokon is alkalmazhatók. A 230 mm átmérőjű vágókorongok a kereskedelmi forgalomban kapható sarokcsiszolókon, a 400 mm-es átmérő telepített gépeken alkalmazhatók.

### Előnyök:

- Nagyon hosszú élettartam.
- Mélyen fekvő területek optimális megmunkálása az állandó szerszámtármérő miatt.
- Az ércesedés kényelmes és gyors eltávolítása.
- Minimális porképződés az egyrétegű kötőanyag és a durva szemcsék miatt.

### Megmunkálható anyagok:

szürke és gömbrafitos öntvények (GG/GJL, GGG/GJS)

### Megfelelő meghajtógépek:

sarokcsiszolók, telepített gépek

### Tartozékok:

- Az SFS 76 felfogóperem készlet alkalmazása jelentős zajszint csökkenést eredményez a kézi vezetésű 180/230 mm-es átmérőjű darabolókorongokkal történő munkavégzésnél. M 14-es tengelykivezetésre: EAN 4007220595275, 5/8"-os tengelykivezetésre: EAN 4007220895856.

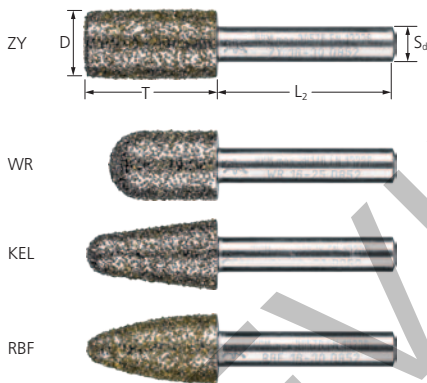
### PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	E [mm]	H [mm]	Forma	Oldalankénti védőszegmens száma	Szemcsefinomság		Megnevezés
						D 852	EAN 4007220	

### Szürke és gömbrafitos öntvények (GG és GGG ill. GJL és GJS)

230	3,8	1,8	22,23	D	nincs	956021	1	D1A1R 230-3,8-22,23 D 852 GAD
400	4,5	2,5	40	D	nincs	947449	1	D1A1R 400-4,5-40,0 D 852 GAD



## Csapos csiszolótestek szürke és gömbrafitos öntvényekhez

Gyémántszemcsés csiszolócsapok D 852 szemcsézetten kiválóan alkalmasak szürke és gömbrafitos öntöttvas (GG és GGG vagy GJL és GJS) megmunkálására.

### Előnyök:

- Kiváló élettartam.
- Gyors, agresszív csiszolás, nagyobb leválasztási teljesítménnyel.
- Az ércesedés kényelmes és gyors eltávolítása a szuper kemény csiszoló gyémánttal.
- Alacsonyabb portherelés a csiszolószerszám stabil mérettartásának köszönhetően (nincs szerszám kopás).

### Megmunkálható anyagok:

szürke és gömbrafitos öntvények (GG/GJL, GGG/GJS)

### Megmunkálási feladatok:

alakcsiszolás, egalizálás, sorja eltávolítás

### Alkalmazási javaslat:

- száraz csiszolás: 30–50 m/s

### Megfelelő meghajtógépek:

flexibilis tengelyű hajtás, egyenes csiszolók, telepített gépek

### PFERDVALUE:



D x T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	Szemcsefinomság		Megnevezés
			D 852	EAN 4007220	

### Hengeres forma ZY

16,0 x 30	8	40	103708	1	DZY-N 16-30/8 D 852
20,0 x 30	8	40	103753	1	DZY-N 20-30/8 D 852

### Hengeres, gömbvégű forma WR

10,0 x 20	6	40	097366	1	DWR-N 10-20/6 D 852
12,0 x 25	6	40	097373	1	DWR-N 12-25/6 D 852
16,0 x 25	8	40	097472	1	DWR-N 16-25/8 D 852

### Kúpos forma KEL

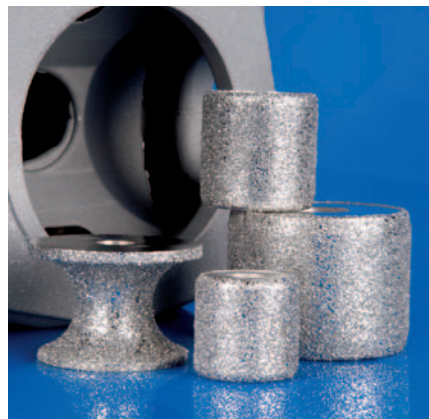
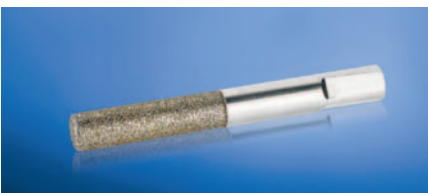
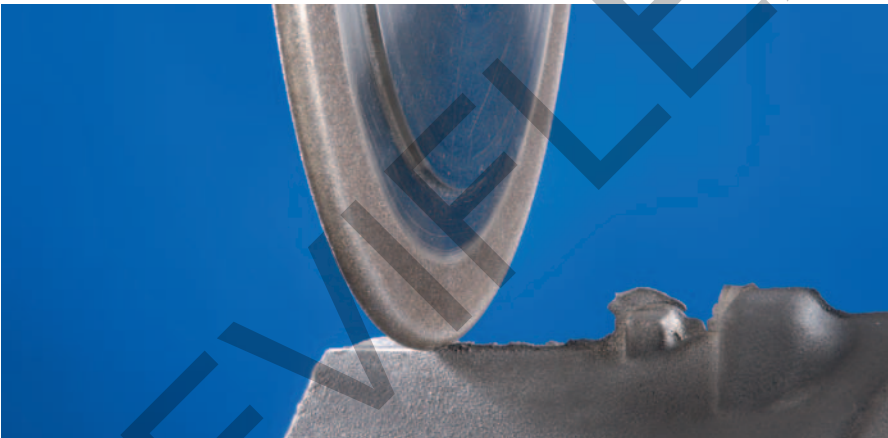
16,0 x 30	8	40	097489	1	DKEL-N 16-30/8 D 852
-----------	---	----	--------	---	----------------------

### Csúcsíves, gömbölyített végű forma RBF

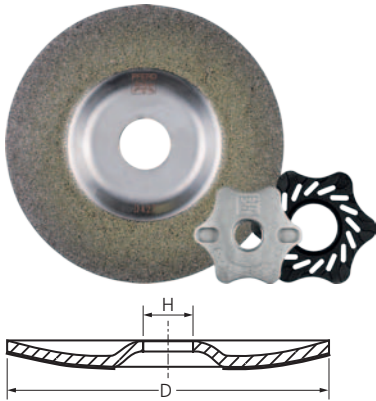
12,0 x 25	6	40	102800	1	DRBF-N 12-25/6 D 852
16,0 x 30	8	40	103692	1	DRBF-N 16-30/8 D 852



Vevőspecifikus szerszámmegoldások szürke és gömbgrafitos öntvények részére



További információk vevőspecifikus szerszámmegoldásokhoz a 14. oldalon található.



### CC-GRIND-SOLID-DIAMOND

A CC-GRIND-SOLID-DIAMOND speciálisan olyan kemény anyagokhoz fejlesztett termék, amelyeket a hagyományos korund, illetve szilíciumkarbidos szemcsézetű szerszámokkal nem lehet megmunkálni.

#### Megmunkálható anyagok:

reve, kopásálló védőrétegek (szórt és felrakó hegesztések), műszaki kerámia, szálerősítéses (GFK = üvegszál, CFK = szénszál) hőre keményedő műanyagok, keményfém, nikkel- vagy titánbázisú szuperötvözetek, szürke és gömbszürke öntvények (GG/GJL, GGG/GJS)

#### Alkalmazási javaslat:

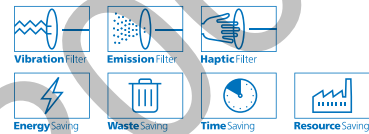
- Csak a szerszámfelülettel történő csiszolási munkákhoz, a szerszám kerületével végzett munkákhoz nem alkalmas.
- A csiszolókorong élettartamának növelése érdekében javasolt a szabályozható fordulatszámú sarokcsiszoló vágási sebességét a fordulatszámabályzóval 30-40 m/s-ra csökkenteni.

- A legjobb teljesítmény elérése érdekében használja a CC-GRIND-SOLID / FLEX szorító karimát.
- 5/8-11 menetes tengelykihajtású sarokcsiszoló alkalmazása esetén a szorítóperem párt kérjük külön megrendelni.

#### Rendelési információk:

- Megfelelő rögzítő karima készlet (M14-es menettel) a szállítási terjedelem része.

#### PFERDVALUE:



D [mm]	H [mm]	Szemcséfinomság		A szorítóperem készlet a szállítási terjedelem része	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]	☐	Megnevezés
		D 427	D 852				
		EAN 4007220					
100	16,0	068335	068366	SFS CC-GRIND-SOLID 100 M10	15.300	1	CC-GRIND-SOLID-DIAMOND 100-16,0 ...
115	22,23	068342	068373	SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 M14	13.300	1	CC-GRIND-SOLID-DIAMOND 115-22,23 ...
125	22,23	068359	068380	SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 M14	12.200	1	CC-GRIND-SOLID-DIAMOND 125-22,23 ...



**A megfelelő menetes szorítóperem készlet 5/8-11:**  
SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 5/8"  
(EAN 4007220887592):

Részletes információk és rendelési adatok a Katalógus 6-os fejezetében található.



További információk a CC-GRIND termék-programról a Katalógus 6-os fejezetében található.



## Gyémántszezsés szűrőfűrészlapok



### Gyémántszezsés szűrőfűrészlapok

A gyémántszezsés szűrőfűrészlapok szálerősítéses műanyagok (GFK/CFK) megmunkálásához, ill. tartályokon és lemezekon áthatások kialakításához alkalmazhatók. Különösen alkalmasak változó geometriájú kivágások készítésére. Minden Bosch rendszerű felfogással használhatók.

#### Megmunkálható anyagok:

szálerősítéses (GFK = üvegszál, CFK = szénszál) hőre keményedő műanyagok

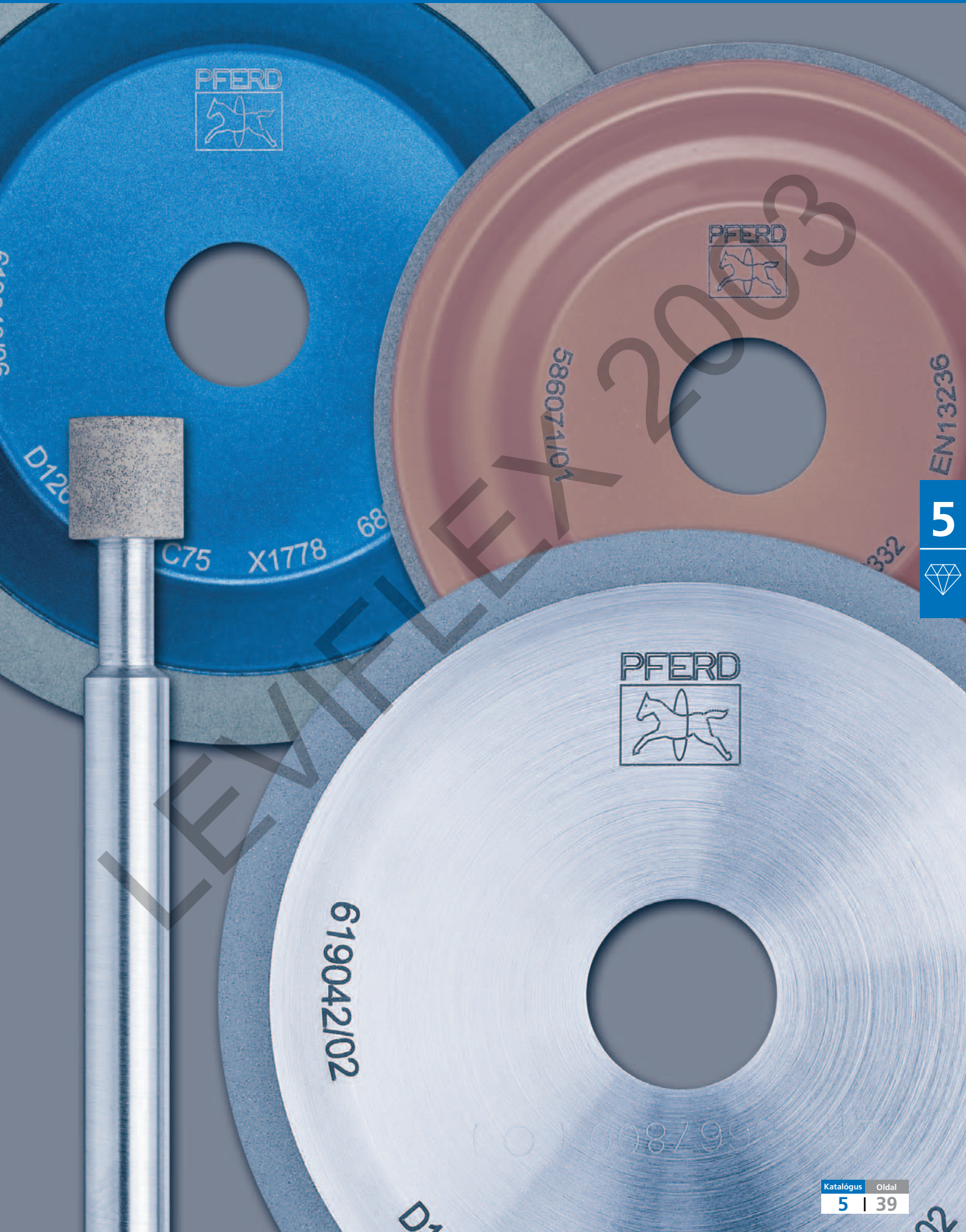
#### Megmunkálási feladatok:

áthatások előállítása, vágás

#### Megfelelő meghajtógépek:

szűrőfűrész

Teljes hossz [mm]	Teljes szélesség [mm]	Felrakás hossza [mm]	Szemcséfinomság		☐	Megnevezés
			D 357	EAN 4007220		
75	2	50	535950		1	DIA-SSB 50/75 D 357
100	2	75	535967		1	DIA-SSB 75/100 D 357



# Gyémánt és CBN szerszámok, műgyanta kötés

## Általános információk



A műgyanta kötésű gyémánt- és CBN-szemcsés csiszolókorongokat többnyire keményfém (HM) vagy gyorsacél (HSS) szerszámok csiszolásához használják, de más gyártási folyamatoknál is alkalmazzák. Nedves és száraz csiszolásra is alkalmazhatók.

### Előnyök:

- A műgyanta kötésű szemcsézetek tulajdonságai optimálisan illeszthetők a megmunkálási feladatokhoz.
- Könnyen igazítható.

### Megfelelő szerszámhajtás:

- megmunkáló központ

### Alkalmazási javaslatok:

- A nagyobb átmérő (D) a jobb hő- és kinematikai paraméterek által nagyobb költséghatékonyt tesz lehetővé.
- A csiszolóréteg szélessége (W) ill. (U) mindig keskenyebb legyen, mint a csiszolandó munkadarab.
- A nagyobb csiszolóanyag rétegvastagság (X) a gyémánt-, ill. CBN-szemcsé és a kötés anyagköltségét befolyásolja, összességében azonban a gyártási költséget csak jelentéktelen mértékben. Egy nagyobb csiszolóanyag réteg vastagság (X) ezért általában gazdaságosabb.
- Kérjük, ügyeljenek a javasolt vágási sebességekre, melyek a fejezet 10. oldalán található.

### Igazítás

A műgyanta kötésű szerszámok könnyen igazíthatók. Eltérő szerszámkontúrok ugyanazzal a szerszámmal megmunkálhatók. Igazítás után ügyeljünk arra, hogy a szemcsézetet az SBL 1002413 élező hasákkal újraélezzük és így a szerszám vágóképességét helyreállítsuk. Részletes információk és rendelési adatok a fejezet 43. oldalán található.

### Hűtőanyagok

Alapvetően a nedves csiszolás előnyösebb a száraz csiszolásnál. Nedves csiszolásnál csökken a szerszám kopása és a munkadarab hőkárosodásának kockázata. A kötések, amelyek száraz csiszolásra használhatók, kivételes esetekben nedves csiszolásra is használhatók.

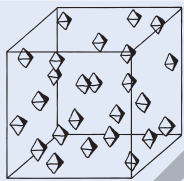
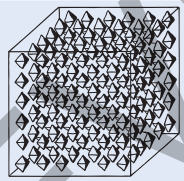
### Gyémánt csiszolókorongok:

emulziók 1–5 %

### CBN-szemcsés csiszolókorongok:

alacsony viszkozitású ásványolajok vagy emulziók (5–8%) EP-adalékokkal

Koncentráció megadása	Karát súly/ bevonatréteg térfogat cm <sup>3</sup> [ct/cm <sup>3</sup> ]	A szemcsé %-os aránya a csiszoló bevonatrétegben
C 25	1,1	6,25
C 38	1,65	9,50
C 50	2,2	12,50
C 75	3,3	18,75
C 100	4,4	25,00
C 125	5,5	31,25

Koncentráció	
alacsony pl. C 25	magas pl. C 125
	

### Szemcsékonzentráció

Szemcsékonzentrációnak a csiszolóréteg köbcentiméterenkénti térfogategységére eső szemcsémennyiségét nevezzük, karát súlyegységben [ct] (= 0,2 g). A C 100-as koncentráció 4,4 ct/cm<sup>3</sup> karát súlynak felel meg és kerekén 25 %-os térfogatrészt tesz ki a csiszolóréteg kötőanyagából. A további koncentráció arányokra az alábbi táblázat ad tájékoztatást.

A magas koncentráció teszi a szerszámot kopásállóvá. Ez a tulajdonság különösen kívánatos a profilkiszörülési feladatoknál.

A nagy szemcsékonzentrációból adódó élettartam előnyök általában ellensúlyozzák a nagyobb szerszámköltséget (tekintettel a nagyobb gyémánt vagy CBN hányadra). Kérjük, vegyék figyelembe azt is, hogy a magasabb koncentráció nagyobb csiszolási erőket és magasabb csiszolási hőmérsékletet idézhet elő. Következésképp ez nem mindig bizonyul a legjobb gazdaságossági és technológiai megoldásnak.


### Kötéstípusok

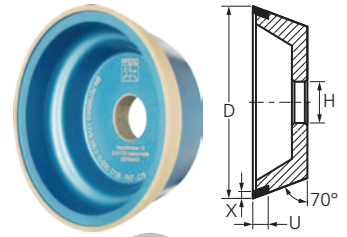
PHT	PHN	PH 4.1 (csak CBN)	PH 4.2 (csak CBN)	PHST
Fenolgyanta kötés nagy teljesítményű száraz csiszoláshoz. A PHT kötéstípus száraz csiszoláshoz kialakított kötés, azaz hűtőanyag nélkül is hűvös csiszolást tesz lehetővé.	Nagy teljesítményű, nedves csiszolásra alkalmas fenolgyanta kötés. A PHN kötéstípus nedves csiszolásra kialakított szerszám. Viszonylag kemény, kiváló élettartamot és profiltartósságot biztosít.	A fenolgyanta kötés a nagy volumenű anyagleválasztáshoz alkalmazott kötés. Nagyon hosszú élettartamú. Száraz és nedves csiszoláshoz alkalmazható.	Hűvös száraz csiszolás céljára alkalmazható nagy teljesítményű kötés. Csak 11V9- és 12V9-formákhoz 150 mm átmérőig.	PHST száraz csiszolásra alkalmas fenolgyanta kötés, rendkívül nagy anyagleválasztási teljesítménnyel. A PHST kötéstípus még erősebben terhelhető, azaz még nagyobb előtolást tesz lehetővé fogásonként, a munkadarab termikus károsodása nélkül. Kényszerűen ennél a szerszámnál a rövidebb csiszolási idők érdekében kis mértékben csökkentett élettartammal kell számolni.

Az itt felsorolt kötéstípusokon túlmenően speciális kötések széles választéka áll rendelkezésre, amelyeket alkalmazástechnikusainkkal egyeztetve speciális csiszolási feladatokhoz lehet alkalmazni. Tanácsadó megbeszélésre alkalmazástechnikusaink bármikor szívesen állnak rendelkezésre.




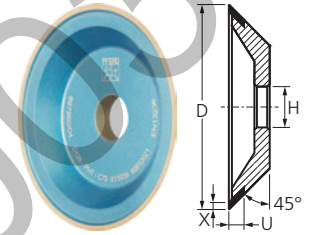
### Forma 11V9

Forma	D - X - U - H [mm]	Kötés	Koncentráció	Szemcsefinomság	EAN 4007220	
11V9	100 - 2 - 10 - 20	PHT	C 75	D 126	168592	1
	100 - 3 - 10 - 20	PHST	C 75	D 126	168622	1




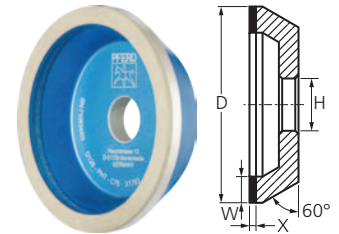
### Forma 12V9

Forma	D - X - U - H [mm]	Kötés	Koncentráció	Szemcsefinomság	EAN 4007220	
12V9	100 - 2 - 10 - 20	PHT	C 75	D 126	168646	1




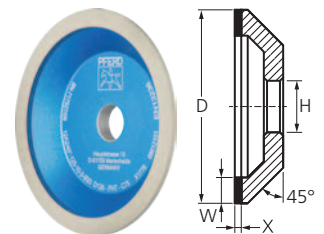
### Forma 11A2/60°

Forma	D - X - U - H [mm]	Kötés	Koncentráció	Szemcsefinomság	EAN 4007220	
11A2/60°	100 - 8 - 2 - 20	PHT	C 75	D 64	261965	1
				D 126	261972	1




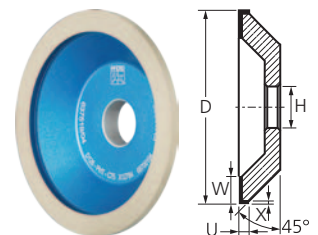
### Forma 12A2/45°

Forma	D - X - U - H [mm]	Kötés	Koncentráció	Szemcsefinomság	EAN 4007220	
12A2/45°	125 - 10 - 2 - 20	PHT	C 50	D 64	168677	1
				D 126	168660	1




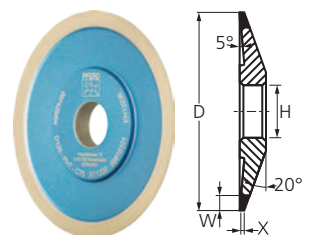
### Forma 12C9

Forma	D - X - U - H [mm]	Kötés	Koncentráció	Szemcsefinomság	EAN 4007220	
12C9	100 - 10 - 4 - 3 - 20	PHT	C 75	D 126	956052	1



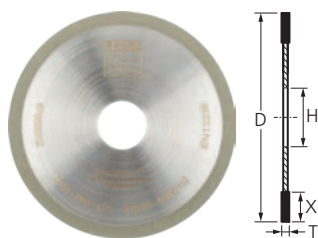
### Forma 4BT9

Forma	D - X - U - H [mm]	Kötés	Koncentráció	Szemcsefinomság	EAN 4007220	
4BT9	100 - 6 - 1 - 20	PHT	C 75	D 126	350119	1



# Gyémánt és CBN szerszámok, műgyanta kötés

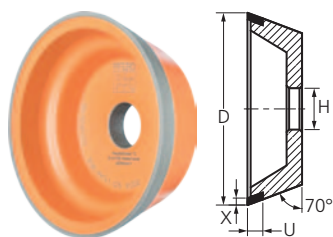
Gyémántszemcsés csiszolószerszámok



## Forma 1A1R

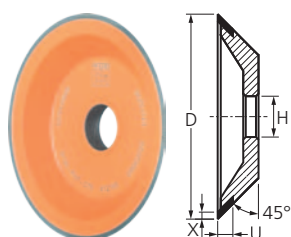
Forma	D - T - X - H [mm]	Kötés	Koncentráció	Szemcsefinomság	EAN 4007220	
1A1R	100 - 1 - 5 - 20	PHT	C 75	D 151	350096	1
	150 - 1 - 7 - 20	PHT	C 75	D 151	806357	1

## CBN-szemcsés csiszolószerszámok



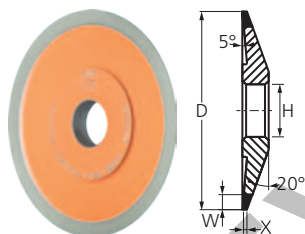
## Forma 11V9

Forma	D - X - U - H [mm]	Kötés	Koncentráció	Szemcsefinomság	EAN 4007220	
11V9	100 - 2 - 10 - 20	PH 4.1	C 75	B 126	350171	1
		PH 4.2	-	B 151	535646	1



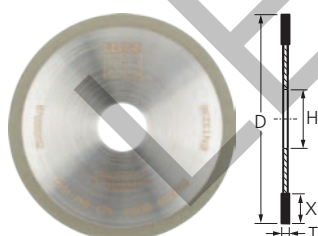
## Forma 12V9

Forma	D - X - U - H [mm]	Kötés	Koncentráció	Szemcsefinomság	EAN 4007220	
12V9	100 - 2 - 10 - 20	PHT	C 75	B 126	168707	1



## Forma 4BT9

Forma	D - W - X - H [mm]	Kötés	Koncentráció	Szemcsefinomság	EAN 4007220	
4BT9	100 - 6 - 1 - 20	PHT	C 75	B 126	350126	1



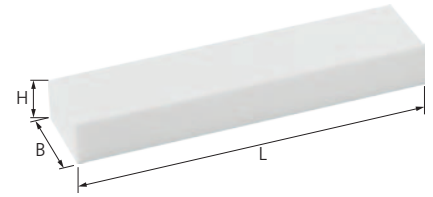
## Forma 1A1R


Forma	D - T - X - H [mm]	Kötés	Koncentráció	Szemcsefinomság	EAN 4007220	
1A1R	100 - 1 - 5 - 20	PHT	C 100	B 151	350102	1

### Élezőhasáb gyémánt- és CBN-szemcsés szerszámokhoz

Az élezőhasáb műgyanta kötésű gyémánt- és CBN-szemcsés csiszolókorongok vágóképességének a helyreállítására szolgál (pl. gyémánt lehúzó szerszámokkal végzett igazítás után).

Az élező hasábot először hűtőanyaggal itatjuk át, és utána kézzel vagy élező készülékkel használjuk. Az élezőhasábbal történt igazítás révén nagyon gyorsan ismét helyre tudjuk állítani a csiszolókorongok vágóképességét.



L [mm]	B [mm]	H [mm]	EAN 4007220		Megnevezés
100	24	13	255605	5	SBL 1002413

FLEX 2003



# Gyémánt és CBN szerszámok, műgyanta kötés

Vevőspecifikus szerszámmegoldások

A raktári programban rendelkezésre álló műgyanta kötésű gyémánt és CBN-szemcsés csiszolószerszámok mellett egyedi szerszámmegoldások is lehetségesek. Kérjük, adja meg ajánlatkérésében a megmunkálandó anyagot, a megmunkálási feladatot és a szerszámmeghajtást.

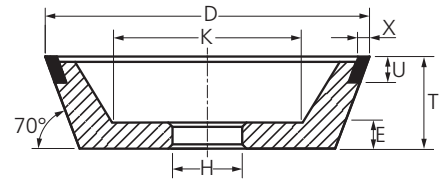
Az alábbi táblázatokban az összes rendelkezésre álló forma és méret megtalálható. A ferde vonalakkal elválasztott méretek közül kérjük kiválasztani a kívánt méreteket.

**Az ISO 6104 szabvány szerinti megjelölés magyarázata:**

11V9 100 - 2 - 10 - 20 D126 PHT C75

1 2 3 4 5 6 7 8

- 1 a szerszám megnevezése és formája  
ISO 6104 szerint
- 2 külső- $\varnothing$  D [mm]
- 3 használható csiszolóréteg vastagság X [mm]
- 4 bevonat szélesség U [mm]
- 5 furat- $\varnothing$  H [mm]
- 6 szemcse (D = gyémánt, B = CBN)
- 7 kötésmód
- 8 szemcsekonzentráció (C)

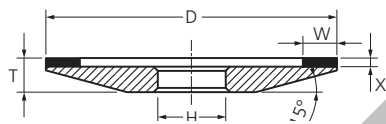


Rövidítések	Megnevezések
$\alpha$	alaptest szög
D [mm]	külső átmérő
E [mm]	testvastagság
H [mm]	furatátmérő
J [mm]	kisebb átmérő

Rövidítések	Megnevezések
K [mm]	belső átmérő
$L_2$ [mm]	csap hossza
$L_4$ [mm]	csapszűkítés hossza
R [mm]	sugár
$S_1$ [mm]	szűkített csap átmérője

Rövidítések	Megnevezések
$S_d$ [mm]	csap átmérő
T [mm]	teljes szélesség/magasság
U [mm]	bevonat szélesség
W [mm]	csiszolókarima szélesség
X [mm]	használható csiszolóréteg vastagság

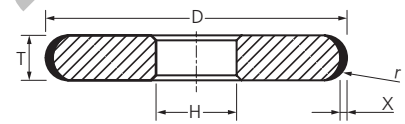
## Forma 1A1



D [mm]	U [mm]	X [mm]	H [mm]
50	4 / 6 / 8 / 10 / 12	3 / 4 / 5 / 6	Kérjük megadni!
75	6 / 8 / 10 / 12	3 / 4 / 5 / 6	
100	6 / 8 / 10 / 12	3 / 4 / 5 / 6	
125	8 / 10 / 12 / 15	3 / 4 / 5 / 6	
150	8 / 10 / 12 / 15 / 20	3 / 4 / 5 / 6	
175	10 / 12 / 15 / 20	3 / 4 / 5	
200	12 / 15 / 20 / 25 / 30	3 / 4 / 5 / 6	
225	12 / 15 / 20	3 / 4 / 5	
250	15 / 20 / 25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5	
300	15 / 20 / 25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
350	20 / 25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
400	25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
450	25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
500	30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
600	35 / 40	3 / 5	

Rendelési példa: 1A1 200-20-4-127 D 126 PHN C 75

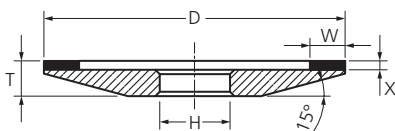
## Forma 1FF1



D [mm]	T [mm]	X [mm]	R [mm]	H [mm]
50	6	2	3	Kérjük megadni!
	8		4	
	10		5	
75	6		3	
	8		4	
	10		5	
100	6		3	
	8		4	
	10		5	
125	6		3	
	8		4	
	10		5	
150	6		3	
	8		4	
	10		5	
	12		6	

Rendelési példa: 1FF1 150-8/4R-2-32 D 126 PHN C 75

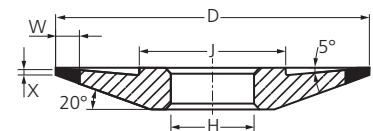
## Forma 4A2



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]
50	3 / 5	2 / 3 / 4	Kérjük megadni!	5
75	3 / 5			5
100	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10			6
125	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10			7
150	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10 / 12,5			9

Rendelési példa: 4A2 100-4-2-20 D 64 PHT C 50

## Forma 4BT9

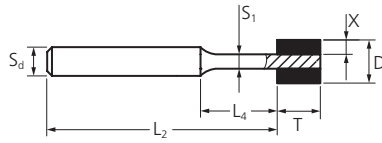


D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T [mm]	J [mm]
75	6	1	Kérjük megadni!	8	36
100	6 / 10	1		10	50
125	6 / 10	1		12	65
150	6 / 10	1		15	80

Rendelési példa: 4BT9 100-6-1-20 D 126 PHN C 75

Egyéb méretekhez kérjük ajánlatunkat!

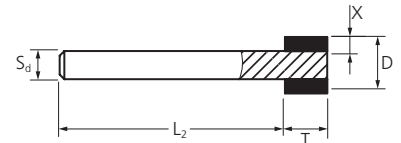
## Forma 1A1W



D [mm]	T [mm]	X [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	S <sub>1</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]
3	6	0,75	3	60	1,5	8
4	6	1	3	60	2	8
5	6	1,5	3	60	2	8
6	6	1,5	6	60	3	8
6	8	1,5	6	60	3	10
7	6	2	6	60	3	8
8	6	2	6	60	4	8
8	10	2	6	60	4	12
9	6	2	6	60	5	8

Rendelési példa: 1A1W 8-6-2-6-60-4-8 D 91 PHNT C 100

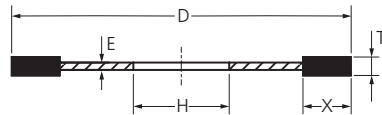
## Forma 1A1W



D [mm]	T [mm]	X [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]
10	6	2	6	60
	10	2	6	60
12	6	2	6	60
	10	2	6	60
15	6	2	6	60
	10	2	6	60
18	6	2	6	60
	10	2	6	60
20	6	2	6	60
	10	2	6	60

Rendelési példa: 1A1W 15-10-2-6-60 D 91 PHNT C 100

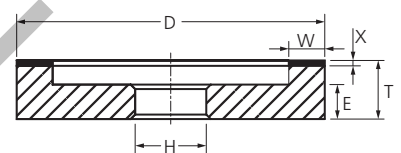
## Forma 1A1R



D [mm]	T [mm]	X [mm]	H [mm]	E [mm]
75	1	5	H nagyobb	0,8
100	1	5	20 mm	0,8
125	1	5		0,8
150	1	7	Kérjük megadni!	0,8
175	1,2	7		0,9
200	1,2	7		0,9

Rendelési példa: 1A1R 150-1-7-20 D 151 PHT C 75

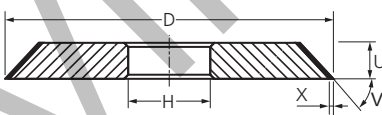
## Forma 6A2



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]	E [mm]
50	3 / 5	2 / 3 / 4	Kérjük megadni!	20	10
75	3 / 5 / 10			20	10
100	5 / 8 / 10 / 12,5 / 15			20	10
125	4 / 6 / 8 / 10 / 12,5 / 15 / 20 / 25			23	10
150	6 / 8 / 10 / 12,5 / 15 / 20 / 25			23	10

Rendelési példa: 6A2 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

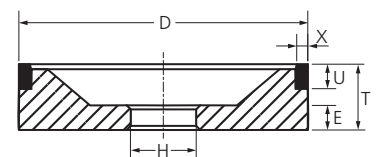
## Forma 1V1



D [mm]	U [mm]	X [mm]	V	H [mm]
50	6 / 8	3 / 4	20° - 89°	Kérjük megadni!
75	6 / 8 / 10			
100	8 / 10			
125	8 / 10		Kérjük megadni!	
150	8 / 10			
175	10			
200	12 / 15			
250	15 / 20			
300	15 / 20			

Rendelési példa: 1V1 150-8-3/60°-32 B 126 PHN C 75

## Forma 6A9



D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]
75	1,5	6 / 10	Kérjük megadni!	25	10
	2	6 / 10		25	10
	3	6 / 10		25	10
100	1,5	6 / 10		30	10
	2	6 / 10		30	10
	3	6 / 10		30	10
125	1,5	6 / 10		30	10
	2	6 / 10		30	10
	3	6 / 10		30	10
150	1,5	6 / 10		35	10
	2	6 / 10		35	10
	3	6 / 10		35	10

Rendelési példa: 6A9 100-2-10-20 D 126 PHN C 100

Egyéb méretekhez kérjük ajánlatunkat!

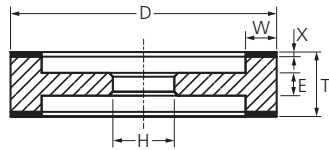


# Gyémánt és CBN szerszámok, műgyanta kötés

Vevőspecifikus szerszámmegoldások



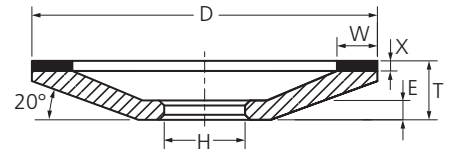
## Forma 9A3



D [mm]	W [mm]	X [mm]	T [mm]	H [mm]	E [mm]
100	6 / 8 / 10	2 / 3	22	Kérjük megadni!	10
125	6 / 8 / 10		22		10
150	4 / 6 / 8 / 10 / 15	25 / 35	25 / 35		14
175	3 / 4 / 6 / 8 / 10 / 15		25 / 35		14
200	8 / 10 / 15	30	30		18

Rendelési példa: 9A3 150-8-2-25-20 D 64 PHN C 75

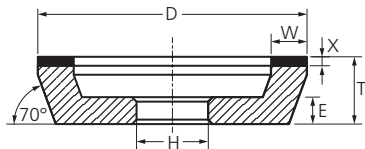
## Forma 12A2/20°



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]	E [mm]
75	3 / 5 / 6 / 8 / 10	2 / 3 / 4	Kérjük megadni!	8	5
100	3 / 5 / 6 / 8 / 10			10	6
125	5 / 6 / 8 / 10			14	8
150	5 / 6 / 8 / 10			16	9
175	6 / 10			18	10
200	6 / 10			20	11
250	6 / 10			23	13

Rendelési példa: 12A2/20° 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

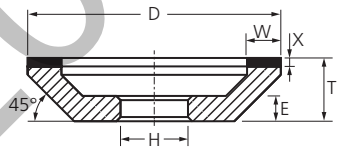
## Forma 11A2



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]	E [mm]
50	3 / 6	2 / 3 / 4	Kérjük megadni!	20	8
75	3 / 6 / 10			20	10
100	4 / 6 / 8 / 10			20	10
125	5 / 6 / 8 / 10 / 12,5 / 15			23	10
150	6 / 8 / 10 / 12,5 / 15			23	10
175	6 / 10 / 12,5 / 15			25	12

Rendelési példa: 11A2 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

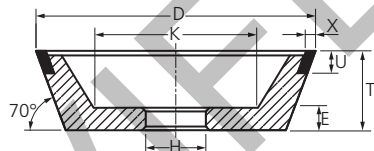
## Forma 12A2/45°



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]	E [mm]
50	3 / 6	2 / 3 / 4	Kérjük megadni!	15	8
75	3 / 6 / 10			20	9
100	4 / 6 / 8 / 10			23	10
125	5 / 6 / 8 / 10 / 12,5 / 15			23	10
150	6 / 8 / 10 / 12,5 / 15			23	10
175	6 / 10 / 12,5 / 15			25	12

Rendelési példa: 12A2/45° 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

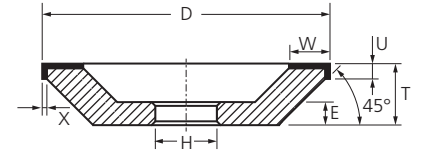
## Forma 11V9



D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]	K [mm]
50	2	10	Kérjük megadni!	30	10	22
75	1,5 / 2 / 3	10		30	10	41
100	1,5 / 2 / 3	10		35	10	60
125	1,5 / 2 / 3	10		40	10	75
150	1,5 / 2 / 3	10		50	10	89

Rendelési példa: 11V9 100-2-10-20 D 126 PHT C 75

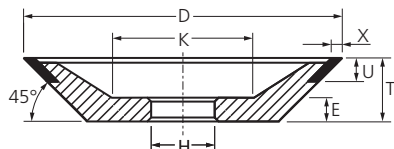
## Forma 12C9



D [mm]	W [mm]	U [mm]	X [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]
100	6 / 10	4	2	Kérjük megadni!	26	10
	10	4	3		27	10
125	6 / 10	4	2		26	10
	10	4	3		27	10
150	12,5	5	2		26	10
	10	4	2		26	10
	10	4	3		27	10
12,5 / 15	5	2			26	10

Rendelési példa: 12C9 100-10-4-2-20 D 64 PHN C 75

## Forma 12V9

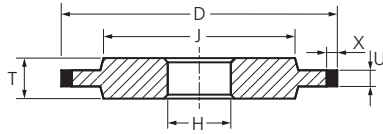


D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]	K [mm]
50	2	6	Kérjük megadni!	20	10	24
75	2 / 3	10		20	10	41
100	1,5 / 2 / 3	10		20	10	62
125	1,5 / 2 / 3	10		25	10	76
150	2 / 3	10		25	10	97

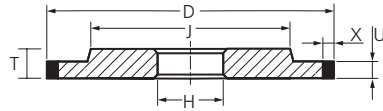
Rendelési példa: 12V9 100-2-10-20 D 126 PHT C 75

Egyéb méretekhez kérjük ajánlatunkat!

## Forma 14A1



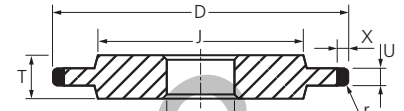
## Forma 3A1



D [mm]	U [mm]	X [mm]	H [mm]	T [mm]	J [mm]
75	1/2	3/6	Kérjük megadni!	6	50
	3/4/5	3/4/6		6	50
100	1/2	3/6	Kérjük megadni!	6	80
	3/4/5	3/4/6		6	70
125	1/2	3/6	Kérjük megadni!	7	105
	3/4/5/6	3/4/6		7	100
150	1/2	3/6	Kérjük megadni!	8	130
	3/4/5/6	3/4/6		8	120
175	1/2	3/6	Kérjük megadni!	10	150
	3/4/5/6/8	3/4/6		10	140
200	1/2	6	Kérjük megadni!	12	175
	3/4/5/6/8/10	3/4/5/6		12	160
225	6/8/10	3/4/5	Kérjük megadni!	12	180
250	6/8/10/12	3/4/5	Kérjük megadni!	15	200
300	8/10/12	3/4/5/6	Kérjük megadni!	15	250
350	10/12/15	3/4/5/6	Kérjük megadni!	20	300
400	10/12/15/20	3/4/5/6	Kérjük megadni!	25	350
450	10/12/15/20	3/4/5/6	Kérjük megadni!	25	400
500	15/20/25	3/4/5/6	Kérjük megadni!	30	450
600	15/20/25/30	3/5	Kérjük megadni!	35	550

Rendelési példa: 14A1 150-6-3-32 D 107 PHN C 100

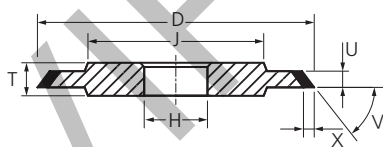
## Forma 14F1



D [mm]	U [mm]	X [mm]	R [mm]	H [mm]	T [mm]	J [mm]
40	2	3/4/5/6	1	Kérjük megadni!	6	25
	3		1,5		6	25
	4		2		6	25
50	2		1	Kérjük megadni!	6	30
	3		1,5		6	30
	4		2		6	30
75	2		1	Kérjük megadni!	6	50
	3		1,5		6	50
100	4		2	Kérjük megadni!	6	50
	2		1		6	70
125	3		1,5	Kérjük megadni!	6	70
	4		2		6	70
150	2		1	Kérjük megadni!	8	100
	3		1,5		8	100
	4		2	Kérjük megadni!	8	100
	2		1		8	120
	3		1,5	Kérjük megadni!	8	120
	4		2		8	120

Rendelési példa: 14F1 150-2/1R-6-32 D 107 PHN C 125

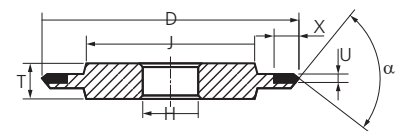
## Forma 14V1



D [mm]	U [mm]	X [mm]	V	C [mm]	T [mm]	J [mm]
50	3/4/5	2/3/4	20°-89°	Kérjük megadni!	6	30
75	3/4/5				6	45
100	4/6		Kérjük megadni!	Kérjük megadni!	8	70
125	4/6				8	100
150	4/6		Kérjük megadni!	Kérjük megadni!	8	120
175	4/6/8				10	140
200	4/6/8/10		Kérjük megadni!	Kérjük megadni!	12	160
250	4/6/8/10/12				15	200
300	4/6/8/10/12		Kérjük megadni!	Kérjük megadni!	15	250

Rendelési példa: 14V1 150-6-3/60°-32 B 126 PHN C 75

## Forma 14E9



D [mm]	U [mm]	X [mm]	alpha	H [mm]	T [mm]	J [mm]
50	1/2	6	35°/45°/60°/90°	Kérjük megadni!	6	32
75	1/2	6	35°/45°/60°/90°		6	50
100	1/2	6	35°/45°/60°/90°	Kérjük megadni!	6	70
125	1/2	6	35°/45°/60°/90°		8	100
150	1/2	6	35°/45°/60°/90°	Kérjük megadni!	8	120

Rendelési példa: 14E9 150-2-6-60°-32 D 107 PHN C 125

Egyéb méretekhez kérjük ajánlatunkat!





A PFERD a gyémánt vágókorongokat a legmagasabb minőségi és biztonsági előírások szerint állítja elő. Garantálja az optimális leválasztási teljesítményt és a lehetséges leggazdaságosabb megmunkálást különböző anyagok esetében pl. beton, mosott beton, klinker, kemény kő, gránit vagy más abrazív építőanyagok. A program minden megmunkálási feladathoz optimális szerszámot kínál.

### Előnyök:

- Kiváló gyémántminőség.
- Kiváló vágási képesség és rövid vágási idő.
- Magas élettartam.
- Nagy vágási kényelem.
- Jelentős költséghatékonyság.

### Felhasználási javaslat:

- Lehetőség szerint a nedves vágást részesítsék előnyben. Ez csökkenti a szerszám kopását, valamint a hő- és porterhelést.
- Vágásnál a szerszám kisebb nyomásával a munkadarab túlmelegedése elkerülhető.

### Megfelelő szerszámhajtások:

- sarokcsiszoló
- benzinmotoros daraboló
- asztali körfűrész
- hézag/fuga vágó



## A megrendelés magyarázata

**DS 230 x 2,8 x 22,23 SG**

① ② ③ ④ ⑤

### ① A szerszám neve és formája

- DS = gyémánt, szegmentált kivitel gyors vágáshoz
- DG = gyémánt, zárt élű, körkörös felrakott kivitel kényelmes vágáshoz (TURBO)
- DG FL = gyémánt, zárt élű, körkörös felrakott kivitel nagyon finom vágáshoz pl. csempe és kályhacsempe

### ② Külső átmérő

külső átmérő D mm-ben

### ③ Vágókorong szélesség

teljes szélesség T mm-ben

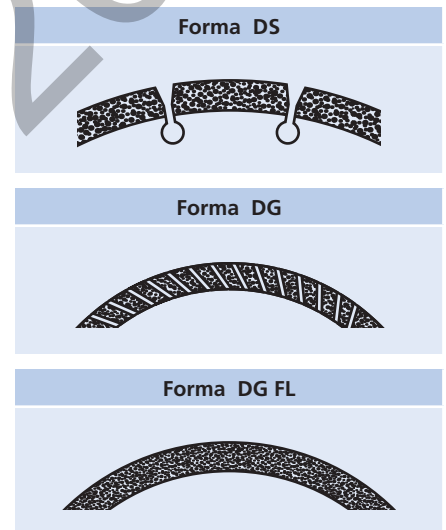
### ④ Furatátmérő

furat- $\varnothing$  H mm-ben

### ⑤ PFERD-termékcsoport

univerzális PSF-termékcsoport  
nagy teljesítményű SG-termékcsoport

A PFERD-jelölés megfelel az EN 13236 megjelölésnek.



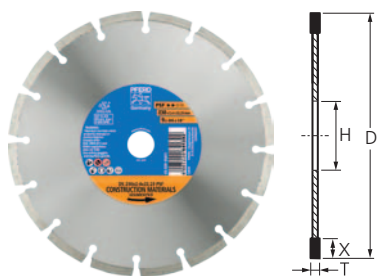
## Az optimális szerszám gyors kiválasztása

Megmunkálási feladat	Anyag	Szerszám	Oldal
Agresszív, gyors leválasztás	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ beton (közép-kemény, megerősített, kemény)</li> <li>■ gázbeton</li> <li>■ habkő</li> <li>■ tégl</li> <li>■ puha klinker</li> <li>■ mészhomokkő</li> </ul>	Vágókorong DS kivitel, PSF és SG	50
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ friss beton</li> <li>■ esztrich</li> <li>■ tűzálló kő</li> </ul>	Vágókorong DS kivitel, SG	50
Kényelmes vágás magas vágási minőséggel	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ homokkő</li> <li>■ tégl</li> <li>■ pala</li> <li>■ gránit</li> <li>■ márvány</li> </ul>	Vágókorong DG kivitel, PSF és SG	51
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ zománcozott kályhacsempe</li> <li>■ kerámia csempe</li> <li>■ kőedény</li> <li>■ pala</li> <li>■ márvány</li> </ul>	Vágókorong DG FL kivitel, PSF és SG	52



# Gyémántszemcsés vágókorong az építőipar számára

## Szegmentált szemcsefelrakású kivitel gyors vágáshoz



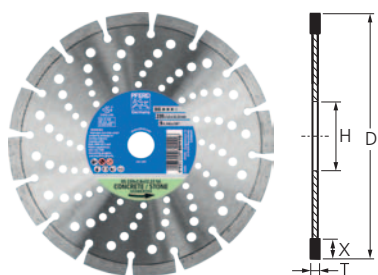
### DS PSF kivitel

Szegmentált felépítésű univerzális szerszám, agresszív, gyors daraboláshoz, jó vágóteljesítménnyel és jó élettartammal.

#### Alkalmazási javaslat:

- Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménykategóriához alkalmazható.

D [mm]	T [mm]	EAN 4007220	H [mm]	X [mm]	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]		Megnevezés
115	2,2	641361	22,23	7	13.300	1	DS 115 x 2,2 x 22,23 PSF
125	2,2	641378	22,23	7	12.200	1	DS 125 x 2,2 x 22,23 PSF
178	2,4	641385	22,23	7	8.600	1	DS 178 x 2,4 x 22,23 PSF
230	2,4	641392	22,23	7	6.600	1	DS 230 x 2,4 x 22,23 PSF



### DS SG kivitel

Szegmentált felépítésű nagy vágóteljesítményű szerszám, kemény anyagok agresszív, gyors darabolásához, kiváló vágóteljesítménnyel és nagyon jó élettartammal.

#### Alkalmazási javaslat:

- A 300 és 400 mm átmérőjű DS kivitelű gyémánt vágókorongok maximálisan engedélyezett kerületi sebessége 100 m/s.
- Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménykategóriához alkalmazható.

#### Rendelési információk:

- A sarokcsiszolóra történő felfogáshoz valamennyi 25,4 mm-es furattal rendelkező gyémántszemcsés vágókoronggal 22,23 mm-es furat átmérőre redukáló szűkítő gyűrűt szállítunk.

D [mm]	T [mm]	EAN 4007220	H [mm]	X [mm]	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]		Megnevezés
115	2,4	801086	22,23	10	13.300	1	DS 115 x 2,4 x 22,23 SG
125	2,4	801093	22,23	10	12.200	1	DS 125 x 2,4 x 22,23 SG
178	2,6	801109	22,23	10	8.600	1	DS 178 x 2,6 x 22,23 SG
230	2,8	801116	22,23	10	6.600	1	DS 230 x 2,8 x 22,23 SG
300	2,8	801123	20,0	10	6.400	1	DS 300 x 2,8 x 20,0 SG
		801147	25,4 (22,23)	10	6.400	1	DS 300 x 2,8 x 25,4 SG
350	2,8	801154	20,0	10	5.400	1	DS 350 x 2,8 x 20,0 SG
		801161	25,4 (22,23)	10	5.400	1	DS 350 x 2,8 x 25,4 SG
400	3,2	801178	25,4 (22,23)	10	4.800	1	DS 400 x 3,2 x 25,4 SG

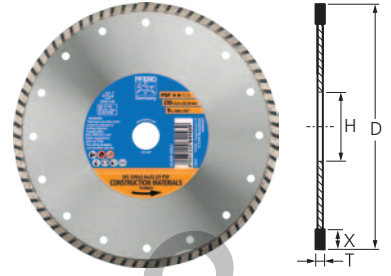


## DG PSF kivitel

Univerzális, folytonos felépítésű szerszám kényelmes vágáshoz, nagy leválasztási teljesítménnyel és jó élettartammal.

### Alkalmazási javaslat:

- Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménykategóriához alkalmazható.



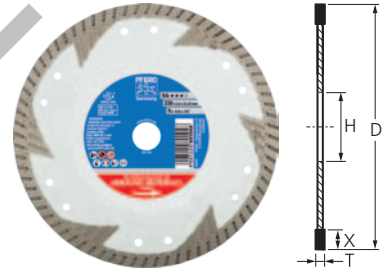
D [mm]	T [mm]	EAN 4007220	H [mm]	X [mm]	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]		Megnevezés
115	2,1	641408	22,23	7	13.300	1	DG 115 x 2,1 x 22,23 PSF
125	2,1	641415	22,23	7	12.200	1	DG 125 x 2,1 x 22,23 PSF
178	2,4	641422	22,23	7	8.600	1	DG 178 x 2,4 x 22,23 PSF
230	2,6	641439	22,23	7	6.600	1	DG 230 x 2,6 x 22,23 PSF

## DG SG kivitel

Teljesítményerős szerszám, folytonos felépítésű, komfortos vágást biztosító szerszám, kiváló vágóteljesítménnyel és nagyon jó élettartammal.

### Alkalmazási javaslat:

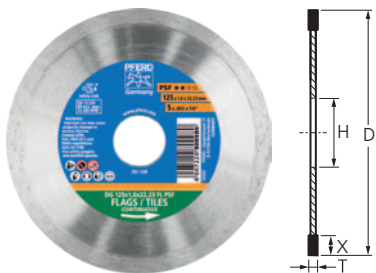
- Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménykategóriához alkalmazható.



D [mm]	T [mm]	EAN 4007220	H [mm]	X [mm]	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]		Megnevezés
115	2,2	801000	22,23	8	13.300	1	DG 115 x 2,2 x 22,23 SG
125	2,2	801024	22,23	8	12.200	1	DG 125 x 2,2 x 22,23 SG
178	2,5	801031	22,23	8	8.600	1	DG 178 x 2,5 x 22,23 SG
230	2,8	801048	22,23	8	6.600	1	DG 230 x 2,8 x 22,23 SG

# Gyémántszemcsés vágókorong az építőipar számára

Folytonos szemcsefelrakású kivitel nagyon finom vágáshoz



## DG FL PSF kivitel

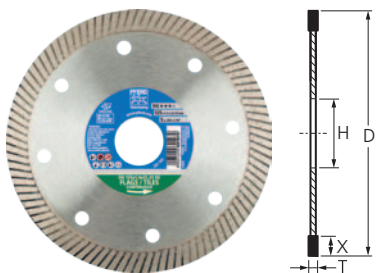
Univerzális szerszám, folytonos felépítésű, nagy teljesítményű darabolókorong, élkitörés nélküli daraboláshoz, értékes felületbevonattal rendelkező anyagokon, kiváló vágóteljesítménnyel és jó élettartammal.



### Alkalmazási javaslat:

- Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménykategóriához alkalmazható.

D [mm]	T [mm]	EAN 4007220	H [mm]	X [mm]	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]		Megnevezés
115	1,6	800973	22,23	7	13.300	1	DG 115 x 1,6 x 22,23 FL PSF
125	1,6	800980	22,23	7	12.200	1	DG 125 x 1,6 x 22,23 FL PSF



## DG FL SG kivitel

Teljesítményerős, folytonos felépítésű darabolókorong, élkitörés nélküli daraboláshoz, értékes felületbevonattal rendelkező anyagokon, kiváló vágóteljesítménnyel és nagyon jó élettartammal.



### Alkalmazási javaslat:

- Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménykategóriához alkalmazható.

D [mm]	T [mm]	EAN 4007220	H [mm]	X [mm]	Max. eng. ford. szám [min <sup>-1</sup> ]		Megnevezés
115	1,4	801055	22,23	8	13.300	1	DG 115 x 1,4 x 22,23 FL SG
125	1,4	801079	22,23	8	12.200	1	DG 125 x 1,4 x 22,23 FL SG

## Élezőhasáb



## Élezőhasáb

Speciális élezőhasáb a gyémántszemcsés vágókorongok utánélezéséhez, szegmensekre tapadt anyag (pl. vágás után feltapadt anyagok) eltávolításához.

### Kivitel:

szilíciumkarbid csiszolószemcse poliuretán kötéssel

### Alkalmazási javaslat:

- Az élezőhasáb vékony szeletelésével a korong vágási képessége nagyon gyorsan helyreállítható.

L [mm]	B [mm]	H [mm]	Szemcsefinomság		Megnevezés
200	50	25	80	1	DSB 2005025
			EAN 4007220		
			168332		